Gruppi di rilancio



Scheda tecnica

Gruppi di rilancio

GENERAL FITTINGS
YOUNIQUE · ITALIAN

Sommario

PRESENTAZIONE 3
VANTAGGI 4
CAMPI DI APPLICAZIONI 4
GRUPPO DI DISTRIBUZIONE DIRETTO 5
GRUPPO DI DISTRIBUZIONE DIRETTO: SPECIFICHE 6
GRUPPO DI DISTRIBUZIONE DIRETTO: MATERIALI 7
GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON MISCELAZIONE A PUNTO FISSO 7
GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON MISCELAZIONE A PUNTO FISSO: SPECIFICHE 8
GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON MISCELAZIONE A PUNTO FISSO: MATERIALI 9
GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON SERVOMOTORE 3 PUNTI / 0-10 9
GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON MISCELAZIONE CON SERVOMOTORE: SPECIFICHE 10
GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON MISCELAZIONE CON SERVOMOTORE: MATERIALI 11
COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE 11
COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE: SPECIFICHE 12
COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE: MATERIALI 12
SEPARATORE IDRAULICO 13
SEPARATORE IDRAULICO: SPECIFICHE 13
SEPARATORE IDRAULICO: MATERIALI 14

Gruppi di rilancio



PRESENTAZIONE

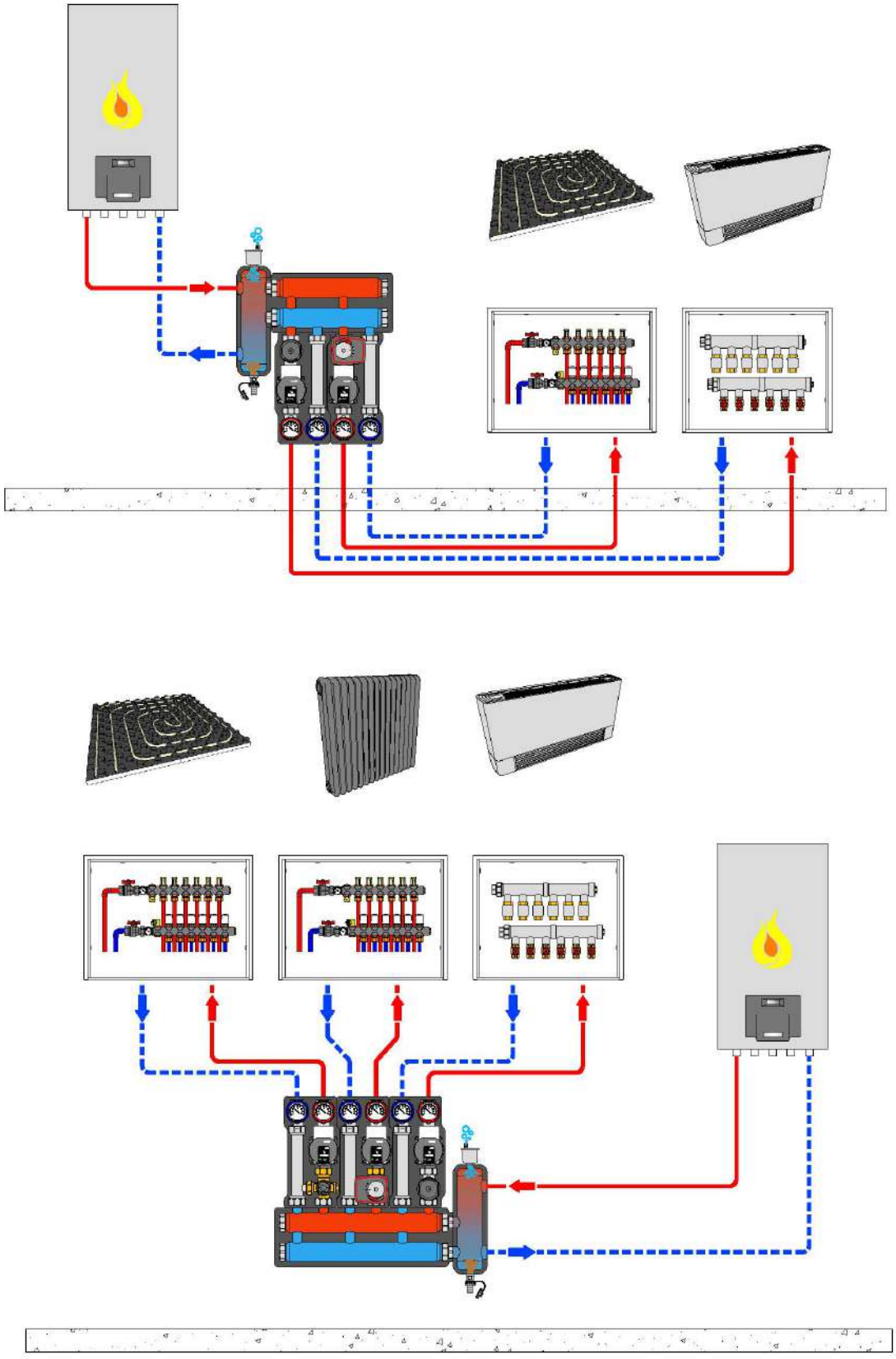
I gruppi di distribuzione sono utilizzati negli impianti di riscaldamento centrale per far circolare l'acqua calda dalla caldaia ai radiatori o ad altri elementi di riscaldamento (ad esempio il riscaldamento a pavimento).I gruppi di distribuzione e gestione di utenza di impianti a zone di General Fittings sono stati appositamente studiati per poter essere facilmente installati nel locale caldaia, o in qualsiasi altra parte dell'abitazione.
Grazie all'estrema modularità di progetto, è possibile configurare il sistema per svariate esigenze progettuali.
I gruppi di rilancio sono disponibili con un massimo di cinque derivazioni secondarie con possibilità di scelta tra rilancio diretto, a punto fisso o con valvola miscelatrice con servomotore a 3 punti o 0-10V.
Il sistema può essere inoltre installato all'interno di una cassetta da incasso (non di nostra fornitura) oppure esternamente con appositi fissaggi aparete.
Il generatore di calore abbinabile può essere di qualsiasi tipo, in quanto lo speciale equilibratore garantisce sempre il funzionamento ottimale implementando:
• Separatore di microbolle d'aria con valvola automatica di sfiato;
• Filtro in linea sulla tubazione ritorno impianto estraibile.
Possibilità di avere anche gruppi con interasse 125 nelle misure DN25 e DN32, ordinabili a richiesta.

VANTAGGI

- L'installatore dovrà solamente provvedere ai collegamenti idraulici, avendo tutto il sistema compatto, senza aver bisogno di spazi non sempre a disposizione
- Possibilità di personalizzare la posizione dei componenti sui vari circuiti del collettore
- Affidabililtà: tutti i componenti sono collaudati e sottoposti a rigidi controlli. Filtro, defangatore, valvola di sfiato e disaeratore sono inseriti di serie su tutti i modelli

CAMPI DI APPLICAZIONI

APPLICAZIONI	
	riscaldamento a pavimento
	riscaldamento a parete
	riscaldamento a soffitto
	radiatori
	convettori



GRUPPO DI DISTRIBUZIONE DIRETTO



Il gruppo di distribuzione diretto con interasse 80 mm per impianti di riscaldamento e raffrescamento, permette la regolazione e la distribuzione dell'acqua in impianto monozona e multizona.
Deve essere installato dopo la caldaia o la pompa di calore, mediante l'utilizzo di un separatore idraulico o un accumulo inerziale.
Il gruppo di distribuzione diretto permette la gestione della temperatura degli impianti alla medesima temperatura dell'uscita dal generatore di calore.
Completo di pompa ad alta efficienza, termometri di mandata e ritorno, attacchi a dado folle Ø1" su collettore circuiti secondari e attacco Ø1" F lato impianto, coibentazione studiata per riscaldamento e raffrescamento.

GRUPPO DI DISTRIBUZIONE DIRETTO: SPECIFICHE

Dati tecnici	
Temperatura massima di esercizio	80°C
Pressione massima di esercizio	6 bar
Attacchi filettati femmina	UNI ISO 228/1
Attacchi filettati maschio	UNI ISO 228/1
Circolatore (standard)	Wilo PARA 25/6
Circolatore (maggiorato)	Wilo PARA 28/6
Fluidi compatibili	Acqua o miscele acqua/glicole (max 30%)
Range di misurazioni termometri	0-80°C

Dati tecnici	
Interasse attacchi gruppo	80mm
Interasse circolatore	130mm
Alimentazione elettrica circolatore	230V – 50/60 hz

S

GRUPPO DI DISTRIBUZIONE DIRETTO: MATERIALI

COMPONENTE	MATERIALE
Corpo valvole a sfera	Ottone UNI EN 12164 - CW614N
Tenute idrauliche	Vitone EPDM
Corpo circolatore	Ghisa
Coibentazione	PE 15mm
Densità coibentazione	60kg/m3
Conducibilità termica coibentazione	0.04 W/mK
Tubazione	AISI 304

GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON MISCELAZIONE A PUNTO FISSO



Il gruppo di distribuzione con miscelazione a punto fisso con interasse 80 mm per impianti di riscaldamento e raffrescamento, permette la regolazione e la distribuzione dell'acqua in impianto monozona e multizona.
Deve essere installato dopo la caldaia o la pompa di calore, mediante l'utilizzo di un separatore idraulico o un accumulo inerziale.
Il gruppo di distribuzione a punto fisso con regolazione termostatica manuale mediante apposito attuatore a manopola è predisposto per alimentare circuiti a bassa temperatura (impianto a pannelli radianti) o circuiti con radiatori o altri corpi scaldanti mantenendo costante la temperatura di mandata al valore impostato.
L'elemento regolatore della valvola a tre vie termostatica è un sensore di temperatura, completamente immerso nel condotto di uscita dell'acqua miscelata. Mediante il suo movimento di contrazione o dilatazione, stabilisce in modo continuo la giusta proporzione tra acqua calda, proveniente dal generatore di calore, e acqua di ritorno dal circuito pannelli radianti.
Completo di pompa ad alta efficienza, termometri di mandata e ritorno, attacchi a dado folle Ø1" su collettore circuiti secondari e attacco Ø1" F lato impianto, coibentazione studiata per riscaldamento e raffrescamento.

GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON MISCELAZIONE A PUNTO FISSO: SPECIFICHE

Dati tecnici	
Temperatura massima di esercizio	80°C
Pressione massima di esercizio	6 bar
Attacchi filettati femmina	UNI ISO 228/1

Dati tecnici	
Attacchi filettati maschio	UNI ISO 228/1
Circolatore (standard)	Wilo PARA 25/6
Circolatore (maggiorato)	Wilo PARA 28/6
Fluidi compatibili	Acqua o miscele acqua/glicole (max 30%)
Range di misurazioni termometri	0-80°C
Interasse attacchi gruppo	80mm
Interasse circolatore	130mm
Alimentazione elettrica circolatore	230V – 50/60 hz

S

GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON MISCELAZIONE A PUNTO FISSO: MATERIALI

COMPONENTE	MATERIALE
Corpo valvole a sfera	Ottone UNI EN 12164 - CW614N
Tenute idrauliche	Vitone EPDM
Corpo circolatore	Ghisa
Coibentazione	PE 15mm
Densità coibentazione	60kg/m3
Conducibilità termica coibentazione	0.04 W/mK
Tubazione	AISI 304

GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON SERVOMOTORE 3 PUNTI / 0-10



Il gruppo di distribuzione mix motorizzate (3 punti / 0-10 proporzionale) con interasse 80 mm per impianti di riscaldamento e raffrescamento, permette la regolazione e la distribuzione dell'acqua in impianto monozona e multizona. Deve essere installato dopo la caldaia o la pompa di calore, mediante l'utilizzo di un separatore idraulico o un accumulo inerziale.
Predisposto per essere comandato da un regolatore climatico elettronico in grado di modificare l'apertura della valvola e compensare la temperatura di mandata all'impianto in funzione della temperatura esterna.
Abbinabile ad impianti di riscaldamento/raffrescamento a pannelli radianti o con corpi scaldanti di qualsiasi tipo.
Completo di pompa ad alta efficienza, termometri di mandata e ritorno, attacchi a dado folle Ø1" su collettore circuiti secondari e attacco Ø1" F lato impianto, servomotore 3 punti o 0-10 proporzionale, coibentazione studiata per riscaldamento e raffrescamento.

GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON MISCELAZIONE CON SERVOMOTORE: SPECIFICHE

Dati tecnici	
Temperatura massima di esercizio	80°C
Pressione massima di esercizio	6 bar
Attacchi filettati femmina	UNI ISO 228/1
Attacchi filettati maschio	UNI ISO 228/1
Circolatore (standard)	Wilo PARA 25/6

Dati tecnici	
Circolatore (maggiorato)	Wilo PARA 28/6
Fluidi compatibili	Acqua o miscele acqua/glicole (max 30%)
Range di misurazioni termometri	0-80°C
Interasse attacchi gruppo	80mm
Interasse circolatore	130mm
Alimentazione elettrica circolatore	230V – 50/60 hz
Alimentazione elettrica servomotore 3 punti	230V
Alimentazione elettrica 0-10V proporzionale	24V

S

GRUPPO DI DISTRIBUZIONE CON MISCELAZIONE CON SERVOMOTORE: MATERIALI

COMPONENTE	MATERIALE
Corpo valvole a sfera	Ottone UNI EN 12164 - CW614N
Tenute idrauliche	Vitone EPDM
Corpo circolatore	Ghisa
Coibentazione	PE 15mm
Densità coibentazione	60kg/m3
Conducibilità termica coibentazione	0.04 W/mK
Tubazione	AISI 304

COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE



Il collettore di distribuzione interasse 80 mm per impianti di riscaldamento e raffrescamento, permette la regolazione e la distribuzione dell'acqua in impianto monozona e multizona.
Deve essere installato dopo la caldaia o la pompa di calore mediante l'utilizzo di un separatore idraulico o un accumulo inerziale.
Completo di collettore di distribuzione a vie variabili (da 1 a 5), coduli Ø 1" 1/2 F x 1 F, tappi Ø 1" 1/2 F , ghiere Ø 1" 1/2 F , fissaggi a collare, coibentazione studiata per riscaldamento e raffrescamento.

COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE: SPECIFICHE

Dati tecnici	
Temperatura massima di esercizio	80°C
Pressione massima di esercizio	6 bar
Attacchi filettati femmina	UNI ISO 228/1
Attacchi filettati maschio	UNI ISO 228/1
Fluidi compatibili	Acqua o miscele acqua/glicole (max 30%)

S

COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE: MATERIALI

COMPONENTE	MATERIALE
Collettore	AISI 304

COMPONENTE	MATERIALE
Tenute idrauliche	Vitone EPDM
Raccorderie	Ottone UNI EN 12164 - CW614N
Coibentazione	PE 15mm
Densità coibentazione	60kg/m3
Conducibilità termica coibentazione	0.04 W/mK

SEPARATORE IDRAULICO



Separatore idraulico verticale (abbinabile a collettori interasse 80 e 125), con dispositivo interno in rete microstirata con funzione di separatore d'aria e impurità.
Completamente reversibile installabile a DX o a SX con mandata verso alto (bottom-up) o verso basso (top-down) a seconda della necessità impiantistica.
Completo di valvola sfogo aria automatica, valvola scarico, ghiere Ø1" 1/2 F, coibentazione studiata per riscaldamento e raffrescamento.

SEPARATORE IDRAULICO: SPECIFICHE

Dati tecnici	
Temperatura massima di esercizio	80°C
Pressione massima di esercizio	6 bar
Attacchi ingresso separatore	1" F
Attacchi uscita separatore	1" 1/2 F
Normativa filettatura	UNI ISO 228/1
Fluidi compatibili	Acqua o miscele acqua/glicole (max 30%)

S

SEPARATORE IDRAULICO: MATERIALI

COMPONENTE	MATERIALE
Corpo separatore	AISI 304
Tenute idrauliche	EPDM
Raccorderie	Ottone UNI EN 12164 - CW614N
Coibentazione	PE 15mm
Densità coibentazione	60kg/m3
Conducibilità termica coibentazione	0.04 W/mK

GENERAL FITTINGS SPA
Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY
te. +39 030 3739017
www.generalfittings.it