



EWOPREX

Fiche technique EWOPREX

Raccords à sertir multi-profil avec traitement galvanique et système LBP

Sommaire

PRÉSENTATION	3
AVANTAGES	4
DOMAINES D'APPLICATION ET PERFORMANCES	5
COMPOSANTS ET MATÉRIAUX	6
LEAK BEFORE PRESS	7
PROFILS DE SERTISSAGE	7
LÉGENDE COULEURS BAGUES PORTE-DOUILLE	8
RÈGLEMENTS	8
CERTIFICATIONS	9
INSTRUCTIONS DE MONTAGE	10

Raccords à sertir multi-profil avec traitement galvanique et système LBP



EWOPREX

PRÉSENTATION

Les raccords à sertir pour tube multicouche EWOPREX sont fabriqués en laiton avec un traitement galvanique spécial « STEEL LIKE TIN » et ont une douille en acier. Le traitement galvanique « STEEL LIKE TIN » réduit les dépôts de calcaire, protège contre la cession de plomb, résiste à la corrosion et à l'usure, annule le dézingage et garantit une grande potabilité de l'eau.

Le système LEAK BEFORE PRESS garantit une exécution parfaite du sertissage grâce à la caractéristique de signaler l'absence ou l'agrafage non complet de la part de l'opérateur, réduisant ainsi la possibilité d'erreur ou d'oubli pouvant affecter l'étanchéité du système au fil du temps.

Avec leur conception particulière, les raccords EWOPREX peuvent être serrés au tube multicouche à l'aide de mâchoires avec profil H, TH, U.




La particularité d'avoir une couleur de bague à sertir différente pour chaque diamètre permet une reconnaissance immédiate du type de tube multicouche installé.

Les raccords peuvent être utilisés dans les systèmes d'adduction d'eau chaude et d'eau froide à des fins sanitaires ou de chauffage/refroidissement et dans tout type d'installation hydraulique (commerciale, domestique, industrielle et agricole).

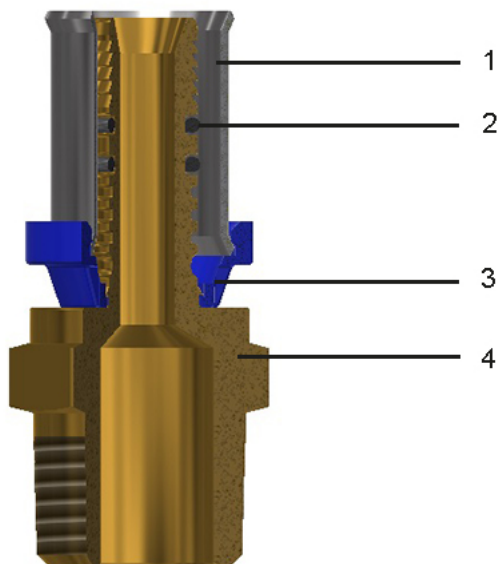
AVANTAGES





- Traitement galvanique « STEEL LIKE TIN » : absence de porosité ; réduction radicale du dépôt de calcaire ; résistance à la corrosion et à l'usure ; conservation de la brillance sur le long terme ; grande potabilité.
- Fonction LBP (Leak Before Press) : sécurité maximale
- Multiprofil TH,H,U
- Bague diélectrique avec fenêtre de contrôle de la position correcte du tube
- Bague colorée pour une identification immédiate du diamètre
- Utilisation de matières premières de haute qualité [UBA LIST]
- Joint torique double
- Vaste gamme
- Traçabilité du produit

DOMAINES D'APPLICATION ET PERFORMANCES

Applications		T. min.	T. max	T. de système	Press.max
	eau potable	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	eau chaude sanitaire	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	refroidissement	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	radiateurs	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	chauffage au sol	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	irrigation	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	air comprimé	-20°C*	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	-20 °C(uniquement avec antigel glycol en% max 30%)				

COMPOSANTS ET MATÉRIAUX



LÉGENDE		COMPOSANTS	MATÉRIAUX
	1	Douille	Acier inoxydable - AISI 304
	2	Joint	Élastomère pour eau potable
	3	Bague	Nylon
	4	Corps	Laiton CW617N - UNI EN 12165 avec traitement galvanisé STEEL LIKE TIN

LEAK BEFORE PRESS



Le système LEAK BEFORE PRESS garantit une installation rapide et sûre des raccords à sertir car il permet l'écoulement de liquide là où la jonction n'a pas été sertie.

Lorsque le raccord est correctement sertie, l'eau circule dans le système et aucune fuite n'est observée. Si le raccord n'est en revanche pas sertie, lorsque l'eau circule dans le système, on remarque les écoulements. Grâce au système LEAK BEFORE PRESS, il est donc possible de reconnaître rapidement les points d'absence de sertissage et d'intervenir en conséquence en réduisant le risque d'erreur ou d'oubli qui peuvent affecter l'étanchéité du système au fil du temps.

PROFILS DE SERTISSAGE

Ø	TH	H	U
16x2.0	TH	H	U
16x2.25	TH	H	U
20x2.5	TH	H	U
25x2.5	TH	H	U
26x3.0	TH	H	-
32x3.0	TH	H	U
40x3.5	TH	H	U
50x4.0	TH	H	U
63x4.5	TH	-	U

LÉGENDE COULEURS BAGUES PORTE-DOUILLE



Il y a une couleur différente pour chaque diamètre du tube pour faciliter le montage.

RÈGLEMENTS

- UNI EN ISO 21003-3

Les raccords sont conformes à la norme UNI EN ISO 21003-3 : « Systèmes de canalisations multicouches pour installations d'eau chaude et froide à l'intérieur des bâtiments »

- NORME 1254-7-8

Les raccords sont conformes à la norme UNI EN 1254-7-8 : « Cuivre et alliages de cuivre - Raccords - Partie 8 : raccords à sertir pour tuyaux en plastique et tubes multicouches »

- UNI EN 10226-1







Tous les filetages sont conformes à la norme UNI EN 10226-1 : « Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité dans le filet »

- Décret Ministériel 174 (06/04/2004)

Matériaux conformes au décret ministériel n° 174 du 06/04/2004 [Règlement relatif aux matériaux et objets pouvant être utilisés dans les installations fixes de captage, de traitement, d'adduction et de distribution d'eau destinée à la consommation humaine]

- Conforme à 4MS, liste UBA (groupe BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C Annexe III (RhOSII)

CERTIFICATIONS

ÉTAT	CERTIFICATION	ÉTAT	CERTIFICATION
			
			

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

À l'aide d'un outil spécial coupe tubes [code TT50.00], coupez perpendiculairement à l'axe du tube.



Étalonnez et ébavurez le tube avec la jauge appropriée [code CS50.00 ; MA00.90], en prenant soin d'enlever les éventuels copeaux résiduels.

Le chanfreinage interne doit être réalisé sur toute la circonférence.



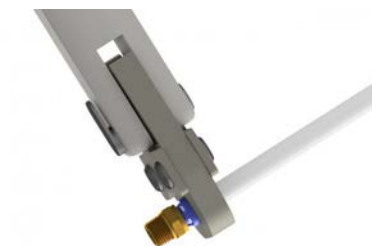
Placez le tube sur le support du raccord jusqu'à ce qu'il soit en butée contre l'anneau en plastique.

Le tube est correctement inséré lorsqu'il est visible à travers toutes les fenêtres d'inspection de l'écrou à bague en plastique.



Positionnez les pinces à presser et actionnez le bouton électrique de la machine à presser.

Attention : un mauvais positionnement de la pince peut affecter le fonctionnement du système.





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it