Фитинги для труб PE-X



Coral-Fix

Технический паспорт серии 3L00 Coral-Fix

Аксиальные фитинги для труб PE-X труб

GENERAL FITTINGS
YOUNIQUE · ITALIAN

Содержание

ОПИСАНИЕ 3
ПРЕИМУЩЕСТВА 3
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 4
КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ 5
СОВМЕСТИМЫЕ ТРУБЫ 5
НОРМАТИВЫ 6
СЕРТИФИКАЦИЯ 6
ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ 7
ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА 8

СЕРИЯ 3L00

Аксиальные фитинги для труб PE-X труб

Coral-Fix



ОПИСАНИЕ

Аксиальные пресс-фитинги серии 3L00 CORAL-FIX используются для подвода холодной и горячей воды в сантехнических системах, системах радиаторного и лучистого отопление, системах лучистого охлаждения, установках сжатого воздуха, оборудования для транспортировки химических веществ или нефтепродуктов (после проверки техническим отделом General Fittings).

ПРЕИМУЩЕСТВА

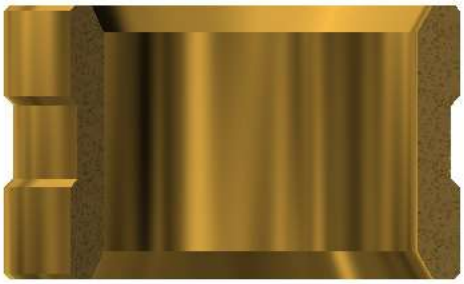
- Комплексная гамма
- Единая система для питьевой воды и отопления
- Простой и быстрый монтаж с ручным инструментом
- Безопасный монтаж: герметичное соединение, отсутствие пунктов застоя и без необходимости в уплотнительных кольцах или дополнительных уплотнениях
- Более высокий проход воды и, следовательно, меньшие потери давления
- Высокая надежность во времени
- Высококачественное использованное сырьё [UBA LIST]
- Высококачественное использованное сырьё [UBA LIST]

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ		Минимальная температура	Максимальная температура	Системная температура	Максимальное давление
	питьевая вода	-20°C	+110°C	-20°C/+70°C	6 bar
	бытовая горячая вода	-20°C	+120°C	-20°C/+70°C	6 bar
	охлаждение	-20°C	+120°C	-20°C/+80°C	6 bar
	радиаторы	-20°C	+120°C	-20°C/+80°C	6 bar
	тёплый пол	-20°C	+120°C	-20°C/+80°C	6 bar
	орошение	-20°C	+120°C	-20°C/+70°C	6 bar
	сжатый воздух	-20°C	+120°C	-20°C/+70°C	6 bar
	-20°C: только с антифризной жидкостью (гликоль) макс. 50%				

S

КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ





ЛЕГЕНДА		КОМПОНЕНТЫ	Материалы
	1	Гильза	Латунь CW612N - UNI EN 12164
	2	Корпус	Латунь CW617N - UNI EN 12165

СОВМЕСТИМЫЕ ТРУБЫ

Фитинги серии 3L00 CORAL-FIX могут быть использованы с трубами из сшитого полиэтилена PE-X.

НОРМАТИВЫ

• UNI EN 228-1 2003
Резьбы соответствуют стандарту UNI EN ISO228-1 «Резьбы трубные, не обеспечивающие герметичность соединения».

• UNI EN ISO 15875-3
Фитинги соответствуют стандарту UNI EN ISO 15875-3: «Пластиковые трубопроводы для установок систем горячего и холодного водоснабжения».

• UNI EN 1254-8
Фитинги соответствуют нормативу UNI EN 1254-8, «Санитарно-техническая арматура для пластиковых труб с компрессионными концами».

• Министерский декрет 174 (06/04/2004)
Используемые материалы соответствуют министерскому декрету № 174 от 06/04/2004 [Положение о материалах и компонентах, которые могут быть использованы в стационарных установках сбора, обработки, подачи и распределения воды, предназначенной для потребления человеком].

• Соответствует 4MS, UBA List (группа BC), DIN 50930/6 Дир.2011 / 65 / UE, 6C-приложение III (RhOSII).
Список UBA будет постепенно заменен и дополнен новой европейской системой «Европейского позитивного списка» (EU Positive List), управляемой ECHA, хотя продукты, сертифицированные по UBA, можно будет продолжать использовать в соответствии с переходными сроками, предусмотренными Европейской директивой о питьевой воде (DWD 2020/2184).

СЕРТИФИКАЦИЯ

НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ	НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ
	ICIM		

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

Данная инструкция применима к системам, спроектированным для фитингов 3L00 CORAL-FIX и труб PE-Xa с кислородозащитным слоем (диаметром 16x1,5-20x1,9-25x2,3).

Всегда используйте инструмент и оборудование, указанное в каталоге General Fittings.

После установки можно изменить положение втулки.

Труба General Fittings PE-Xa оснащена кислородным барьером. Кислородный барьер не является гибким, как полиэтиленовая труба, и может быть повреждён в момент расширения трубы, особенно при низких температурах. Однако это не влияет на безопасность и герметичность.
Если расширение трубы выполняется слишком быстро и при температуре ниже 0 °C, кроме кислородного барьера, может быть поврежден так же слой трубы PE-Xa. В этом случае поврежденную часть трубы необходимо удалить и повторить операцию заново.
Для получения любой технической информации о продукте, пожалуйста, свяжитесь непосредственно с техническим отделом General Fittings Spa.
Фитинги и монтажные гильзы должны быть изолированы от контакта с бетоном и от других агрессивных жидкостей подходящим покрытием.

Для получения любой технической информации о продукте, пожалуйста, свяжитесь непосредственно с техническим отделом General Fittings Spa.

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА

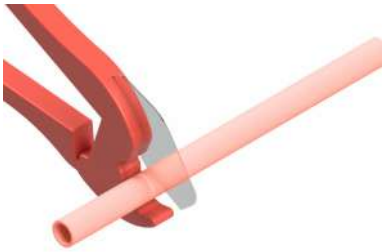
Перед тем как разрезать трубу, убедитесь, что она не имеет поверхностных дефектов, и что маркировка читаема и присутствует на всей её поверхности.



Всегда следите за тем, чтобы лезвие ножа было идеально наточенным и острым, без вмятин и повреждений.



Отрежьте трубу перпендикулярно её оси с помощью подходящего труборезного инструмента (код TT500.00).



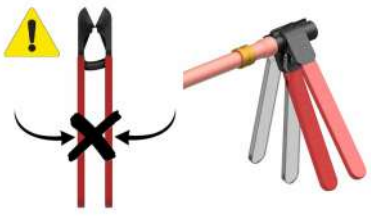
Inserire la bussola sul tubo fino a raggiungere una posizione che non sia d'intralcio all'operazione di espansione.



Inserire l'estremità del tubo sull'espansore in corrispondenza della misura corretta.

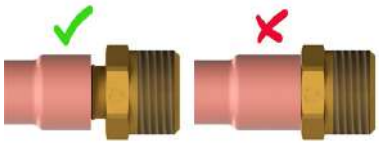


E' importante non eseguire immediatamente l'espansione completa ma eseguirla in modo graduale effettuando un movimento rotatorio (almeno mezzo giro), questo per non danneggiare il tubo.

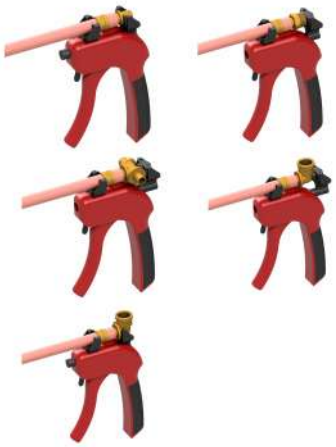




Se l'operazione di espansione del tubo è stata eseguita corettamente, il tubo si infilerà sul raccordo senza forzature, se eventualmente ci fossero difficoltà nell'inserimento del tubo, ripetere l'operazone di espansione.
Non inserire completamente il tubo sul raccordo ma lasciare scoperta l'ultima scanalatura.
Il tubo ha un effetto di ritorno naturale (effetto memory).
Le operazioni di assemblaggio tubo e raccordo devono essere quindi effettuate in tempi brevi.



Posizionare gli elementi nelle pinze della macchina pressatrice, prestando attenzione siano correttamente alloggiati in battuta.
All'interno della confezione della pressatrice sono presenti vari accessori da utilizzare in base alla dimensione del tubo e della tipologia di raccordo.



Eseguire l'operazione di pressatura agendo sulla leva, in questo modo si genera lo spostamento di una delle due pinze nella direzione di chiusura.



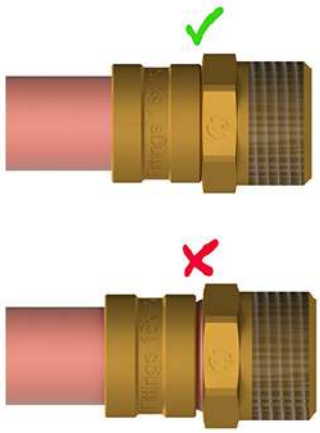
Continuare ad azionare la leva fino a portare la bussola in battuta sul raccordo.



Per poter estrarre il raccordo montato dalla pressatrice è necessario agire sul grilletto ed arretrare la pinza che è precedentemente avanzata.



Una pinzata corretta deve avere la bussola in battuta sul raccordo.



GENERAL FITTINGS SPA
Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY
te. +39 030 3739017
www.generalfittings.it