Raccords pour tube Pe-X



Coral-Fix

Fiche technique SÉRIE 3L00 Coral-Fix

Raccords à sertissage axial pour tube PE-X

GENERAL FITTINGS
YOUNIQUE · ITALIAN

Sommaire

PRÉSENTATION	3
AVANTAGES	3
DOMAINES D'APPLICATION ET PERFORMANCES	4
COMPOSANTS ET MATÉRIAUX	5
TUBES COMPATIBLES	5
RÈGLEMENTS	6
CERTIFICATIONS	6
AVERTISSEMENTS	7
INSTRUCTIONS DE MONTAGE	8

SÉRIE 3L00

Raccords à sertissage axial pour tube PE-X

Coral-Fix



PRÉSENTATION

Les raccords à sertir axiaux de la série 3L00 CORAL-FIX peuvent être utilisés pour la fourniture d'eau chaude et froide dans les systèmes d'eau sanitaire, les systèmes de chauffage par radiateurs et panneaux radiants, les systèmes de refroidissement par panneaux radiants, les systèmes d'air comprimé, les systèmes de transport de produits chimiques ou pétroliers (sous réserve de vérification par le bureau technique de General Fittings).

AVANTAGES

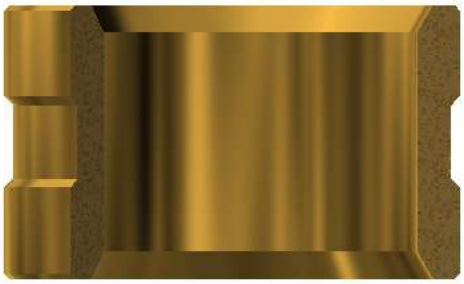
- Offre complète
- Un système unique pour l'eau potable et le chauffage
- Installation rapide et facile, même avec un équipement manuel
- Installation sûre : raccordement étanche, sans points de stagnation et sans nécessiter autres joints
- Un débit d'eau plus élevé et donc des pertes de charge plus faibles
- Grande fiabilité dans le temps
- Utilisation de matières premières de haute qualité [UBA LIST]
- Utilisation de matières premières de haute qualité [UBA LIST]

DOMAINES D'APPLICATION ET PERFORMANCES

Applications		T. min.	T. max	T. de système	Press.max
	eau potable	-20°C	+110°C	-20°C/+70°C	6 bar
	eau chaude sanitaire	-20°C	+120°C	-20°C/+70°C	6 bar
	refroidissement	-20°C	+120°C	-20°C/+80°C	6 bar
	radiateurs	-20°C	+120°C	-20°C/+80°C	6 bar
	chauffage au sol	-20°C	+120°C	-20°C/+80°C	6 bar
	irrigation	-20°C	+120°C	-20°C/+70°C	6 bar
	air comprimé	-20°C	+120°C	-20°C/+70°C	6 bar
	-20 °C(uniquement avec antigel glycol en% max 30%)				

S

COMPOSANTS ET MATÉRIAUX





LÉGENDE		COMPOSANTS	MATÉRIAUX
	1	Douille	Laiton CW612N - UNI EN 12164
	2	Corps	Laiton CW617N - UNI EN 12165

TUBES COMPATIBLES

Les raccords de la série 3L00 CORAL-FIX peuvent être utilisés avec des tubes en polyéthylène réticulé PE-Xa.

RÈGLEMENTS

• UNI EN 228-1 2003
Tous les filetages sont conformes à la norme UNI EN ISO 228-1 : « Filetages de tuyauterie pour raccordement sans étanchéité dans le filet »

• UNI EN ISO 15875-3
Les raccords sont conformes à la norme UNI EN ISO 15875-3 : « Systèmes de canalisations en plastique pour les installations d'eau chaude et froide - Polyéthylène réticulé (PE-X) »

• UNI EN 1254-8
Les raccords sont conformes à la norme UNI EN 1254-8 : « Raccords à compression pour tuyaux en plastique»

• Décret Ministériel 174 (06/04/2004)
Les matériaux utilisés sont conformes au décret ministériel n° 174 du 06/04/2004 [Règlement relatif aux matériaux et objets pouvant être utilisés dans les installations fixes pour la collecte, le traitement, l'adduction et la distribution des eaux usées]

• Conforme à 4MS, liste UBA (groupe BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C Annexe III (RhOSII). La liste UBA sera progressivement remplacée et complétée par le nouveau système européen de la « liste positive européenne » (EU Positive List) géré par l'ECHA, même si les produits certifiés UBA pourront continuer à être utilisés conformément aux délais transitoires prévus par la directive européenne sur l'eau potable (DWD 2020/2184).

CERTIFICATIONS

ÉTAT	CERTIFICATION	ÉTAT	CERTIFICATION
	ICIM		

AVERTISSEMENTS

Les instructions suivantes s'appliquent aux systèmes définis pour les raccords 3L00 CORAL-FIX et les tubes PE-Xa (tailles 16x1,5-20x1,9-25x2,3) avec barrière anti-oxygène.

Utilisez toujours les machines et les équipements définis dans le catalogue général de General Fittings.

Le sens de la douille est réversible.

Le tube General Fittings PE-Xa est équipé d'une barrière contre l'intrusion d'oxygène. Cependant, la barrière anti-oxygène n'est pas aussi flexible que le tube en polyéthylène et pourrait se déchirer pendant la phase d'expansion du tube, surtout à basse température. Toutefois, cela n'affecte pas la sécurité et la garantie d'étanchéité.
Si la phase d'expansion se déroule trop rapidement et à des températures inférieures à zéro, la couche du tube PE-Xa, au-delà de la barrière anti-oxygène, peut également être endommagée et déchirée. Dans ce cas, il est nécessaire de retirer la partie endommagée du tube et de répéter l'opération.
Pour des informations techniques sur les produits, veuillez contacter directement le bureau technique de General Fittings Spa.
Avant d'entrer en contact avec la maçonnerie, protéger les raccords et les manchons contre les liquides et autres substances agressives au moyen d'un revêtement approprié.

Pour des informations techniques sur les produits, veuillez contacter directement le bureau technique de General Fittings Spa.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

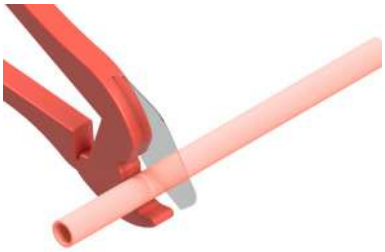
Avant de couper le tube, vérifiez que le tube ne présente aucun défaut de surface et que le marquage est lisible et complet dans toutes ses parties



Vérifiez toujours que la lame de la cisaille est parfaitement aiguisée et coupante, sans bosses ni parties endommagées



À l'aide d'un outil spécial coupe tubes [code TT50.00], coupez perpendiculairement à l'axe du tube.



Insérer la douille sur le tube jusqu'à ce qu'elle atteigne une position qui n'entrave pas l'opération d'expansion.



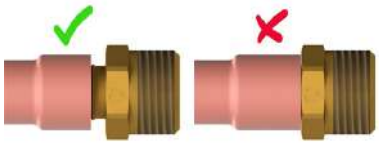
Insérer l'extrémité du tube sur l'expandeur à la bonne taille.



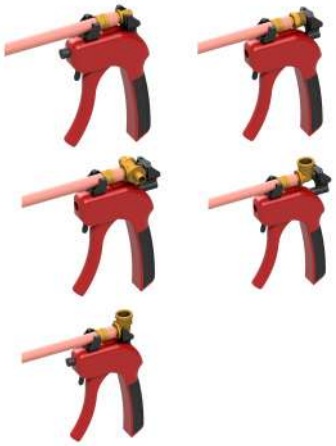
Il est important de ne pas procéder immédiatement à une expansion complète, mais de le faire progressivement par un mouvement de rotation (au moins un demi-tour), afin de ne pas endommager le tube.



Si l'opération de dilatation du tube a été effectuée correctement, le tube s'insère sur le raccord sans forcer. S'il y a des difficultés lors de l'insertion du tube, répétez l'opération.
N'insérez pas complètement le tube dans le raccord, mais laissez la dernière rainure à découvert.
Le tube a un effet de retour naturel (effet mémoire).Le tube et le raccord doivent donc être assemblés rapidement.



Placer les éléments dans les pinces de la machine à sertir, en veillant à ce qu'ils soient bien en place.
L'emballage de la machine à sertir contient divers accessoires à utiliser en fonction de la taille du tube et du type de raccord.



Effectuer l'opération de sertissage en agissant sur le levier, ce qui génère le déplacement d'une des deux pinces dans le sens de la fermeture.



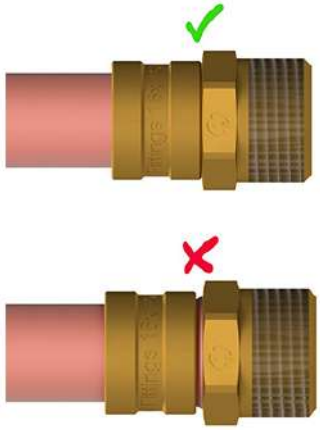
Continuer à actionner le levier jusqu'à ce que la douille vienne en appui sur le raccord.



Pour retirer le raccord assemblé de la machine à sertir, il est nécessaire d'actionner la gâchette et de rétracter la pince qui a été avancée précédemment.



Pour un serrage correct, la douille doit se trouver sur le raccord.



GENERAL FITTINGS SPA
Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY
te. +39 030 3739017
www.generalfittings.it