



**URANO**

---

## Fiche technique SÉRIE 5S00

Raccords à sertir multiprofil pour tube multicouche

---

# Sommaire

PRÉSENTATION	3
AVANTAGES	3
DOMAINES D'APPLICATION ET PERFORMANCES	5
COMPOSANTS ET MATÉRIAUX	6
PROFILS DE SERTISSAGE	7
RÈGLEMENTS	7
CERTIFICATIONS	8
INSTRUCTIONS DE MONTAGE	9

**SÉRIE 5S00****Raccords à sertir multiprofil pour  
tube multicouche****URANO** **PRÉSENTATION**

Les raccords à sertir pour tube multicouche de la SÉRIE 5S00 ont été conçus et testés pour être utilisés indifféremment avec 6 profils de serrage différents (TH, H, U, B, F, CH).

Les raccords peuvent être utilisés dans les systèmes d'alimentation en eau chaude et froide à des fins sanitaires ou de chauffage/refroidissement, dans tous les types d'installations hydrauliques (commerciales, domestiques, industrielles et agricoles), dans les systèmes d'air comprimé et en principe avec des fluides non agressifs.










Le corps du raccord est en laiton, tandis que la douille est en acier AISI 304.

La géométrie du raccord permet un excellent accouplement entre le tube et le raccord après le sertissage et les fenêtres sur le support de la bague permettent de vérifier l'insertion correcte du tube. Deux joints toriques garantissent l'étanchéité et la fiabilité du produit dans le temps.

L'anneau isolant en plastique empêche la corrosion électrolytique.









Dans le cas d'installations sous gaine, il faut éviter tout contact entre le mélange de ciment et les parties métalliques du raccord. Le type de raccord étant irréversible (non démontable), il est possible de positionner le raccord sous gaine, en prenant soin de le protéger avec des matériaux appropriés.

**AVANTAGES**

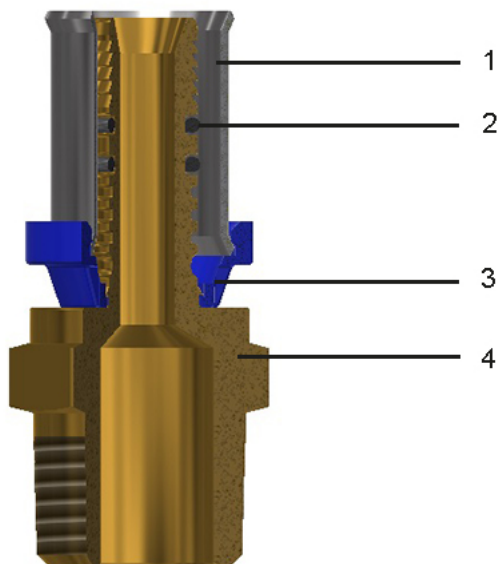
-  Multiprofil: TH, H, U, B, F, CH
-  Vaste gamme
-  Bague diélectrique avec fenêtre de contrôle de la position correcte du tube
-  Joint torique double
-  Approuvé DVGW
-  Utilisation de matières premières de haute qualité [UBA LIST]
-  Filetage conique UNI EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
-  Traçabilité du produit garantie par la date estampillée sur le corps du raccord
- 





Installation efficace : possibilité de créer des systèmes en série et en anneau avec fixation murale pour assurer une meilleure distribution et un meilleur échange d'eau

## DOMAINES D'APPLICATION ET PERFORMANCES

Applications		T. min.	T. max	T. de système	Press.max
	eau potable	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	eau chaude sanitaire	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	refroidissement	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	radiateurs	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	chauffage au sol	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	irrigation	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	air comprimé	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar (Ø40-50-63 max 6 bar)
	-20 °C(uniquement avec antigel glycol en% max 30%)				

## COMPOSANTS ET MATÉRIAUX



LÉGENDE		COMPOSANTS	MATÉRIAUX
	1	Douille	Acier inoxydable - AISI 304
	2	Joint	Élastomère pour eau potable
	3	Bague	Nylon
	4	Corps	Laiton CW617N/CW612N - UNI EN 12165

## PROFILS DE SERTISSAGE

Ø	TH	H	U	B	F	CH
14x2.0	TH	H	U	-	-	-
16x2.0	TH	H	U	B	F	CH
18x2.0	TH	H	U	-	-	-
20x2.0	TH	H	U	B	F	CH
20x2.25	TH	H	U	-	-	-
25x2.5	TH	H	U	-	-	-
26x3.0	TH	H	-	B	F	CH
32x3.0	TH	H	U	B	F	-
40x3.5	TH	H	U	-	-	-
50x4.0	TH	H	U	-	-	-
63x4.5	TH	-	U	-	-	-

## RÈGLEMENTS

- UNI EN ISO 21003-3

Les raccords sont conformes à la norme UNI EN ISO 21003-3 : « Systèmes de canalisations multicouches pour installations d'eau chaude et froide à l'intérieur des bâtiments »

- UNI EN 1254-7-8

Les raccords sont conformes à la norme UNI EN 1254-7-8 : « Cuivre et alliages de cuivre - Raccords - Partie 8 : raccords à sertir pour tuyaux en plastique et tubes multicouches »

- UNI EN 10226-1

Tous les filetages sont conformes à la norme UNI EN 10226-1 : « Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité dans le filet »























- Décret Ministériel 174 (06/04/2004)

Les matériaux utilisés sont conformes au décret ministériel n° 174 du 06/04/2004 [Règlement relatif aux matériaux et objets pouvant être utilisés dans les installations fixes pour la collecte, le traitement, l'adduction et la distribution des eaux usées]

- Conforme à 4MS, liste UBA (groupe BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C Annexe III (RhOSII)

- Conforme à DVGW W534

## CERTIFICATIONS

ÉTAT	CERTIFICATION	ÉTAT	CERTIFICATION	ÉTAT	CERTIFICATION
					
					
					
					



## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

À l'aide d'un outil spécial coupe tubes [code TT50.00], coupez perpendiculairement à l'axe du tube.



Étalonnez et ébavurez le tube avec la jauge appropriée [code CS50.00 ; MA00.90], en prenant soin d'enlever les éventuels copeaux résiduels.  
Le chanfreinage interne doit être réalisé sur toute la circonférence.



Placez le tube sur le support du raccord jusqu'à ce qu'il soit en butée contre l'anneau en plastique.  
Le tube est correctement inséré lorsqu'il est visible à travers toutes les fenêtres d'inspection de l'écrou à bague en plastique.



Positionnez les pinces à presser et actionnez le bouton électrique de la machine à presser.

Attention : un mauvais positionnement de la pince peut affecter le fonctionnement du système.





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

[www.generalfittings.it](http://www.generalfittings.it)