



## Coral-Fix

---

Ficha técnica SERIE 3L00 Coral-Fix

Racores de prensado axial para tubos PE-X

---

# Índice

PRESENTACIÓN	3
VENTAJAS	3
APLICACIONES Y DESEMPEÑO	4
COMPONENTES Y MATERIALES	5
TUBOS COMPATIBLES	5
NORMAS	6
ADVERTENCIAS	7
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO	8



**SERIE 3L00****Racores de prensado axial para  
tubos PE-X****Coral-Fix****PRESENTACIÓN**

Los racores de prensado axial de la serie 3L00 CORAL-FIX se pueden utilizar para la conducción de agua caliente y fría en instalaciones hidrosanitarias, de calefacción por radiadores o por paneles radiantes, sistemas de enfriamiento por paneles radiantes, instalaciones para aire comprimido, para el transporte de sustancias químicas y derivados del petróleo (previa verificación del departamento técnico de General Fittings).

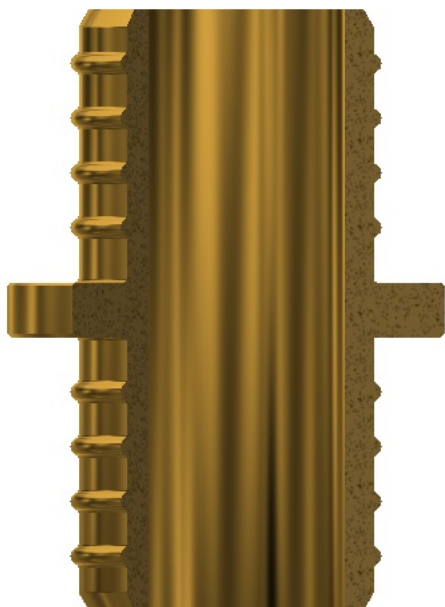
**VENTAJAS**

- Amplia gama
- Un único sistema para el agua potable y la calefacción
- Instalación sencilla y rápida incluso con herramientas manuales
- Instalación segura: conexión estanca, sin puntos de estancamiento y sin necesidad de O-Ring o cualquier otro tipo de junta
- Mayor paso de agua lo que genera menores pérdidas en la carga
- Gran fiabilidad en el tiempo
- Las materias primas utilizadas son de alta calidad [UBA LIST]
- Las materias primas utilizadas son de alta calidad [UBA LIST]

## APLICACIONES Y DESEMPEÑO

Aplicaciones		Temperatura mínima	Temperatura máxima	Temperatura del sistema	Presión máxima
	agua potable	-20°C	+110°C	-20°C/+70°C	6 bar
	agua caliente sanitaria	-20°C	+120°C	-20°C/+70°C	6 bar
	enfriamiento	-20°C	+120°C	-20°C/+80°C	6 bar
	radiadores	-20°C	+120°C	-20°C/+80°C	6 bar
	calefacción por suelo radiante	-20°C	+120°C	-20°C/+80°C	6 bar
	riego	-20°C	+120°C	-20°C/+70°C	6 bar
	aire comprimido	-20°C	+120°C	-20°C/+70°C	6 bar
	-20 °C (con el uso de glicol en un porcentaje máximo del 30%)				

## COMPONENTES Y MATERIALES



LEYENDA		COMPONENTES	MATERIALES
	1	Buje	Latón CW612N - UNI EN 12164
	2	Cuerpo	Latón CW617N - UNI EN 12165

## TUBOS COMPATIBLES

Los racores de la serie 3L00 CORAL-FIX se pueden utilizar con tubos de polietileno reticulado PE-Xa.

## NORMAS

- UNI EN 228-1 2003

Todos los roscados son conformes a la normativa UNI EN ISO 228-1: "Roscas de tuberías para uniones sin estanquidad en la rosca"

- UNI EN ISO 15875-3

Los racores son conformes a la normativa UNI EN 15875-3: "Sistemas de canalización en materiales plásticos para instalaciones de agua caliente y fría"

- UN EN 1254-3

Los racores son conformes a la normativa UNI EN 1254-3: "Accesorios de compresión para tuberías de plástico"

- D.M. 174 (06/04/2004)

Los materiales utilizados son conformes con el Decreto Ministerial Italiano nº 174 del 06/04/2004 [Reglamento que concierne los materiales y objetos que pueden ser utilizados en las instalaciones fijas de captación, tratamiento, conducción y distribución de aguas destinadas al consumo humano]

- Conforme a 4MS, UBA List (grupo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C anexo III (RhOSII)

## ADVERTENCIAS

Las siguientes instrucciones se deben aplicar a los sistemas definidos para racores 3L00 CORAL-FIX y tubo PE-Xa (en dimensiones 16x1,5-20x1,9-25x2,3) con barrera contra el oxígeno.

Utilizar siempre las máquinas y herramientas indicadas por el catálogo general de General Fittings.

El sentido del buje es reversible.

El tubo General Fittings PE-Xa posee una barrera contra la intrusión del oxígeno. Sin embargo, la barrera contra el oxígeno no es flexible como el tubo en polietileno y podría dañarse en la fase de expansión del tubo, sobretodo en caso de bajas temperaturas. Aún así, esto no influye en la seguridad y en la garantía del ajuste. En caso que la fase de expansión suceda muy rápidamente y a temperaturas bajo cero, podrían dañarse y lacerarse tanto la capa del tubo PE-Xa así como la barrera contra el oxígeno. En este caso, se debe necesariamente retirar la parte dañada del tubo y repetir toda la operación.

Para indicaciones técnicas del producto, contacte directamente el departamento técnico de General Fittings Spa.

Proteger los racores y manguitos de fluidos y otras sustancias agresivas antes del contacto con el muro, por medio de un revestimiento adecuado.

Para indicaciones técnicas del producto, contacte directamente el departamento técnico de General Fittings Spa.

## INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

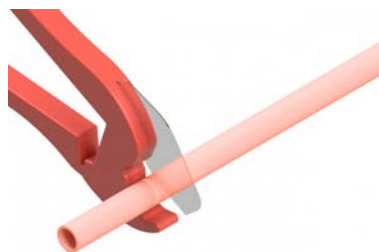
Antes de realizar el corte del tubo, verifique que el tubo no presente defectos superficiales y que el marcado sea legible y completo en cada una de las partes



Verificar siempre que la hoja de la cizalla se encuentre bien afilada, en grado de hacer el corte sin dificultad, sin imperfecciones ni daños



Utilizando la herramienta cortatubos indicada [código TT50.00], realizar un corte perpendicular al eje del tubo.



Inserire la bussola sul tubo fino a raggiungere una posizione che non sia d'intralcio all'operazione di espansione.



Inserire l'estremità del tubo sull'espansore in corrispondenza della misura corretta.



E' importante non eseguire immediatamente l'espansione completa ma eseguirla in modo graduale effettuando un movimento rotatorio (almeno mezzo giro), questo per non danneggiare il tubo.

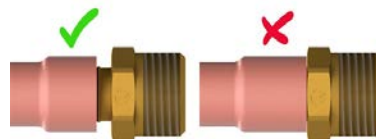


Se l'operazione di espansione del tubo è stata eseguita correttamente, il tubo si infilerà sul raccordo senza forzature, se eventualmente ci fossero difficoltà nell'inserimento del tubo, ripetere l'operazione di espansione.

Non inserire completamente il tubo sul raccordo ma lasciare scoperta l'ultima scanalatura.

Il tubo ha un effetto di ritorno naturale (effetto memory).

Le operazioni di assemblaggio tubo e raccordo devono essere quindi effettuate in tempi brevi.



Posizionare gli elementi nelle pinze della macchina pressatrice, prestando attenzione siano correttamente alloggiati in battuta.

All'interno della confezione della pressatrice sono presenti vari accessori da utilizzare in base alla dimensione del tubo e della tipologia di raccordo.



Eeguire l'operazione di pressatura agendo sulla leva, in questo modo si genera lo spostamento di una delle due pinze nella direzione di chiusura.



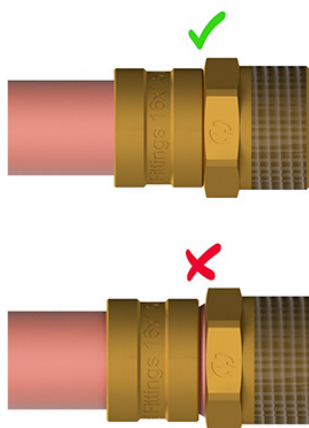
Continuare ad azionare la leva fino a portare la bussola in battuta sul raccordo.



Per poter estrarre il raccordo montato dalla pressatrice è necessario agire sul grilletto ed arretrare la pinza che è precedentemente avanzata.



Una pinzata corretta deve avere la bussola in battuta sul raccordo.





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

[www.generalfittings.it](http://www.generalfittings.it)