



Scheda tecnica 3400.K2.I

Angolo connessione radiatore per sistema assiale GOLDFIX - serie 3400

Sommario

PRESENTAZIONE	3
VANTAGGI	3
COMPONENTI E MATERIALI	3
TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE	3
DIMENSIONI	5
KIT DI FISSAGGIO	5
MONTAGGIO	6

3400.K2.I**Angolo connessione radiatore per
sistema assiale GOLDFIX- serie
3400**

PRESENTAZIONE

L'angolo 3400.K2.I serve per il collegamento dei radiatori dal pavimento.

VANTAGGI

- Atossicità dell'acciaio inossidabile
- Alta resistenza a prodotti corrosivi
- Anti ossidante: non subisce alterazioni nel tempo
- Riciclabile al 100% essendo composto solo ed esclusivamente da acciaio inox, senza altri metalli o leghe di saldatura
- Nessun trattamento chimico/galvanico superficiale
- Ciclo di produzione ecologico: senza trattamenti galvanici, senza residui di polvere da lucidature, senza ossidi dispersi durante la saldobrasatura
- Resistenza meccanica notevole, in quanto il processo di saldatura fonde i due componenti in un pezzo unico

COMPONENTI E MATERIALI

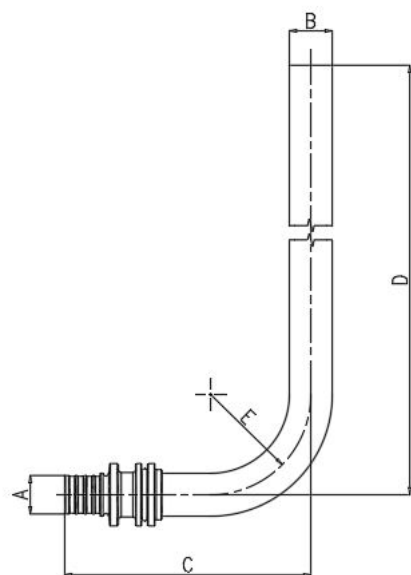
COMPONENTE	MATERIALE
Raccordo	Acciaio inox AISI 303
Tubo	Acciaio inox AISI 304
Filo di apporto	Acciaio inox AISI 308

TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE

Il trattamento di solubilizzazione garantisce:

- Eliminazione di tensioni nei metalli
- Eliminazione degli ossidi di saldatura
- Pulizia del prodotto e conseguente uniformità di colore ed estetica

DIMENSIONI



CODICE code	A (Raccordo)	B (Tubo)	C	D	E	PESO (Kg)
3400K2I161500 A	16x2,2	15x1	86	250	R35	0.128
3400K2I161510 A	16x2,2	15x1	86	1000	R35	0.375

KIT DI FISSAGGIO

Per il fissaggio utilizzare la staffa AC0090H3400K2H (fare riferimento alla scheda tecnica della staffa)

MONTAGGIO

Calzare il supporto antirumore nella staffa.



Fissare la rondella antirumore alla sede presente sul supporto in modo da bloccare i tre elementi in un blocco unico.



Montare gli angoli per radiatore 3400.K2.I sulla staffa.



Tagliare in modo perpendicolare i tubi di rame/acciaio alla lunghezza desiderata, tenendo conto della parte di tubo che si inserisce nella sede eurocono della valvola ad H.



Particolare della zona di taglio del tubo. Il taglio del tubo deve essere perpendicolare e non deve presentare sbavature.



Inserire i kit di collegamento 5700H4N051500A (per tubo rame) o 7E00H4N051500A (per tubo rame/acciaio) sui tubi e gli angoli per radiatore 3400.K2.I nelle sedi eurocono della valvola ad H.



Avvitare manualmente i kit di collegamento e segnare con una matita o un pennarello il punto di fissaggio della staffa.



Svitare il kit di collegamento, sfilare i tubi ed eseguire il foro di fissaggio della staffa a pavimento. Inserire il tassello nel foro praticato nel pavimento.



Innestare nuovamente gli angoli per radiatore 3400.K2.I nelle sedi eurocono della valvola ad H e stringere i kit 5700H4N051500A o 7E00H4N051500A manualmente. Avvitare poi la vite tirafondo al tassello (avendo cura di calzare la rondella di fissaggio).



Fissare i kit di collegamento 7E00H4N051500A o 5700H4N051500A secondo le istruzioni presenti nelle rispettive schede tecniche.



Effettuare il collegamento al circuito secondo la procedura indicata nella scheda tecnica della serie 3400.



Particolare del collegamento ultimato (sottotraccia).



Particolare del collegamento ultimato (a vista).





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it