ФИТИНГИ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ТРУБ



CLIO

Технический паспорт серии 2600 / 2700 / 2800 / 2L00

Резьбовые латунные фитинги

GENERAL FITTINGS
YOUNIQUE · ITALIAN

Содержание

ОПИСАНИЕ 3
ПРЕИМУЩЕСТВА 3
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 4
КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ 5
НОРМАТИВЫ 6
СЕРТИФИКАЦИЯ 6
ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА 7

СЕРИЯ 2600-2700-2800-2L00

Резьбовые латунные фитинги



ОПИСАНИЕ

Резьбовые фитинги серии 2600/2700/2800/2L00 полностью изготовлены из высококачественной латуни CW617N. Резьба соответствует стандарту UNI EN ISO 228-1: 2003 (серии 2600/2700/2L00) и UNI EN 10226-1 (серии 2800).
Они могут использоваться в санитарно-гигиенических системах для подачи горячей и холодной воды, в системах отопления и во всех типах гидравлических установок: бытовой, коммерческой, промышленной, сельскохозяйственной и, как правило, с любым типом не агрессивной жидкости. Благодаря широкому ассортименту форм и диаметров, а также многочисленным хромированным и никелированным вариантам, наши резьбовые фитинги дают установщикам возможность в любое время выбрать подходящий фитинг для необходимой области применения.

Доступно по запросу в исполнении из CW510L.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комплексная гамма
- В наличии из желтой латуни, хромированной латуни, полированной хромированной латуни, никелированной латуни
- Быстрый и безопасный монтаж
- Оснащены гнездом для гаечного ключа и насечкой для простого и удобного монтажа
- Подходит для воды и сжатого воздуха
- Высококачественное использованное сырьё [UBA LIST]
- Латунный сплав CW617N соответствует стандарту EN 12165
- Отличная устойчивость к высоким температурам и атмосферным воздействиям

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ		Минимальная температура	Макс. Температура (с прокладкой)	Макс. Температура (без прокладки)	Макс. Рабочее давление (с прокладкой)	Макс. Рабочее давление (без прокладкои)
	питьевая вода	-20°C	+85°C	+120°C	10 бар	16 бар
	бытовая горячая вода	-20°C	+85°C	+120°C	10 бар	16 бар
	охлаждение	-20°C	+85°C	+120°C	10 бар	16 бар
	радиаторы	-20°C	+85°C	+120°C	10 бар	16 бар
	орошение	-20°C	+85°C	+120°C	10 бар	16 бар
	сжатый воздух	-20°C	+85°C	+120°C	10 бар	16 бар
	-20°C только с антифризной жидкостью (гликоль) макс. 30%					

КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ

Корпус фитинга выполнен из желтой, никелированной или хромированной латуни CW617N - UNI EN 12165.

НОРМАТИВЫ

• UNI EN 1254-4
Фитинги соответствуют стандарту UNI EN 1254-4: «Медь и медные сплавы. Гидравлические фитинги. Часть 4: Резьбовые фитинги».

• UNI EN ISO 228-1
Резьбы соответствуют стандарту UNI EN ISO228-1 «Резьбы трубные, не обеспечивающие герметичность соединения».

• Министерский декрет 174 (06/04/2004)
Используемые материалы соответствуют министерскому декрету № 174 от 06/04/2004 [Положение о материалах и компонентах, которые могут быть использованы в стационарных установках сбора, обработки, подачи и распределения воды, предназначенной для потребления человеком].

• Соответствует 4MS, UBA List (группа BC), DIN 50930/6 Дир.2011 / 65 / UE, 6C-приложение III (RhOSII).
Список UBA будет постепенно заменен и дополнен новой европейской системой «Европейского позитивного списка» (EU Positive List), управляемой ECHA, хотя продукты, сертифицированные по UBA, можно будет продолжать использовать в соответствии с переходными сроками, предусмотренными Европейской директивой о питьевой воде (DWD 2020/2184).

• UNI EN 10255
стальная труба горячего цинкования.

• UNI EN 10226-1
Резьбы серии 2800 соответствуют стандарту UNI EN 10226-1: «Трубная резьба, где плотное соединение под давлением, выполнено на резьбе».

СЕРТИФИКАЦИЯ

НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ	НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ	НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА

Изолируйте фитинг (не рекомендуется использовать паклю) для обеспечения лучшей герметичности соединения.



Проверьте наличие избыточного количества добавленного материала во избежание возможных поломок, вызванных чрезмерным завинчиванием.



Присоедините фитинг к контуру, придавая особое внимание не превысить усилие затяжки фитинга. Проверьте длину резьбы фитинга и завинтите трубу не более этой длины, не деформируя фитинг.



Если речь идет о газовых системах, необходимо использовать следующие материалы, специально сертифицированные для горючих газов:
- Анаэробные жидкие герметики
- Лента из ПТФЭ высокой плотности/толщины
- Герметизирующая нить из ПТФЭ
- Канна для зелёной герметизирующей пасты (только для метана; не подходит для систем на сжиженном нефтяном газе)

GENERAL FITTINGS SPA
Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY
te. +39 030 3739017
www.generalfittings.it