Racores para tubo de hierro



CLIO

Ficha técnica SERIE 2600 / 2700 / 2800 / 2L00

Racores roscados en latón

GENERAL FITTINGS
YOUNIQUE · ITALIAN

Índice

PRESENTACIÓN	3
VENTAJAS	3
APLICACIONES Y DESEMPEÑO	4
COMPONENTES Y MATERIALES	5
NORMAS	6
CERTIFICACIONES	6
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO	7

SERIE 2600-2700-2800-2L00

Racores roscados en latón



PRESENTACIÓN

Los racores roscados de la SERIE 2600/2700/2800/2L00 son fabricados completamente en latón CW617N de alta calidad. El roscado es hecho en conformidad con la normativa UNI EN ISO 228-1:2003 (SERIE 2600/2700/2L00) y con la normativa UNI EN 10226-1 (SERIE 2800).
Se pueden utilizar en instalaciones hidrosanitarias para la conducción de agua caliente y fría, en instalaciones de calefacción y en cualquier tipo de instalación hidráulica, doméstica, comercial, industrial, agrícola y en general con cualquier tipo de fluido no corrosivo.
Gracias a la gran variedad de formas y diámetros y a las diferentes versiones cromadas y niqueladas, nuestros racores roscados ofrecen a quien los instala la posibilidad de escoger en cualquier momento el racor que necesita según la aplicación requerida.

Disponible bajo pedido en CW510L.

VENTAJAS

- Amplia gama
- Disponible en latón amarillo, cromado, cromado brillante y niquelado
- Instalación rápida y segura
- Dotados de base para llave y perfilado para un ensamblado simple y rápido
- Compatibles con instalaciones de agua y de aire comprimido
- Las materias primas utilizadas son de alta calidad [UBA LIST]
- Aleación de latón CW617N conforme a la norma EN 12165
- Resistencia óptima a las altas temperaturas y a los agentes atmosféricos

APLICACIONES Y DESEMPEÑO

Aplicaciones		Temperatura mínima	T. máx. con junta	T. máx. sin junta	Presión máx. con junta	Presión máx. sin junta
	agua potable	-20°C	+85°C	+120°C	10 bar	16 bar
	agua caliente sanitaria	-20°C	+85°C	+120°C	10 bar	16 bar
	enfriamiento	-20°C	+85°C	+120°C	10 bar	16 bar
	radiadores	-20°C	+85°C	+120°C	10 bar	16 bar
	riego	-20°C	+85°C	+120°C	10 bar	16 bar
	aire comprimido	-20°C	+85°C	+120°C	10 bar	16 bar
	-20 °C (con el uso de glicol en un porcentaje máximo del 30%)					

COMPONENTES Y MATERIALES

El cuerpo del racor es de latón CW617N - UNI EN 12165, amarillo, niquelado o cromado.

NORMAS

• UN EN 1254-4
Los racores son conformes a la normativa UNI EN 1254-4: «Cobre y aleaciones de cobre - Accesorios hidráulicos. Parte 4: Racores roscados».

• UNI EN ISO 228-1
Todos los roscados son conformes a la normativa UNI EN ISO 228-1: "Roscas de tuberías para uniones sin estanquidad en la rosca"

• D.M. 174 (06/04/2004)-solo para versiones en latón amarillo
Los materiales utilizados son conformes con el Decreto Ministerial Italiano nº 174 del 06/04/2004 [Reglamento que concierne los materiales y objetos que pueden ser utilizados en las instalaciones fijas de captación, tratamiento, conducción y distribución de aguas destinadas al consumo humano]

• Conforme a 4MS, UBA List (grupo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C anexo III (RhOSII). La lista UBA será sustituida e integrada progresivamente por el nuevo sistema europeo de la Lista Positiva Europea (EU Positive List), gestionado por la ECHA, aunque los productos certificados por la UBA podrán seguir utilizándose de conformidad con los plazos transitorios previstos en la Directiva europea sobre el agua potable (DWD 2020/2184).

• UNI EN 10255
Tubos de acero sin alear aptos para soldadura y roscado - Condiciones técnicas de suministro.

• UN EN 10226-1
Las roscas de la línea 2800 cumplen con la norma UNI EN 10226-1: "Roscas de tuberías para uniones con estanquidad en la rosca"

CERTIFICACIONES

NACIÓN	CERTIFICACIÓN	NACIÓN	CERTIFICACIÓN	NACIÓN	CERTIFICACIÓN

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

Coloque sobre el racor una capa de material aislante (evitar el uso del cáñamo) para darle un mejor ajuste a la conexión.



Verificar que no se haya colocado material de manera excesiva para prevenir posibles rupturas causadas por un apriete excesivo.



Conectar el racor con el circuito prestando atención a no excederse en el apriete de la pieza.
Verificar el roscado del racor e insertar el tubo con el largo máximo según dicho roscado, evitando causar deformaciones en el racor.



Si la aplicación es con gas, deben utilizarse los siguientes materiales, expresamente certificados para gases combustibles:
- Selladores líquidos anaeróbicos
- Cinta de PTFE de alta densidad/grosor
- Hilo sellante de PTFE
- Estopa para pasta sellante verde (solo para gas metano; no es adecuada para instalaciones de GLP)

GENERAL FITTINGS SPA
Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY
te. +39 030 3739017
www.generalfittings.it