



---

Ficha técnica **SERIE 2600/ 2700**

Racores roscados en latón CW602N

---

# Índice

PRESENTACIÓN	3
VENTAJAS	3
APLICACIONES Y DESEMPEÑO	4
NORMAS	5
CERTIFICACIONES	5
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO	6

**SERIE 2600-2700 DZR****Racores roscados en latón  
CW602N****PRESENTACIÓN**

Los racores roscados de la SERIE 2600 DZR y de la SERIE 2700 DZR son fabricados completamente en latón CW602N de alta calidad. El roscado es hecho en conformidad con la normativa UNI EN ISO 228-1:2003. Se pueden utilizar en instalaciones hidrosanitarias para la conducción de agua caliente y fría, en instalaciones de calefacción y en cualquier tipo de instalación hidráulica, doméstica, comercial, industrial, agrícola y en general con cualquier tipo de fluido no corrosivo.

**VENTAJAS**

- Resistencia a la dezincificación
- Resistencia óptima a las altas temperaturas y a los agentes atmosféricos
- Instalación rápida y segura
- Dotados de base para llave y perfilado para un ensamblado simple y rápido
- Compatibles con instalaciones de agua y de aire comprimido
- Las materias primas utilizadas son de alta calidad [UBA LIST]
- Aleación de latón CW602N conforme a la norma EN 12165

## APLICACIONES Y DESEMPEÑO

Aplicaciones		Temperatura mínima	T. máx.	Presión máxima
	agua potable	-20°C	+120°C	16 bar
	agua caliente sanitaria	-20°C	+120°C	16 bar
	enfriamiento	-20°C	+120°C	16 bar
	radiadores	-20°C	+120°C	16 bar
	riego	-20°C	+120°C	16 bar
	aire comprimido	-20°C	+120°C	16 bar
	-20 °C (con el uso de glicol en un porcentaje máximo del 30%)			

## NORMAS

- UN EN 1254-4

Los racores son conformes a la normativa UNI EN 1254-4: «Cobre y aleaciones de cobre - Accesorios hidráulicos. Parte 4: Racores roscados».

- UNI EN ISO 228-1

Todos los roscados son conformes a la normativa UNI EN ISO 228-1: “Roscas de tuberías para uniones sin estanquidad en la rosca”

- D.M. 174 (06/04/2004)

Los materiales utilizados son conformes con el Decreto Ministerial Italiano nº 174 del 06/04/2004 [Reglamento que concierne los materiales y objetos que pueden ser utilizados en las instalaciones fijas de captación, tratamiento, conducción y distribución de aguas destinadas al consumo humano]

- Conforme a 4MS, UBA List (grupo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C anexo III (RhOSII)

- UNI EN 10255

Tubos de acero sin alear aptos para soldadura y roscado - Condiciones técnicas de suministro.

## CERTIFICACIONES

NACIÓN	CERTIFICACIÓN	NACIÓN	CERTIFICACIÓN	NACIÓN	CERTIFICACIÓN
					
					
					

## INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

Coloque sobre el racor una capa de material aislante (evitar el uso del cáñamo) para darle un mejor ajuste a la conexión.



Verificar que no se haya colocado material de manera excesiva para prevenir posibles rupturas causadas por un apriete excesivo.



Conectar el racor con el circuito prestando atención a no excederse en el apriete de la pieza.

Verificar el roscado del racor e insertar el tubo con el largo máximo según dicho roscado, evitando causar deformaciones en el racor.





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

[www.generalfittings.it](http://www.generalfittings.it)