Фитинги для медных труб



AMON

Технический паспорт серии 1N00

Компрессионные фитинги с латунным кольцом

GENERAL FITTINGS
YOUNIQUE · ITALIAN

Содержание

ОПИСАНИЕ 3
ПРЕИМУЩЕСТВА 3
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 4
КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ 5
НОРМАТИВЫ 6
СЕРТИФИКАЦИЯ 6
СОВМЕСТИМЫЕ ТРУБЫ 7
КОЛИЧЕСТВО ЗАЖИМНЫХ ВИТКОВ ДЛЯ ФИТИНГОВ 8
ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА 10

GENERAL FITTINGS

СЕРИЯ 1N00

Компрессионные фитинги с латунным кольцом

AMON



ОПИСАНИЕ

Фитинги серии 1N00 представляют собой компрессионные фитинги, герметичность которых обеспечена металлическим уплотнением, которые соответствуют требованиям стандарта EN1254-2. Резьбы соответствуют стандарту UNI EN 10226-1: «Трубная резьба, где плотное соединение под давлением, выполнено на резьбе».
Запорная арматура серии 1N00 может использоваться в широком диапазоне применений для распределения воды и газа, как в гражданских, так и в промышленных установках.

ПРЕИМУЩЕСТВА

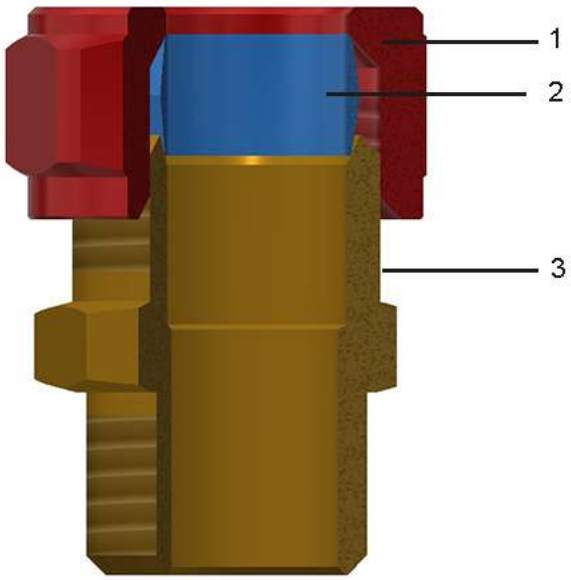
- Может использоваться для санитарной воды, отопления, газа, сжатый воздух
- Широкий ассортимент
- Металлическое уплотнение
- Невероятная простота монтажа
- Высококачественное использованное сырьё [UBA LIST]
- Применяется для питьевой воды
- Высокая прочность
- Безопасность гарантированная сертификациями DVGW, KIWA, WRAS
- Гайка высокого качества произведена непосредственно из латунного прута
- Подходит для медных и стальных труб
- Высококачественное использованное сырьё [UBA LIST]
- Доступно в версии DZR (без газа)

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ		Минимальная температура	Максимальная температура	Максимальное давление
	питьевая вода	-20°C	+120°C	16 бар
	бытовая горячая вода	-20°C	+120°C	16 бар
	кондиционирование	-20°C	+120°C	16 бар
	радиаторы	-20°C	+120°C	16 бар
	орошение	-20°C	+120°C	16 бар
	газ	-20°C	+70°C	5 бар
	сжатый воздух	-20°C	+30°C	10 бар
	-20°C: только с антифризной жидкостью (гликоль) макс. 50%			

S

КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ



ЛЕГЕНДА		КОМПОНЕНТЫ	Материалы
	1	Гайка	Латунь CW614N - UNI EN 12164
	2	Кольцо	Латунь CW603N - UNI EN 12164
	3	Корпус	Латунь CW617N/CW612N - UNI EN 12165

НОРМАТИВЫ

• UNI EN 1254-2
Фитинги соответствуют нормативу UNI EN 1254-2, «Санитарно-техническая арматура для медных труб с компрессионными кольцами».

• UNI EN 10226-1
Резьбы соответствуют стандарту UNI EN 10226-1: «Трубная резьба, где плотное соединение под давлением, выполнено на резьбе».

• Министерский декрет 174 (06/04/2004)
Используемые материалы соответствуют министерскому декрету № 174 от 06/04/2004 [Положение о материалах и компонентах, которые могут быть использованы в стационарных установках сбора, обработки, подачи и распределения воды, предназначенной для потребления человеком].

• UNI-CIG 7129, UNI-CIG 7131, UNI-CIG9860

• Соответствует 4MS, UBA List (группа BC), DIN 50930/6 Дир.2011 / 65 / UE, 6C-приложение III (RhOSII). Список UBA будет постепенно заменен и дополнен новой европейской системой «Европейского позитивного списка» (EU Positive List), управляемой ECHA, хотя продукты, сертифицированные по UBA, можно будет продолжать использовать в соответствии с переходными сроками, предусмотренными Европейской директивой о питьевой воде (DWD 2020/2184).

• Сертифицированы в соответствии с голландским стандартом для газовых систем MOP 1 бар и немецким стандартом GW392 — DIN 3387.

СЕРТИФИКАЦИЯ

НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ	НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ	НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ
					kiwa
			TPBY		WRAS
	ICIM				

СОВМЕСТИМЫЕ ТРУБЫ

Медные трубы для санитарных установок в соответствии со стандартом EN 1057.
Прецизионная труба из оцинкованной стали соответствует EN 10305-2 или труба из нержавеющей стали соответствует EN 10312.

КОЛИЧЕСТВО ЗАЖИМНЫХ ВИТКОВ ДЛЯ ФИТИНГОВ

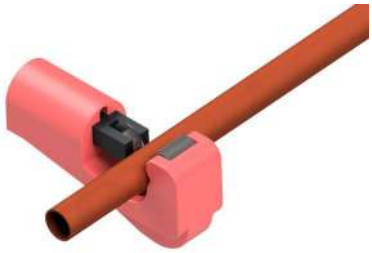
Ø	Труба	Количество оборотов	Толерантность	Усилие закрытия
8	Cu R220	1+3/4 оборота	+1/4 оборота	20 N*m
10	Cu R220	1/2 оборота	+1/4 оборота	< 20 N*m
10	Cu R250	3/4 оборота	+1/4 оборота	20 N*m
10	Cu R290	3/4 оборота	+1/4 оборота	30 N*m
12	Cu R220	3/4 оборота	+1/4 оборота	25 N*m
12	Cu R250	3/4 оборота	+1/4 оборота	40 N*m
12	Cu R290	3/4 оборота	+1/4 оборота	40 N*m
12	Углеродистая сталь	1/2 оборота	+1/4 оборота	50 N*m
15	Cu R220	3/4 оборота	+1/4 оборота	28 N*m
15	Cu R250	3/4 оборота	+1/4 оборота	40 N*m
15	Cu R290	3/4 оборота	+1/4 оборота	40 N*m
15	Углеродистая сталь	1 оборота	+1/4 оборота	45 N*m
15	Нержавеющая сталь	3/4 оборота	+1/4 оборота	50 N*m
18	Cu R220	3/4 оборота	+1/4 оборота	30 N*m
18	Cu R250	3/4 оборота	+1/4 оборота	45 N*m
18	Cu R290	3/4 оборота	+1/4 оборота	45 N*m
18	Углеродистая сталь	1+1/4 оборота	+1/4 оборота	140 N*m
18	Нержавеющая сталь	1+1/4 оборота	+1/4 оборота	140 N*m
22	Cu R220	3/4 оборота	+1/4 оборота	30 N*m
22	Cu R250	1/2 оборота	+1/4 оборота	45 N*m
22	Cu R290	1/2 оборота	+1/4 оборота	60 N*m
22	Углеродистая сталь	1+1/4 оборота	+1/4 оборота	180 N*m
22	Нержавеющая сталь	1+1/4 оборота	+1/4 оборота	180 N*m
28	Cu R220	1/2 оборота	+1/4 оборота	40 N*m
28	Cu R290	1/2 оборота	+1/4 оборота	80 N*m
28	Углеродистая сталь	1+1/4 оборота	+1/4 оборота	
28	Нержавеющая сталь	1+1/4 оборота	+1/4 оборота	
35	Cu R290	1/2 оборота	+1/4 оборота	110 N*m
35	Углеродистая сталь	1 оборота	/	
35	Нержавеющая сталь	1 оборота	/	
42	Cu R290	1/2 оборота	+1/4 оборота	150 N*m

Ø	Труба	Количество оборотов	Толерантность	Усилие закрытия
42	Углеродистая сталь	1 оборота	/	
42	Нержавеющая сталь	1 оборота	/	
54	Cu R290	1/2 оборота	+1/4 оборота	190 N*m
54	Углеродистая сталь	1 оборота	/	
54	Нержавеющая сталь	1 оборота	/	

S

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА

Отрежьте трубу перпендикулярно её оси с помощью подходящего труборезного инструмента (код TT500.00).
Удалите заусенцы и оставшуюся внутри стружку.



Установить гайку и кольцо на трубе.



Вставьте трубу в корпус до упора и привинтите гайку вручную до упора.



С помощью шестигранного гаечного ключа завинтите гайку до максимального количества оборотов (как указано в таблице на предыдущей странице).



GENERAL FITTINGS SPA
Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY
te. +39 030 3739017
www.generalfittings.it