Raccordi per tubo rame



AMON

Scheda tecnica SERIE 1N00

Raccordi a compressione con ogiva in ottone

GENERAL FITTINGS
YOUNIQUE · ITALIAN

Sommario

PRESENTAZIONE 3
VANTAGGI 3
CAMPI DI APPLICAZIONI E PRESTAZIONI 4
COMPONENTI E MATERIALI 5
NORMATIVE 6
CERTIFICAZIONI 6
TUBI COMPATIBILI 7
N° GIRI DI SERRAGGIO RACCORDI 8
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO 10

SERIE 1N00

Raccordi a compressione con ogiva in ottone



PRESENTAZIONE

I raccordi della SERIE 1N00 sono raccordi a compressione a tenuta completamente metallica conformi ai requisiti della norma EN1254-2.
Tutte le filettature sono conformi alla norma UNI EN 10226-1: " Filettatura di tubazioni per accoppiamento a tenuta sul filetto".
La raccorderia della Serie 1N00 è utilizzabile in un'ampia gamma di applicazioni per la distribuzione di acqua e di gas, sia nell'impiantistica civile che industriale.

VANTAGGI

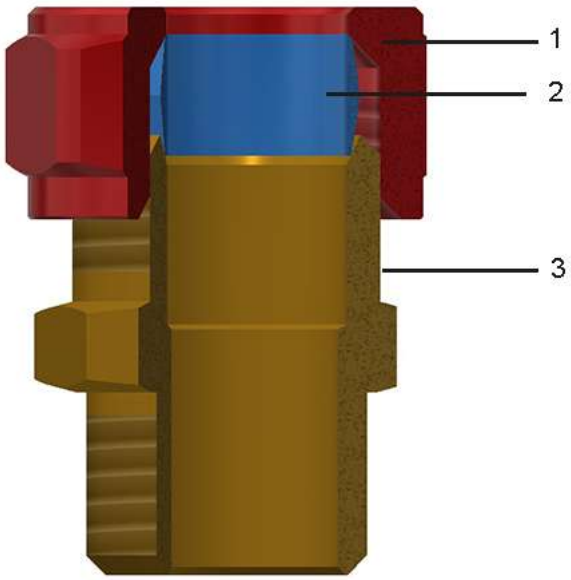
- Utilizzabile per acqua sanitaria, riscaldamento, gas, aria compressa
- Ampiezza gamma
- Tenuta metallica
- Estrema semplicità di montaggio
- Materie prime impiegate di alta qualità [UBA LIST]
- Idoneità al contatto con acqua potabile
- Grande robustezza
- Sicurezza garantita con omologazioni DVGW, KIWA, WRAS
- Dado di qualità SUPERIORE ricavato direttamente da barra
- Utilizzabile per tubo in rame e acciaio
- Disponibile in versione stagnata
- Disponibile in versione DZR (no gas)

CAMPI DI APPLICAZIONI E PRESTAZIONI

APPLICAZIONI		T. min.	T. max	Press.max
	acqua potabile	-20°C	+120°C	16 bar
	acqua calda sanitaria	-20°C	+120°C	16 bar
	condizionamento	-20°C	+120°C	16 bar
	radiatori	-20°C	+120°C	16 bar
	irrigazione	-20°C	+120°C	16 bar
	gas	-20°C	+70°C	5 bar
	aria compressa	-20°C	+30°C	10 bar
	-20°C: solo con liquido antigelo glicole in % max del 50%			

S

COMPONENTI E MATERIALI



LEGENDA		COMPONENTI	MATERIALI
	1	Dado	Ottone CW614N - UNI EN 12164
	2	Ogiva	Ottone CW603N - UNI EN 12164
	3	Corpo	Ottone CW617N/CW612N - UNI EN 12165

NORMATIVE

• UNI EN 1254-2
I raccordi sono conformi alla norma UNI EN 1254-2: “Raccorderia idraulica per tubazioni rame con terminali a compressione.”

• UNI EN 10226-1
Tutte le filettature sono conformi alla norma UNI EN 10226-1: “ Filettatura di tubazioni per accoppiamento a tenuta sul filetto”.

• D.M. 174 (06/04/2004)
I materiali utilizzati sono conformi al Decreto Ministeriale n° 174 del 06/04/2004 [Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano].

• I raccordi vengono utilizzati con modalità e prescrizioni previste dalle vigenti normative in materia di impianti di distribuzione del gas: UNI-CIG 7129 per gas metano, UNI-CIG 7131 per gas G.P.L. e UNI-CIG 9860 criteri per la progettazione, la costruzione, il collaudo. L’impiego di raccordi a compressione con ogiva metallica per tubi di rame, è prescritto dal D.M. 12 Aprile 1996 - pubblicato sulla G.U. n° 103 del 4 Maggio 1996 - Art. 5.3.2 - comma b.

• Conforme a 4MS, UBA List (gruppo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C allegato III (RhOSII). La UBA list sarà progressivamente sostituita e integrata dal nuovo sistema europeo della Lista Positiva Europea (EU Positive List) gestita dall'ECHA, anche se i prodotti certificati UBA potranno continuare a essere utilizzati in conformità con le scadenze transitorie previste dalla Direttiva Europea sull'Acqua Potabile (DWD 2020/2184).

• Certificati secondo standard olandese per applicazioni gas MOP 1 bar e standard tedesco GW392 - DIN3387.

CERTIFICAZIONI

STATO	CERTIFICAZIONE	STATO	CERTIFICAZIONE	STATO	CERTIFICAZIONE
					
					
					
					
					

TUBI COMPATIBILI

Tubi in rame per applicazioni sanitarie secondo la norma EN 1057.
Tubi in acciaio galvanizzato secondo la norma EN 10305-2 o in acciaio inossidabile conforme alla norma EN 10312.

N° GIRI DI SERRAGGIO RACCORDI

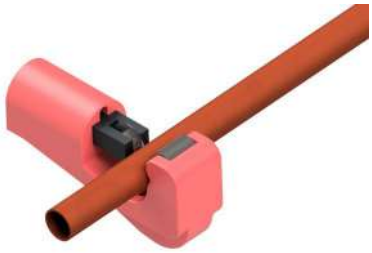
Diametro	Tubo	N° di giri	Tolleranza	Coppia di chiusura
8	Cu R220	1+3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	20 N*m
10	Cu R220	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	< 20 N*m
10	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	20 N*m
10	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
12	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	25 N*m
12	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
12	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
12	Acciaio al carbonio	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	50 N*m
15	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	28 N*m
15	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
15	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
15	Acciaio al carbonio	1 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
15	Acciaio INOX	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	50 N*m
18	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
18	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
18	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
18	Acciaio al carbonio	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	140 N*m
18	Acciaio INOX	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	140 N*m
22	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
22	Cu R250	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
22	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	60 N*m
22	Acciaio al carbonio	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	180 N*m
22	Acciaio INOX	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	180 N*m
28	Cu R220	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
28	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	80 N*m
28	Acciaio al carbonio	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	
28	Acciaio INOX	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	
35	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	110 N*m
35	Acciaio al carbonio	1 giro-turn	/	
35	Acciaio INOX	1 giro-turn	/	
42	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	150 N*m

Diametro	Tubo	N° di giri	Tolleranza	Coppia di chiusura
42	Acciaio al carbonio	1 giro-turn	/	
42	Acciaio INOX	1 giro-turn	/	
54	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	190 N*m
54	Acciaio al carbonio	1 giro-turn	/	
54	Acciaio INOX	1 giro-turn	/	

S

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Utilizzando un apposito utensile taglia tubi [codice TT50.00] eseguire un taglio perpendicolare all'asse del tubo.
Eliminare l'eventuale bava residua.



Inserire dado e ogiva sul tubo.



Inserire il tubo nel corpo fino a battuta e avvitare il dado a mano, per quanto consentito.



Con chiave esagonale avvitare il dado fino a raggiungere il numero massimo di giri (come indicato nella precedente tabella).



GENERAL FITTINGS SPA
Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY
te. +39 030 3739017
www.generalfittings.it