ANSCHLÜSSE FÜR KUPFERROHR



AMON

Technisches Datenblatt SERIE 1N00

Klemmringverschraubungen mit Klemmring aus Messing

GENERAL FITTINGS
YOUNIQUE · ITALIAN

Inhaltsverzeichnis

PRÄSENTATION	3
VORTEILE	3
ANWENDUNGSBEREICH UND LEISTUNGEN	4
KOMPONENTEN UND MATERIALIEN	5
VORSCHRIFTEN	6
ZERTIFIZIERUNGEN	6
PASSENDE ROHRE	7
ANZAHL DER KLEMMUMDREHUNGEN FÜR FITTINGS	8
MONTAGEANLEITUNGEN	10

SERIE 1N00

Klemmringverschraubungen mit Klemmring aus Messing



PRÄSENTATION

Die Anschlüsse der SERIE 1N00 sind Klemmringverschraubungen mit Vollmetalldichtung gemäß den Anforderungen der Norm EN1254-2.
Alle Gewinde entsprechen der Norm UNI EN 10226-1: „Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen“
Die Anschlussstücke der Serie 1N00 können in einer Vielzahl von Anwendungen für die Verteilung von Wasser und Gas sowohl in zivilen als auch in industriellen Systemen eingesetzt werden.

VORTEILE

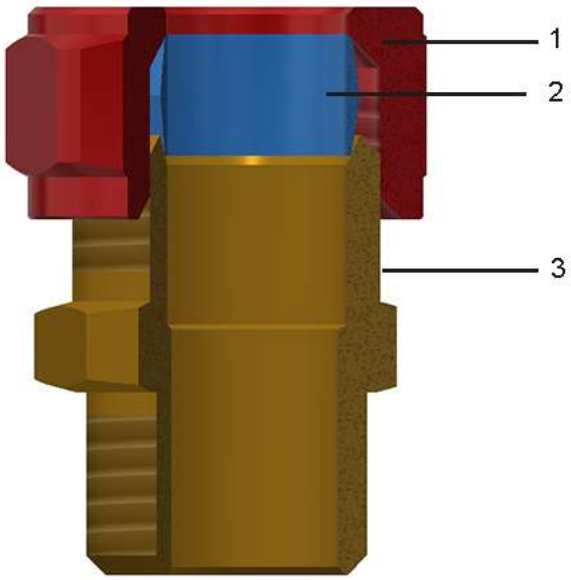
- Verwendbar für Sanitärwasser, Heizung, Gas, Druckluft
- Großes Sortiment
- Metalldichtung
- Extrem schlicht zu montieren
- Einsatz von hochwertigen Rohstoffen [UBA LIST]
- Sie eignen sich für den Kontakt mit Trinkwasser
- Hohe Robustheit
- Garantierte Sicherheit dank DVGW, KIWA, WRAS Zulassungen
- Mutter HÖHERE QUALITÄT direkt aus Stange produziert
- Verwendbar für Kupfer- und Stahlrohre
- Einsatz von hochwertigen Rohstoffen [UBA LIST]
- Erhältlich in verzinnter Version
- Erhältlich in der DZR-Version (ohne Gas)

ANWENDUNGSBEREICH UND LEISTUNGEN

Anwendungen		Mindesttemperatur	Höchsttemperatur	Maximaler Betriebsdruck
	Trinkwasser	-20°C	+120°C	16 bar
	Warmwasser	-20°C	+120°C	16 bar
	Klimaanlage	-20°C	+120°C	16 bar
	Heizkörper	-20°C	+120°C	16 bar
	Bewässerung	-20°C	+120°C	16 bar
	Gas	-20°C	+70°C	5 bar
	Druckluft	-20°C	+30°C	10 bar
	-20°C: nur mit Frostschutzmittel Glykol zu max. 50%			

S

KOMPONENTEN UND MATERIALIEN



LEGENDE		BAUTEILE	MATERIALIEN
	1	Mutter	Messing CW614N - UNI EN 12164
	2	Klemmring	Messing CW603N - UNI EN 12164
	3	Gehäuse	Messing CW617N/CW612N - UNI EN 12165

VORSCHRIFTEN

• UNI EN 1254-2
Die Anschlüsse entsprechen der Norm UNI EN 1254-2: „Klemmverbindungen für Kupferrohre mit Press-Endstücken“

• UNI EN 10226-1
Alle Gewinde entsprechen der Norm UNI EN 10226-1: „Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen“

• Ministerialerlass 174 (06.04.2004)
Die verwendeten Materialien entsprechen dem Ministerialdekret Nr. 174 vom 04.06.2004[Verordnung über die Materialien und Gegenstände, die in Anlagen zur Sammlung, Behandlung,Zuleitung und Verteilung von Wasser für den menschlichen Gebrauch verwendet werden können]

• UNI-CIG 7129, UNI-CIG 7131, UNI-CIG9860

• Konformität mit 4MS, UBA Liste (Gruppe BC), DIN 50930/6 Richtlinie 2011/65/EU, 6C Anhang III (RhOSII).
Die UBA-Liste wird schrittweise durch das neue europäische System der „EU-Positivliste“ (EU Positive List) ersetzt und ergänzt, das von der ECHA verwaltet wird, auch wenn UBA-zertifizierte Produkte gemäß den in der Europäischen Trinkwasserrichtlinie (DWD 2020/2184) vorgesehenen Übergangsfristen weiterhin verwendet werden dürfen.

• Zertifiziert nach dem niederländischen Standard für Gasanschlüsse MOP 1 bar und dem deutschen Standard GW392 – DIN 3387.

ZERTIFIZIERUNGEN

NATION	ZERTIFIZIERUNG	NATION	ZERTIFIZIERUNG	NATION	ZERTIFIZIERUNG
					kiwa
			TPBY		WRAS
	ICIM				

PASSENDE ROHRE

Kupferrohre für sanitäre Anwendung gemäß der Norm EN 1057.
Rohre aus verzinktem Stahl nach EN 10305-2 oder aus Edelstahl nach EN 10312.

ANZAHL DER KLEMMUMDREHUNGEN FÜR FITTINGS

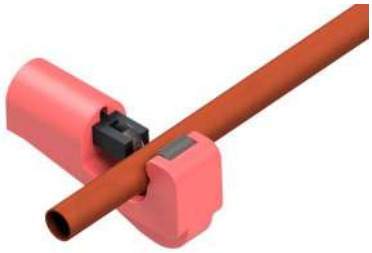
Ø	Rohre	N ° dreht sich	Verträglichkeit	Schließmoment
8	Cu R220	1+3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	20 N*m
10	Cu R220	1/2 dreht sich	+1/4 dreht sich	< 20 N*m
10	Cu R250	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	20 N*m
10	Cu R290	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	30 N*m
12	Cu R220	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	25 N*m
12	Cu R250	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	40 N*m
12	Cu R290	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	40 N*m
12	Kohlenstoffstahl	1/2 dreht sich	+1/4 dreht sich	50 N*m
15	Cu R220	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	28 N*m
15	Cu R250	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	40 N*m
15	Cu R290	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	40 N*m
15	Kohlenstoffstahl	1 dreht sich	+1/4 dreht sich	45 N*m
15	Edelstahl	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	50 N*m
18	Cu R220	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	30 N*m
18	Cu R250	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	45 N*m
18	Cu R290	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	45 N*m
18	Kohlenstoffstahl	1+1/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	140 N*m
18	Edelstahl	1+1/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	140 N*m
22	Cu R220	3/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	30 N*m
22	Cu R250	1/2 dreht sich	+1/4 dreht sich	45 N*m
22	Cu R290	1/2 dreht sich	+1/4 dreht sich	60 N*m
22	Kohlenstoffstahl	1+1/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	180 N*m
22	Edelstahl	1+1/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	180 N*m
28	Cu R220	1/2 dreht sich	+1/4 dreht sich	40 N*m
28	Cu R290	1/2 dreht sich	+1/4 dreht sich	80 N*m
28	Kohlenstoffstahl	1+1/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	
28	Edelstahl	1+1/4 dreht sich	+1/4 dreht sich	
35	Cu R290	1/2 dreht sich	+1/4 dreht sich	110 N*m
35	Kohlenstoffstahl	1 dreht sich	/	
35	Edelstahl	1 dreht sich	/	
42	Cu R290	1/2 dreht sich	+1/4 dreht sich	150 N*m
42	Kohlenstoffstahl	1 dreht sich	/	

Ø	Rohre	N ° dreht sich	Verträglichkeit	Schließmoment
42	Edelstahl	1 dreht sich	/	
54	Cu R290	1/2 dreht sich	+1/4 dreht sich	190 N*m
54	Kohlenstoffstahl	1 dreht sich	/	
54	Edelstahl	1 dreht sich	/	

S

MONTAGEANLEITUNGEN

Mit dem entsprechenden Rohrschneider [Code TT50.00] einen senkrecht zur Rohrachse stehenden Schnitt ausführen.
Eventuelle Restgrate beseitigen.



Mutter und Klemmring am Rohr montieren.



Das Rohr bis zum Anschlag in den Körper einfügen und die Mutter manuell anziehen, soweit es zulässig ist.



Die Mutter mit einem Sechskantschlüssel anziehen, bis das maximal zulässige Drehmoment erreicht ist (wie in der vorherigen Tabelle angegeben).



GENERAL FITTINGS SPA
Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY
te. +39 030 3739017
www.generalfittings.it