Raccords pour tube en cuivre



AMON

Fiche technique SÉRIE 1N00

Raccords à compression avec ogive en laiton

GENERAL FITTINGS
YOUNIQUE · ITALIAN

Sommaire

PRÉSENTATION 3
AVANTAGES 3
DOMAINES D'APPLICATION ET PERFORMANCES 5
COMPOSANTS ET MATÉRIAUX 6
RÈGLEMENTS 7
CERTIFICATIONS 7
TUBES COMPATIBLES 8
FILETAGE ET SERRAGE DES ÉCROUS 9
INSTRUCTIONS DE MONTAGE 11

SÉRIE 1N00

Raccords à compression avec ogive en laiton



PRÉSENTATION

Les raccords de la SÉRIE 1N00 sont des raccords à compression entièrement métalliques conformes aux exigences de la norme EN1254-2.
Tous les filetages sont conformes à la norme UNI EN 10226-1 : « Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité dans le filet »
Les raccords de la série 1N00 peuvent être utilisés dans une large gamme d'applications pour la distribution d'eau et de gaz dans les installations civiles et industrielles.

AVANTAGES

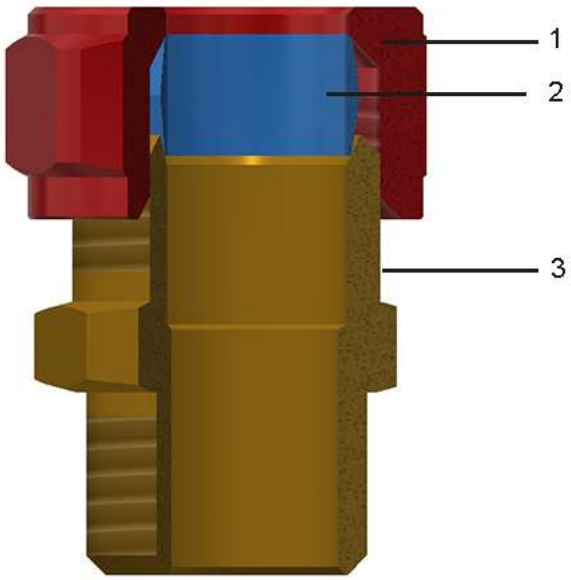
- Utilisable pour l'eau sanitaire et le chauffage, le gaz, l' air comprimé
- Largeur de la gamme
- Joint d'étanchéité métallique
- Extrême facilité de montage
- Utilisation de matières premières de haute qualité [UBA LIST]
- Adapté au contact avec l'eau potable
- Grande solidité
- Sécurité garantie avec les homologations DVGW, KIWA, WRAS
- Écrou de qualité supérieure fabriqué directement à partir de la barre
- Utilisable pour les tubes en cuivre et en acier
- Utilisation de matières premières de haute qualité [UBA LIST]
- Disponible en version DZR (sans gaz)
- Disponible en version étamée

DOMAINES D'APPLICATION ET PERFORMANCES

Applications		T. min.	T. max	Press.max
	eau potable	-20°C	+120°C	16 bar
	eau chaude sanitaire	-20°C	+120°C	16 bar
	conditionnement d'air	-20°C	+120°C	16 bar
	radiateurs	-20°C	+120°C	16 bar
	irrigation	-20°C	+120°C	16 bar
	gaz	-20°C	+70°C	5 bar
	air comprimé	-20°C	+30°C	10 bar
	-20 °C(uniquement avec antigel glycol en% max 50%)			

S

COMPOSANTS ET MATÉRIAUX



LÉGENDE		COMPOSANTS	MATÉRIAUX
	1	Écrou	Laiton CW614N - UNI EN 12164
	2	Bague	Laiton CW603N - UNI EN 12164
	3	Corps	Laiton CW617N/CW612N - UNI EN 12165

RÈGLEMENTS

• UNI EN 1254-2
Les raccords sont conformes à la norme UNI EN 1254-2 : « Raccords à compression pour tubes en cuivre. »

• UNI EN 10226-1
Tous les filetages sont conformes à la norme UNI EN 10226-1 : « Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité dans le filet »

• Décret Ministériel 174 (06/04/2004)
Les matériaux utilisés sont conformes au décret ministériel n° 174 du 06/04/2004 [Règlement relatif aux matériaux et objets pouvant être utilisés dans les installations fixes de captage, de traitement, d'adduction et de distribution d'eau destinée à la consommation humaine]

• UNI-CIG 7129, UNI-CIG 7131, UNI-CIG9860

• Conforme à 4MS, liste UBA (groupe BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C Annexe III (RhOSII). La liste UBA sera progressivement remplacée et complétée par le nouveau système européen de la « liste positive européenne » (EU Positive List) géré par l'ECHA, même si les produits certifiés UBA pourront continuer à être utilisés conformément aux délais transitoires prévus par la directive européenne sur l'eau potable (DWD 2020/2184).

• Certifiés conformes à la norme néerlandaise pour les applications au gaz MOP 1 bar et à la norme allemande GW392 - DIN3387.

CERTIFICATIONS

ÉTAT	CERTIFICATION	ÉTAT	CERTIFICATION	ÉTAT	CERTIFICATION
					kiwa
			TPBY		WRAS
	ICIM				

TUBES COMPATIBLES

Tubes en cuivre pour applications sanitaires selon la norme EN 1057.
Tubes en acier galvanisé selon EN 10305-2 ou en acier inoxydable selon EN 10312.

FILETAGE ET SERRAGE DES ÉCROUS

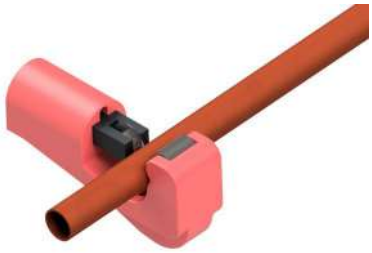
Ø	Tube	N ° tours	Tolérance	Couple de serrage
8	Cu R220	1+3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	20 N*m
10	Cu R220	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	< 20 N*m
10	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	20 N*m
10	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
12	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	25 N*m
12	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
12	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
12	Acier au carbone	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	50 N*m
15	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	28 N*m
15	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
15	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
15	Acier au carbone	1 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
15	Acier inoxydable	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	50 N*m
18	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
18	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
18	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
18	Acier au carbone	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	140 N*m
18	Acier inoxydable	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	140 N*m
22	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
22	Cu R250	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
22	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	60 N*m
22	Acier au carbone	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	180 N*m
22	Acier inoxydable	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	180 N*m
28	Cu R220	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
28	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	80 N*m
28	Acier au carbone	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	
28	Acier inoxydable	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	
35	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	110 N*m
35	Acier au carbone	1 giro-turn	/	
35	Acier inoxydable	1 giro-turn	/	
42	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	150 N*m

Ø	Tube	N ° tours	Tolérance	Couple de serrage
42	Acier au carbone	1 giro-turn	/	
42	Acier inoxydable	1 giro-turn	/	
54	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	190 N*m
54	Acier au carbone	1 giro-turn	/	
54	Acier inoxydable	1 giro-turn	/	

S

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

À l'aide d'un outil spécial coupe tubes [code TT50.00], coupez perpendiculairement à l'axe du tube.
Éliminer toute bave résiduelle.



Insérez l'écrou et l'ogive sur le tube.



Insérez le tube dans le corps jusqu'à la butée et vissez l'écrou à la main jusqu'à la butée.



Utilisez une clé hexagonale pour serrer l'écrou jusqu'à ce que le nombre maximum de tours soit atteint (comme indiqué dans le tableau ci-dessus).



GENERAL FITTINGS SPA
Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY
te. +39 030 3739017
www.generalfittings.it