



AMON

Fiche technique SÉRIE 1N00 ÉTAMÉE

Raccords à compression avec ogive en laiton

Sommaire

PRÉSENTATION	3
AVANTAGES	3
DOMAINES D'APPLICATION ET PERFORMANCES	4
COMPOSANTS ET MATÉRIAUX	5
RÈGLEMENTS	6
CERTIFICATIONS	6
TUBES COMPATIBLES	7
FILETAGE ET SERRAGE DES ÉCROUS	8
INSTRUCTIONS DE MONTAGE	10

SÉRIE 1N00 ÉTAMÉE

Raccords à compression avec ogive en laiton CW617N/CW612N



AMON

PRÉSENTATION

Les raccords de la SÉRIE 1N00 sont des raccords à compression entièrement métalliques conformes aux exigences de la norme EN1254-2.

Tous les filetages sont conformes à la norme UNI EN 10226-1 : « Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité dans le filet »

Les raccords de la série 1N00 peuvent être utilisés dans une large gamme d'applications pour la distribution d'eau et de gaz dans les installations civiles et industrielles.

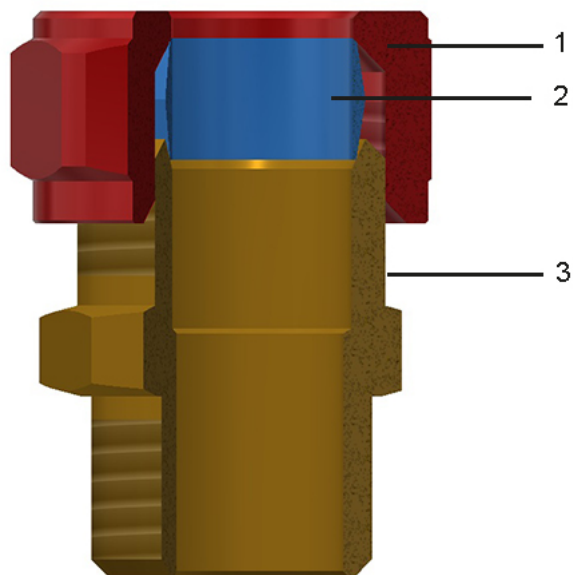
AVANTAGES

- Utilisable pour l'eau sanitaire et le chauffage, le gaz et le solaire
- Largeur de la gamme
- Joint d'étanchéité métallique
- Extrême facilité de montage
- Utilisation de matières premières de haute qualité [UBA LIST]
- Adapté au contact avec l'eau potable
- Grande solidité
- Sécurité garantie avec les homologations KIWA
- Écrou de qualité supérieure fabriqué directement à partir de la barre
- Utilisable pour les tubes en cuivre et en acier

DOMAINES D'APPLICATION ET PERFORMANCES

Applications		T. min.	T. max	Press.max
	eau potable	-20°C	+120°C	16 bar
	eau chaude sanitaire	-20°C	+120°C	16 bar
	conditionnement d'air	-20°C	+120°C	16 bar
	radiateurs	-20°C	+120°C	16 bar
	irrigation	-20°C	+120°C	16 bar
	gaz	-20°C	+70°C	1 bar
	air comprimé	-20°C	+30°C	10 bar
	solaire	-20°C	+200°C	9 bar
	-20 °C(uniquement avec antigel glycol en% max 50%)			

COMPOSANTS ET MATÉRIAUX



LÉGENDE		COMPOSANTS	MATÉRIAUX
	1	Écrou	Laiton CW614N - UNI EN 12164
	2	Bague	Laiton CW603N - UNI EN 12164
	3	Corps	Laiton CW617N/CW612N - UNI EN 12165

RÈGLEMENTS

- UNI EN 1254-2

Les raccords sont conformes à la norme UNI EN 1254-2 : « Raccords à compression pour tubes en cuivre. »

- UNI EN 10226-1

Tous les filetages sont conformes à la norme UNI EN 10226-1 : « Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité dans le filet »

- Décret Ministériel 174 (06/04/2004)

Les matériaux utilisés sont conformes au décret ministériel n° 174 du 06/04/2004 [Règlement relatif aux matériaux et objets pouvant être utilisés dans les installations fixes de captage, de traitement, d'adduction et de distribution d'eau destinée à la consommation humaine]

- UNI-CIG 7129, UNI-CIG 7131, UNI-CIG9860

- Conforme à 4MS, liste UBA (groupe BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C Annexe III (RhOSII)

- Certificats conformes à la norme néerlandaise pour les applications de gaz MOP 1 bar et à la norme allemande GW392 - DIN3387

CERTIFICATIONS

ÉTAT	CERTIFICATION	ÉTAT	CERTIFICATION	ÉTAT	CERTIFICATION
					
					
					

TUBES COMPATIBLES

Tubes en cuivre pour applications sanitaires selon la norme EN 1057.

Tubes en acier galvanisé selon EN 10305-2 ou en acier inoxydable selon EN 10312.

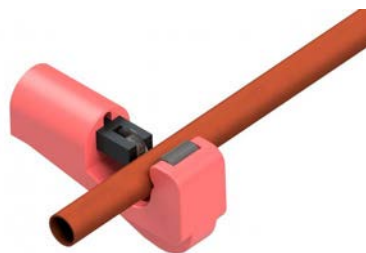
FILETAGE ET SERRAGE DES ÉCROUS

Ø	Tube	N ° tours	Tolérance	Couple de serrage
8	Cu R220	1+3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	20 N*m
10	Cu R220	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	< 20 N*m
10	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	20 N*m
10	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
12	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	25 N*m
12	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
12	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
12	Acier au carbone	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	50 N*m
15	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	28 N*m
15	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
15	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
15	Acier au carbone	1 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
15	Acier inoxydable	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	50 N*m
18	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
18	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
18	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
18	Acier au carbone	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	140 N*m
18	Acier inoxydable	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	140 N*m
22	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
22	Cu R250	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
22	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	60 N*m
22	Acier au carbone	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	180 N*m
22	Acier inoxydable	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	180 N*m
28	Cu R220	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
28	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	80 N*m
28	Acier au carbone	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	
28	Acier inoxydable	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	
35	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	110 N*m
35	Acier au carbone	1 giro-turn	/	
35	Acier inoxydable	1 giro-turn	/	
42	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	150 N*m

Ø	Tube	N ° tours	Tolérance	Couple de serrage
42	Acier au carbone	1 giro-turn	/	
42	Acier inoxydable	1 giro-turn	/	
54	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	190 N*m
54	Acier au carbone	1 giro-turn	/	
54	Acier inoxydable	1 giro-turn	/	

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

À l'aide d'un outil spécial coupe tubes [code TT50.00], coupez perpendiculairement à l'axe du tube. Éliminer toute bave résiduelle.



Insérez l'écrou et l'ogive sur le tube.



Insérez le tube dans le corps jusqu'à la butée et vissez l'écrou à la main jusqu'à la butée.



Utilisez une clé hexagonale pour serrer l'écrou jusqu'à ce que le nombre maximum de tours soit atteint (comme indiqué dans le tableau ci-dessus).





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it