Racores para tubo de cobre



AMON

Ficha técnica SERIE 1N00

Racores de compresión con ojiva en latón

GENERAL FITTINGS
YOUNIQUE · ITALIAN

Índice

PRESENTACIÓN	3
VENTAJAS	3
APLICACIONES Y DESEMPEÑO	5
COMPONENTES Y MATERIALES	6
NORMAS	7
CERTIFICACIONES	7
TUBOS COMPATIBLES	8
N° DE VUELTAS DE APRIETE RACORES	9
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO	11

SERIE 1N00

Racores de compresión con ojiva en latón



PRESENTACIÓN

Los racores de la SERIE 1N00 son racores de compresión con conexión completamente metálica en conformidad a los requisitos de la normativas EN1254-2.
Todos los roscados son conformes a la normativa UNI EN 10226-1: "Roscas de tuberías para uniones con estanquidad en la rosca"
La racorería de la serie 1N00 es compatible con una amplia gama de aplicaciones para la distribución de agua y de gas, ya sea en instalaciones domésticas como industriales.

VENTAJAS

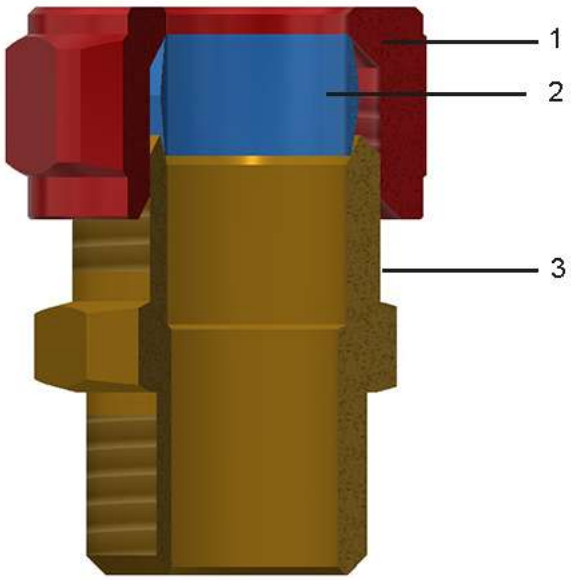
- Compatible con agua caliente, calefacción, gas, aire comprimido
- Amplitud de la gama
- Ajuste metálico
- Extrema simplicidad en la instalación
- Las materias primas utilizadas son de alta calidad [UBA LIST]
- Apto para el contacto con agua potable
- Gran resistencia
- Seguridad garantizada con las homologaciones DVGW, KIWA y WRAS
- Tuerca de calidad SUPERIOR fabricado directamente de la barra
- Compatible con tubo de cobre y acero
- Las materias primas utilizadas son de alta calidad [UBA LIST]
- Disponible en versión DZR (sin gas)
- Disponible en versión estañada

APLICACIONES Y DESEMPEÑO

Aplicaciones		Temperatura mínima	Temperatura máxima	Presión máxima
	agua potable	-20°C	+120°C	16 bar
	agua caliente sanitaria	-20°C	+120°C	16 bar
	aire acondicionado	-20°C	+120°C	16 bar
	radiadores	-20°C	+120°C	16 bar
	riego	-20°C	+120°C	16 bar
	gas	-20°C	+70°C	5 bar
	aire comprimido	-20°C	+30°C	10 bar
	-20 °C (con el uso de glicol en un porcentaje máximo del 50%)			

S

COMPONENTES Y MATERIALES



LEYENDA		COMPONENTES	MATERIALES
	1	Tuerca	Latón CW614N - UNI EN 12164
	2	Ojiva	Latón CW603N - UNI EN 12164
	3	Cuerpo	Latón CW617N/CW612N - UNI EN 12165

NORMAS

• UN EN 1254-2
Los racores son conformes a la normativa UNI EN 1254-2: "Accesorios de compresión para tuberías de cobre."

• UN EN 10226-1
Todos los roscados son conformes a la normativa UNI EN 10226-1: "Roscas de tuberías para uniones con estanquidad en la rosca"

• D.M. 174 (06/04/2004)
Los materiales utilizados son conformes con el Decreto Ministerial Italiano nº 174 del 06/04/2004 [Reglamento que concierne los materiales y objetos que pueden ser utilizados en las instalaciones fijas de captación, tratamiento, conducción y distribución de aguas destinadas al consumo humano]

• UNI-CIG 7129, UNI-CIG 7131, UNI-CIG9860

• Conforme a 4MS, UBA List (grupo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C anexo III (RhOSII). La lista UBA será sustituida e integrada progresivamente por el nuevo sistema europeo de la Lista Positiva Europea (EU Positive List), gestionado por la ECHA, aunque los productos certificados por la UBA podrán seguir utilizándose de conformidad con los plazos transitorios previstos en la Directiva europea sobre el agua potable (DWD 2020/2184).

• Certificados según la norma neerlandesa para aplicaciones de gas MOP 1 bar y la norma alemana GW392 - DIN3387.

CERTIFICACIONES

NACIÓN	CERTIFICACIÓN	NACIÓN	CERTIFICACIÓN	NACIÓN	CERTIFICACIÓN

TUBOS COMPATIBLES

Tubos de cobre para uso sanitario según la normativa EN 1057.
Tuberías de acero galvanizado según EN 10305-2 o de acero inoxidable según EN 10312.

N° DE VUELTAS DE APRIETE RACORES

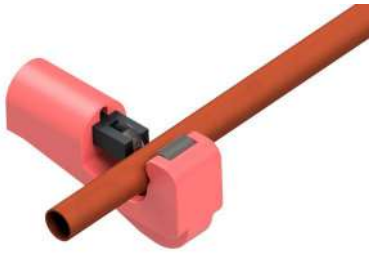
Ø	Tubería	N ° vueltas	Tolerancia	Torsión de cierre
8	Cu R220	1+3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	20 N*m
10	Cu R220	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	< 20 N*m
10	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	20 N*m
10	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
12	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	25 N*m
12	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
12	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
12	Acero al carbono	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	50 N*m
15	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	28 N*m
15	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
15	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
15	Acero al carbono	1 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
15	Acero inoxidable	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	50 N*m
18	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
18	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
18	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
18	Acero al carbono	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	140 N*m
18	Acero inoxidable	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	140 N*m
22	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
22	Cu R250	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
22	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	60 N*m
22	Acero al carbono	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	180 N*m
22	Acero inoxidable	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	180 N*m
28	Cu R220	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
28	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	80 N*m
28	Acero al carbono	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	
28	Acero inoxidable	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	
35	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	110 N*m
35	Acero al carbono	1 giro-turn	/	
35	Acero inoxidable	1 giro-turn	/	
42	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	150 N*m
42	Acero al carbono	1 giro-turn	/	

Ø	Tubería	N ° vueltas	Tolerancia	Torsión de cierre
42	Acero inoxidable	1 giro-turn	/	
54	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	190 N*m
54	Acero al carbono	1 giro-turn	/	
54	Acero inoxidable	1 giro-turn	/	

S

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

Utilizando la herramienta cortatubos indicada [código TT50.00], realizar un corte perpendicular al eje del tubo. Eliminar cualquier residuo posible.



Insertar la tuerca y la ojiva en el tubo.



Insertar el tubo en el cuerpo hasta el tope y enroscar la tuerca a mano hasta donde sea posible.



Ajustar con una llave hexagonal la tuerca hasta alcanzar el número máximo de giros (como lo indica la tabla anterior).



GENERAL FITTINGS SPA
Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY
te. +39 030 3739017
www.generalfittings.it