



SOBEK

Scheda tecnica **SERIE 1400**

Raccordi cromati per idrosanitaria

Sommario

PRESENTAZIONE	3
VANTAGGI	3
CAMPI DI APPLICAZIONI E PRESTAZIONI	3
FILETTATURA E SERRAGGIO DADI	3
COMPONENTI E MATERIALI RACCORDI	4
NORMATIVE	5
CERTIFICAZIONI	5
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO	6

SERIE 1400**Raccordi cromati per
idrosanitaria****SOBEK****PRESENTAZIONE**

I raccordi cromati per idrosanitaria sono utilizzabili per adduzione acqua calda e fredda in impianti idrico-sanitari e in ogni tipo di installazione idraulica domestica, commerciale, industriale.

VANTAGGI

-  Ampiezza gamma
-  Materie prime impiegate di alta qualità [UBA LIST]

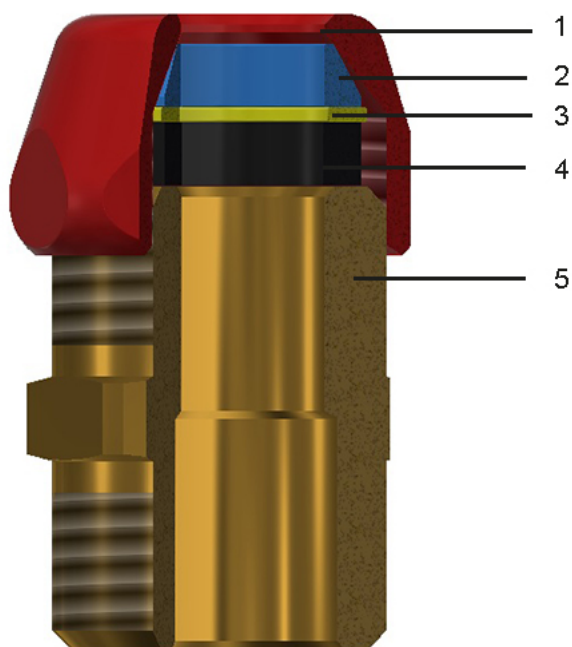
CAMPI DI APPLICAZIONI E PRESTAZIONI

APPLICAZIONI		T. min.	T. max	Press.max
	acqua potabile	+5°C	+80°C	10 bar
	acqua calda sanitaria	+5°C	+80°C	10 bar

FILETTATURA E SERRAGGIO DADI

Ø	Attacco filetto	N° Giri (+1/4)
Ø 8	3/8"	3/4
Ø 10	3/8"	3/4

COMPONENTI E MATERIALI RACCORDI



LEGENDA		COMPONENTI	MATERIALI
	1	Dado	Ottone CW617N - UNI EN 12164
	2	Ogiva conica	Ottone CW617N - UNI EN 12164
	3	Anello	Ottone CW617N - UNI EN 12164
	4	Guarnizione	Elastomero per acqua potabile
	5	Corpo	Ottone CW617N cromato - UNI EN 12164/12165

NORMATIVE

- UNI EN 1254-2 I raccordi sono conformi alla norma UNI EN 1254-2: "Raccorderia idraulica per tubazioni rame con terminali a compressione."
- UNI EN ISO 228-1 Tutte le filettature sono conformi alla norma UNI EN ISO 228-1: "Filettatura di tubazioni per accoppiamento non a tenuta sul filetto".
- D.M. 174 (06/04/2004) I materiali utilizzati sono conformi al Decreto Ministeriale n° 174 del 06/04/2004 [Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano.
- Conforme a 4MS, UBA List (gruppo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C allegato III (RhOSII)

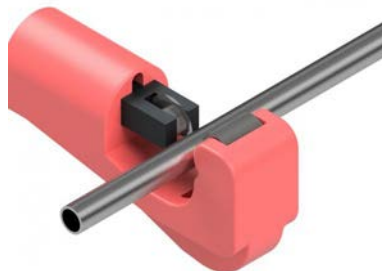
CERTIFICAZIONI

STATO	CERTIFICAZIONE	STATO	CERTIFICAZIONE	STATO	CERTIFICAZIONE
					
					
					

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Utilizzando un apposito utensile taglia tubi [codice TT50.00] eseguire un taglio perpendicolare all'asse del tubo.

Eliminare l'eventuale bava residua.



Inserire dado, ogiva tagliata, anello e guarnizione sul tubo.



Inserire il tubo nel corpo fino a battuta e avvitare il dado a mano, per quanto consentito.



Con chiave esagonale avvitare il dado fino a raggiungere il numero massimo di giri (come indicato nella precedente tabella).





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it