



SOBEK

Fiche technique SÉRIE 1400

Raccords chromés pour la plomberie

Sommaire

PRÉSENTATION	3
AVANTAGES	3
DOMAINES D'APPLICATION ET PERFORMANCES	3
FILETAGE ET SERRAGE DES ÉCROUS	3
COMPOSANTS ET MATÉRIAUX RACCORDS	4
RÈGLEMENTS	5
CERTIFICATIONS	5
INSTRUCTIONS DE MONTAGE	6

SÉRIE 1400**Raccords chromés pour la
plomberie****SOBEK****PRÉSENTATION**

Les raccords et robinets chromés pour la plomberie peuvent être utilisés pour l'alimentation en eau chaude et froide dans les systèmes de plomberie et dans tous les types d'installations sanitaires domestiques, commerciales et industrielles.

AVANTAGES

- Largeur de la gamme
- Utilisation de matières premières de haute qualité [UBA LIST]

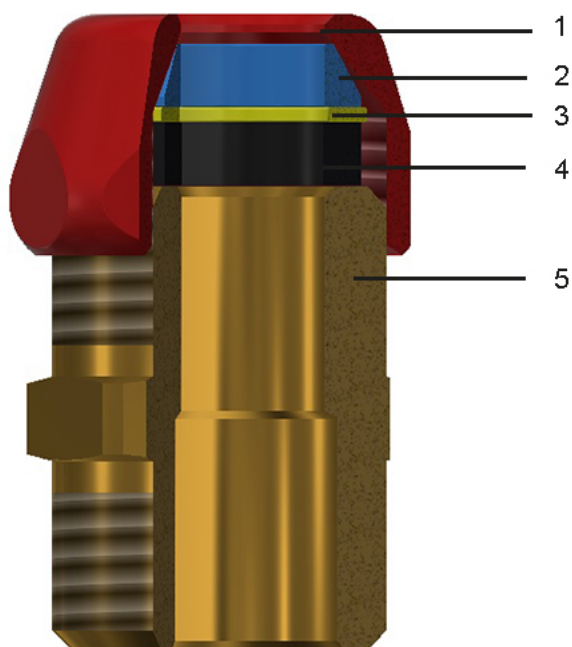
DOMAINES D'APPLICATION ET PERFORMANCES

Applications		T. min.	T. max	Press.max
	eau potable	+5°C	+80°C	10 bar
	eau chaude sanitaire	+5°C	+80°C	10 bar

FILETAGE ET SERRAGE DES ÉCROUS

Ø	Connexion filetage	N ° tours (+1/4)
Ø 8	3/8"	3/4
Ø 10	3/8"	3/4

COMPOSANTS ET MATÉRIAUX RACCORDS



LÉGENDE		COMPOSANTS	MATÉRIAUX
	1	Écrou	Laiton CW617N - UNI EN 12164
	2	Bague conique	Laiton CW617N - UNI EN 12164
	3	Bague	Laiton CW617N - UNI EN 12164
	4	Joint	Élastomère pour eau potable
	5	Corps	Laiton CW617N chromé - UNI EN 12164/12165

RÈGLEMENTS

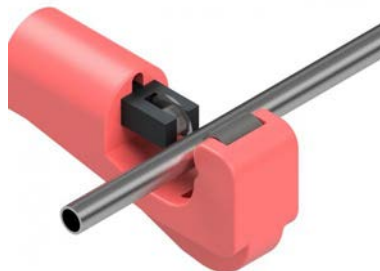
- UNI EN 1254-2 Les raccords sont conformes à la norme UNI EN 1254-2 : « Raccords à compression pour tubes en cuivre. »
- UNI EN ISO 228-1 Tous les filetages sont conformes à la norme UNI EN ISO 228-1 : « Filetages de tuyauterie pour raccordement sans étanchéité dans le filet »
- D.M. 174 (06/04/2004) Les matériaux utilisés sont conformes au décret ministériel n° 174 du 06/04/2004 [Règlement relatif aux matériaux et objets pouvant être utilisés dans les installations fixes de captage, de traitement, d'adduction et de distribution d'eau destinée à la consommation humaine]
- Conforme à 4MS, liste UBA (groupe BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C Annexe III (RhOSII)

CERTIFICATIONS

ÉTAT	CERTIFICATION	ÉTAT	CERTIFICATION	ÉTAT	CERTIFICATION
					
					
					

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

À l'aide d'un outil spécial coupe tubes [code TT50.00], coupez perpendiculairement à l'axe du tube. Éliminer toute bave résiduelle.



Insérez l'écrou, l'ogive coupée, la bague et le joint sur le tube.



Insérez le tube dans le corps jusqu'à la butée et vissez l'écrou à la main jusqu'à la butée.



Utilisez une clé hexagonale pour serrer l'écrou jusqu'à ce que le nombre maximum de tours soit atteint (comme indiqué dans le tableau ci-dessus).





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it