



SAFE_PRESS

Технический паспорт серии 5T00 SAFE_PRESS

Многопрофильные пресс-фитинги с системой Leak Before Press

Содержание

ОПИСАНИЕ	3
ПРЕИМУЩЕСТВА	3
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
LEAK BEFORE PRESS	6
ПРОФИЛИ ОБЖИМА	7
КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ	8
НОРМАТИВЫ	8
СЕРТИФИКАЦИЯ	10
ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА	11

СЕРИЯ 5T00

Многопрофильные пресс-фитинги для многослойных труб с системой LBP

SAFE_PRESS**ОПИСАНИЕ**

Пресс-фитинги для многослойных труб серии SAFE_PRESS оснащены функцией LEAK BEFORE PRESS (LBP), которая позволяет выявить утечки воды в случае недостаточного обжима. Благодаря функции LBP можно быстро распознать пункты недостаточного обжима и, следовательно, исправить, уменьшая вероятность ошибок или оплошностей, которые могут повлиять на герметичность установки с течением времени.

Фитинги могут использоваться для распределения горячей и холодной воды в санитарно-гигиенических системах или системах отопления/охлаждения, во всех типах гидравлических установок (коммерческих, бытовых, промышленных и сельскохозяйственных) и, как правило, с не агрессивными жидкостями.

Геометрия фитинга обеспечивает оптимальное соединение между трубой и фитингом после обжима, а смотровые окна на фиксаторах втулки позволяют проверить правильность установки трубы. Два уплотнительных кольца обеспечивают герметичность и надежность продукта с течением времени. Корпус фитинга выполнен из латуни, а гильза выполнена из стали AISI 304.

В случае встроенной установки, избегать контакта между цементом и металлическими частями фитинга. Будучи не подлежащим вторичному использованию фитингом (не разборным), фитинг может быть встроен, обеспечивая его защиту с помощью подходящих материалов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Функция LBP (Leak Before Press): максимальная безопасность
- Многопрофильный
- Диэлектрическое кольцо со смотровым окном для контроля правильного положением трубы
- Двойное уплотнительное кольцо
- Утверждён DVGW, OVGW
- Высококачественное использованное сырьё [UBA LIST]
- Коническая резьба ISO 7/1
-

Эффективная установка: возможность создания серийных и кольцевых трубопроводов с настенным креплением для лучшего распределения и обмена воды

● Прослеживаемость продукта обеспечивается маркировкой с датой, отпечатанной на корпусе фитинга

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ		Минимальная температура	Максимальная температура	Системная температура	Максимальное давление
	питьевая вода	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	бытовая горячая вода	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	охлаждение	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	радиаторы	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	тёплый пол	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	орошение	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	сжатый воздух	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	-20°C: только с антифризной жидкостью (гликоль) макс. 50%				

LEAK BEFORE PRESS



Система LBP обеспечивает быструю и безопасную установку пресс-фитингов, поскольку позволяет вытекание жидкости там, где соединение не было обжато.

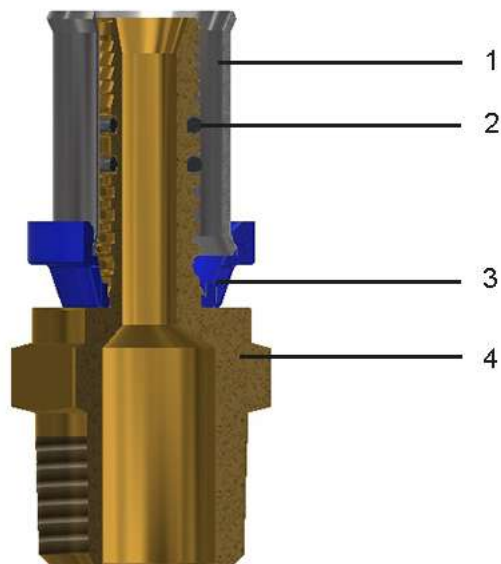
Когда фитинг обжат правильно, вода циркулирует в системе, и отсутствуют утечки. Если фитинг не обжат, то при циркуляции воды в системе наблюдаются утечки.





Благодаря системе LBP можно быстро распознать пункты недостаточного обжима и, следовательно, исправить, уменьшая вероятность ошибок или оплошностей, которые могут повлиять на герметичность установки с течением времени.

ПРОФИЛИ ОБЖИМА

Ø	TH	H	U
16x2.0	TH	H	U
20x2.0	TH	H	U
25x2.5	TH	H	U
26x3.0	TH	H	-
32x3.0	TH	H	U
40x3.5	TH	H	U
50x4.0	TH	H	U
63x4.5	TH	-	U

КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ



ЛЕГЕНДА		КОМПОНЕНТЫ	Материалы
	1	Гильза	Нержавеющая сталь - AISI 304
	2	Уплотнительное кольцо	эластомер (для питьевой воды)
	3	кольцо	Нейлон
	4	Корпус	Латунь CW617N - UNI EN 12165

S

НОРМАТИВЫ

- ISO 21003-3

Фитинги соответствуют нормативу ISO 21003 «Системы многослойных труб для установок подачи горячей и холодной воды внутри зданий»

- СТАНДАРТ 1254-7-8

Фитинги соответствуют нормативу 1254-7-8: «Медь и медные сплавы -Санитарно-техническая арматура-Часть 8: пресс-фитинги для использования с пластиковыми и многослойными трубами».

- UNI EN 10226-1

Резьбы соответствуют стандарту UNI EN 10226-1: «Трубная резьба, где плотное соединение под давлением, выполнено на резьбе».

- Министерский декрет 174 (06/04/2004)












Материалы соответствуют требованиям министерского декрета № 174 от 06/04/2004 [Положение о материалах и компонентах, которые могут быть использованы в стационарных установках сбора, обработки, подачи и распределения воды, предназначенной для потребления человеком воды, предназначенной для потребления человеком].

- Соответствует 4MS, UBA List (группа BC), DIN 50930/6 Дир.2011 / 65 / UE, 6C-приложение III (RhOSII)

- Соответствует стандартам DVGW W534 - ISO21003

- Соответствует стандартам KIWA ATA - ISO21003

СЕРТИФИКАЦИЯ

НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ	НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ
			
			
			
			
			

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА

Отрежьте трубу перпендикулярно её оси с помощью подходящего трубрезного инструмента (код ТТ500.00).



Откалибруйте трубу с помощью подходящей развёртки (код CS50.00, MA00.90), удалив оставшуюся стружку.
Край трубы должен быть обрезан по всей окружности.



Вставьте трубу в фитинг до упора с пластиковым кольцом.
Труба правильно вставлена, когда она видна через все смотровые окна пластиковой гайки.



Установите пресс-клещи и включите кнопку электропитания обжимного пресса.
Внимание: неправильное размещение губок может нарушить нормальное функционирование системы.





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it