



CLIQ

Ficha técnica **SERIE 2600/ 2700**

Racores roscados en latón

Índice

PRESENTACIÓN	3
VENTAJAS	3
APLICACIONES Y DESEMPEÑO	4
COMPONENTES Y MATERIALES	5
NORMAS	6
CERTIFICACIONES	6
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO	7

SERIE 2600 / 2700**Racores roscados en latón para
tubo de hierro****PRESENTACIÓN**

Los racores roscados de la SERIE 2600 y de la SERIE 2700 son fabricados completamente en latón CW617N de alta calidad. El roscado es hecho en conformidad con la normativa UNI EN ISO 228-1:2003.








Se pueden utilizar en instalaciones hidrosanitarias para la conducción de agua caliente y fría, en instalaciones de calefacción y en cualquier tipo de instalación hidráulica, doméstica, comercial, industrial, agrícola y en general con cualquier tipo de fluido no corrosivo.

Gracias a la gran variedad de formas y diámetros y a las diferentes versiones cromadas y niqueladas, nuestros racores roscados ofrecen a quien los instala la posibilidad de escoger en cualquier momento el racor que necesita según la aplicación requerida.

VENTAJAS

- Amplia gama
- Disponible en latón amarillo, cromado, cromado brillante y niquelado
- Instalación rápida y segura
- Dotados de base para llave y perfilado para un ensamblado simple y rápido
- Compatibles con instalaciones de agua y de aire comprimido
- Las materias primas utilizadas son de alta calidad [UBA LIST]
- Aleación de latón CW617N conforme a la norma EN 12165
- Resistencia óptima a las altas temperaturas y a los agentes atmosféricos

APLICACIONES Y DESEMPEÑO

Aplicaciones	Temperatura mínima	T. máx. con junta	T. máx. sin junta	Presión máx. con junta	Presión máx. sin junta
 agua potable	-20°C	+100°C	+120°C	10 bar	16 bar
 agua caliente sanitaria	-20°C	+100°C	+120°C	10 bar	16 bar
 enfriamiento	-20°C	+100°C	+120°C	10 bar	16 bar
 radiadores	-20°C	+100°C	+120°C	10 bar	16 bar
 riego	-20°C	+100°C	+120°C	10 bar	16 bar
 aire comprimido	-20°C	+100°C	+120°C	10 bar	16 bar
 -20 °C (con el uso de glicol en un porcentaje máximo del 30%)					

COMPONENTES Y MATERIALES

El cuerpo del racor es de latón CW617N - UNI EN 12165, amarillo, niquelado o cromado.

NORMAS

- UN EN 1254-4

Los racores son conformes a la normativa UNI EN 1254-4: "Accesorios para soldar por capilaridad o de compresión para montar con otros tipos de conexiones"

- UNI EN ISO 228-1:2003

Todos los roscados son conformes a la normativa UNI EN ISO 228-1:2003: "Roscas de tuberías para uniones sin estanquidad en la rosca"

- D.M. 174 (06/04/2004)

Los materiales utilizados son conformes con el Decreto Ministerial Italiano nº 174 del 06/04/2004 [Reglamento que concierne los materiales y objetos que pueden ser utilizados en las instalaciones fijas de captación, tratamiento, conducción y distribución de aguas destinadas al consumo humano]

- Conforme a 4MS, UBA List (grupo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C anexo III (RhOSII)

- UNI EN 10255:2007

Tubos de acero sin alear aptos para soldadura y roscado - Condiciones técnicas de suministro.

CERTIFICACIONES

NACIÓN	CERTIFICACIÓN	NACIÓN	CERTIFICACIÓN	NACIÓN	CERTIFICACIÓN
					
					
					

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

Coloque sobre el racor una capa de material aislante (evitar el uso del cáñamo) para darle un mejor ajuste a la conexión.



Verificar que no se haya colocado material de manera excesiva para prevenir posibles rupturas causadas por un apriete excesivo.



Conectar el racor con el circuito prestando atención a no excederse en el apriete de la pieza.
Verificar el roscado del racor e insertar el tubo con el largo máximo según dicho roscado, evitando causar deformaciones en el racor.





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it