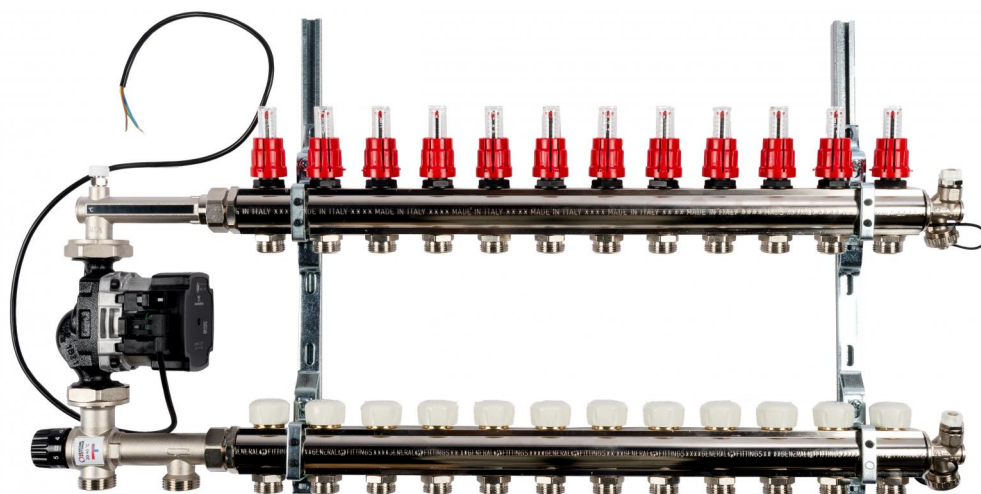


HOLLER Grupo de mezcla y distribución con regulación a punto fijo



HOLLER

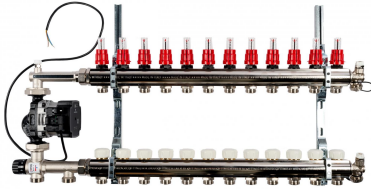
Ficha técnica

Grupo de mezcla y distribución con regulación a punto fijo

Índice

| | |
|--------------------------------------|----|
| PRESENTACIÓN | 3 |
| VENTAJAS | 4 |
| APLICACIONES Y DESEMPEÑO | 4 |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | 4 |
| COMPONENTES | 6 |
| MATERIALES | 7 |
| INSTALACIÓN | 8 |
| INSTALACIÓN: INFORMACIÓN GENERAL | 9 |
| POSICIÓN DE INSTALACIÓN | 10 |
| REVERSIBILIDAD | 10 |
| AJUSTE DE LA VÁLVULA MEZCLADORA | 12 |
| PRIMERA PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA | 13 |
| AJUSTES SUCESIVOS. | 15 |
| VÁLVULA DE ESCAPE DE AIRE MANUAL | 15 |

Grupo de mezcla y distribución con regulación a punto fijo



HOLLER

PRESENTACIÓN

Los grupos de regulación envían al circuito secundario el líquido termovector proveniente del circuito primario, con temperatura constante.

Se utilizan en sistemas de calefacción con paneles radiantes.

La unidad consta de: válvula mezcladora termostática, bomba, racor portainstrumentos, válvula de escape de aire manual, termómetro de cristal líquido, racores para colector secundario. El grupo se puede instalar con los colectores de distribución a la derecha o a la izquierda.

VENTAJAS

- Reversibilidad: gracias a la presencia de un termómetro también en la parte trasera, la unidad se puede invertir fácilmente de derecha a izquierda simplemente volteándola por completo
- Flexibilidad de instalación. La unidad se puede instalar en la pared, caja o nicho.
- Estructura monobloque. La válvula mezcladora termostática y el racor que aloja los termómetros y la salida de aire son monobloque. La instalación es inmediata y se minimizan los puntos de posibles fugas hidráulicas.
- Dispositivo a prueba de manipulaciones. El dispositivo, ubicado dentro de la perilla de la válvula mezcladora, evita variaciones de calibración no deseadas.
- Racores rápidos. Los racores para los colectores están equipados con O-Ring y juntas planas para acelerar la instalación y evitar el uso de otros elementos de sellado como cáñamo o teflón.
- Conexión portainstrumentos. Equipado con ventilación de aire manual y termómetro LCD doble frontal / posterior para verificar la temperatura del agua mezclada enviada al sistema.
- Instalación compacta: la distancia entre centros de las conexiones del lado primario de 75 mm, de las conexiones al colector secundario con distancia entre centros de 211 mm y la bomba de 130 mm hacen que la instalación sea muy compacta.

APLICACIONES Y DESEMPEÑO

| Aplicaciones | | Temperatura máxima | Presión máxima |
|---|--------------------------------|--------------------|----------------|
|  | calefacción por suelo radiante | 5-90°C | 10 bar |
|  | calefacción de pared | 5-90°C | 10 bar |
|  | calefacción de techo | 5-90°C | 10 bar |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

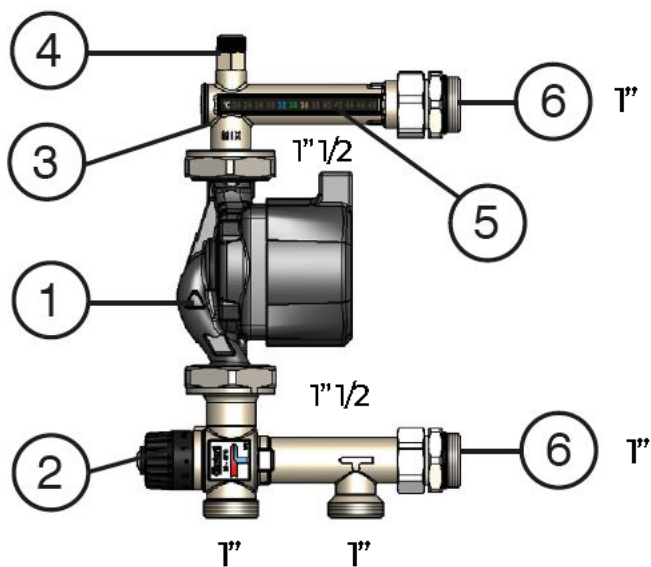
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | |
|---|---|
| Campo de temperatura de servicio | 5-90°C |
| Presión máxima de servicio | 10 bar |
| Conexiones roscadas macho | ISO 228-1 |
| Distancia entre conexiones lado primario | 75 mm |
| Distancia entre conexiones al colector secundario | 211 mm |
| Bomba | Grundfos UPM3 AUTO 25-70 130 |
| Fluidos compatibles | agua, soluciones de glicol (máximo 30%) |
| Campo de regulación de la temperatura | 20-55°C |
| Precisión | ±2 °C |
| Tarado de fábrica | 40°C |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|---|---------|
| Escala de termómetros de cristal líquido | 24-48°C |
| Coefficiente de flujo Kv de la válvula mezcladora solamente | 3,5 Kv |

S

COMPONENTES



COMPONENTES

| | |
|---|----------------------------------|
| 1 | Bomba |
| 2 | Válvula mezcladora termostática |
| 3 | Racor portainstrumentos |
| 4 | Válvula de escape de aire manual |
| 5 | Termómetro de cristal líquido |
| 6 | Racores para colector secundario |

MATERIALES

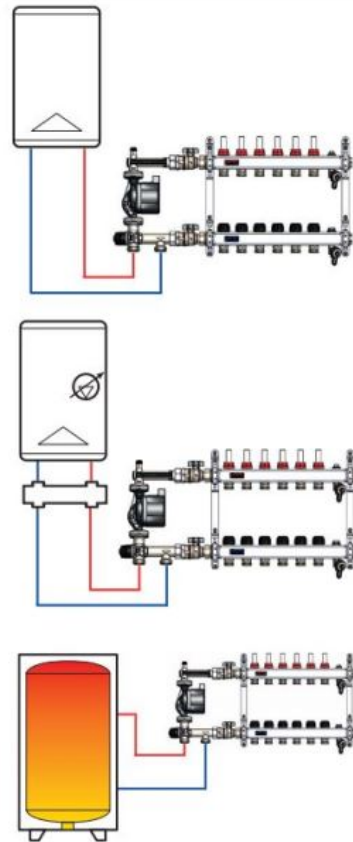
| MATERIALES | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Racor portainstrumentos | latón EN 12165 CW617N |
| RACORES AL COLECTOR SECUNDARIO | |
| Cuerpo | latón EN 12164 CW617N |
| Junta | EPDM |
| Termómetros | cristales líquidos |
| VÁLVULA MEZCLADORA TERMOSTÁTICA | |
| Cuerpo | latón EN 12165 CW617N |
| Juntas | EPDM |
| Montura | latón EN 12164 CW617N |
| Resorte | acero inoxidable AISI 302 |
| Sensor termostático | cera |
| Mando | ABS |
| BOMBA | |
| Cuerpo | hierro fundido |
| Alimentación | 230 V-50/60 Hz |
| Grado de protección | Grundfos UPM3: IP 44 |
| Distancia entre ejes | 130 mm |
| Conexiones | G 1 1/2 M (ISO 228-1) |
| Juntas | EPDM |

INSTALACIÓN

Las posibles instalaciones del grupo son:

- instalación en pared
- instalación en nichos
- instalación en caja

El grupo se puede conectar directamente a un generador, si éste no tiene bomba. Si, por el contrario, el generador está equipado con una bomba, se interpone un separador hidráulico entre el grupo y el generador para evitar influencias mutuas entre las bombas. La unidad se puede instalar aguas abajo de un tanque de almacenamiento inercial, que por lo tanto actúa como un separador hidráulico.



INSTALACIÓN: INFORMACIÓN GENERAL

El montaje y desmontaje debe realizarse la instalación fría y sin presión.

Accesibilidad: no obstaculizar el acceso ni la visibilidad del dispositivo, necesarios para hacer los controles y el mantenimiento.

POSICIÓN DE INSTALACIÓN

El grupo se puede instalar como ilustrado en la figura, con el eje de rotación de la bomba siempre horizontal.

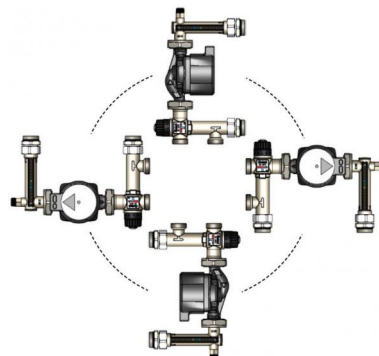
Posición a 12 horas: aconsejada.

Posición a 3 horas: solo si el colector secundario (conectado directamente al grupo) no dispone de caudalímetros o está en posición remota (del grupo solo salen los tubos de envío y retorno de la instalación).

Posición a 6 horas: está permitida pero la válvula de escape de aire no podrá ser utilizada porque en dicha posición se encuentra al revés.

Posición a 9 horas: ver a 3 horas.

En cualquier caso, es necesario sujetar de manera adecuada el grupo.



REVERSIBILIDAD

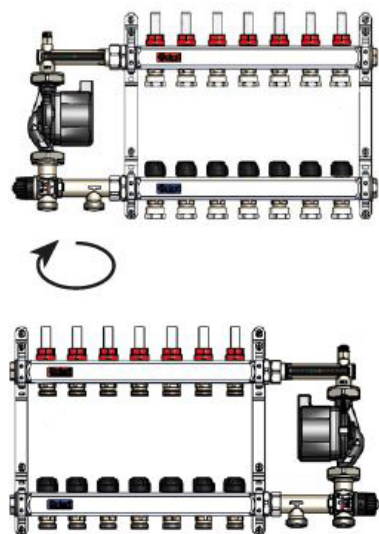
El grupo se suministra con las tuercas flojas para permitir la rotación de la bomba durante el montaje.

Enrosque las tuercas a fondo antes de instalar el grupo.

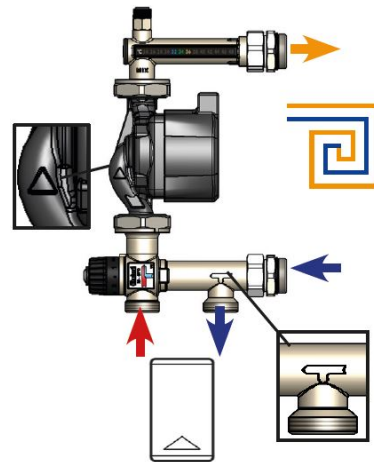
El grupo se puede conectar inmediatamente a un colector secundario por la derecha o por la izquierda. Para ello, no se requieren operaciones especiales.

Gracias a la presencia de un termómetro de cristal líquido también en la parte trasera, la unidad se puede volcar completa y rápidamente para atornillar un colector de distribución a la izquierda.

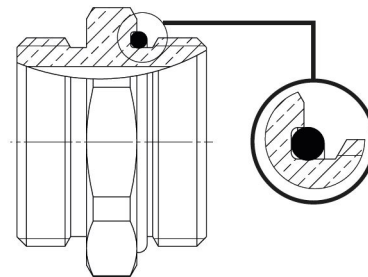
Apriete completamente las tuercas antes de continuar con la instalación.



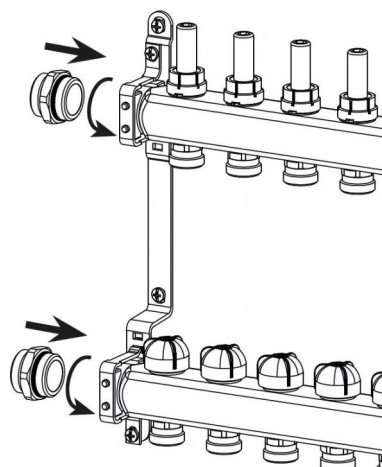
Conexión al colector secundario



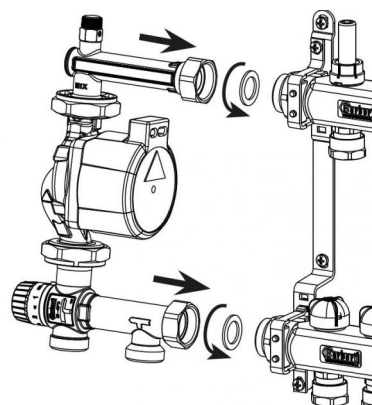
Los racores para el colector secundario incorporan una junta tórica



Enrosque los racores al colector secundario utilizando la parte roscada con junta tórica.

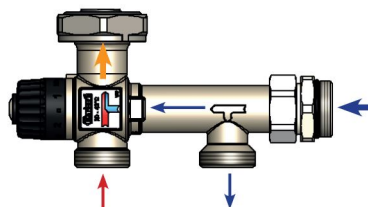


Enrosque el otro extremo de los racores al grupo de regulación, utilizando las tuercas giratorias con junta plana incluidas en el envase.

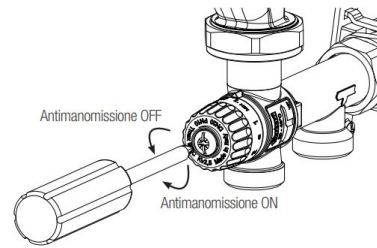


AJUSTE DE LA VÁLVULA MEZCLADORA

La válvula mezcladora termostática mantiene constante la temperatura del agua enviada al sistema. El ajuste del punto fijo se obtiene mediante un sensor termostático que se mueve gracias a la expansión térmica de la cera que contiene. El sensor termostático integrado en la válvula permite una mayor precisión y fiabilidad que los termostatos con tubo capilar externo.




El mando está provisto de un sistema antimanipulación que dificulta la rotación para impedir modificaciones involuntarias de la calibración. Para desactivar este sistema, desenrosque apenas el tornillo de bloqueo.



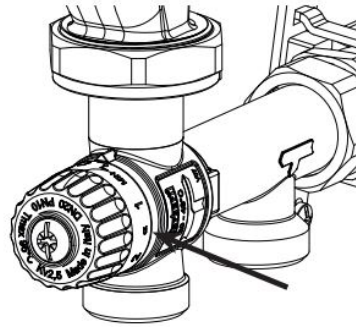
PRIMERA PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA

La temperatura de mezclado a punto fijo se puede ajustar con el mando antes de instalar el grupo o, una vez instalado, exclusivamente con el SISTEMA FRÍO. Para establecer una temperatura distinta de la de fábrica, proceda del modo siguiente:

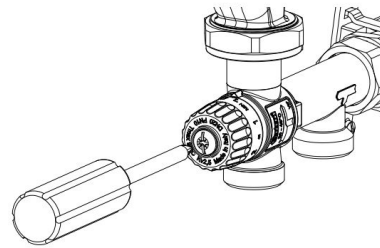
1. La escala numérica en el mando de la válvula corresponde a los valores de temperatura indicados en la tabla.

| | 20-55°C |
|---|---------|
| | °C |
| Min | 20°C |
| 1 | 28°C |
| 2 | 35°C |
| 3 | 41°C |
| 4 | 47°C |
| 5 | 51°C |
| Max | 55°C |
|  | MIN |

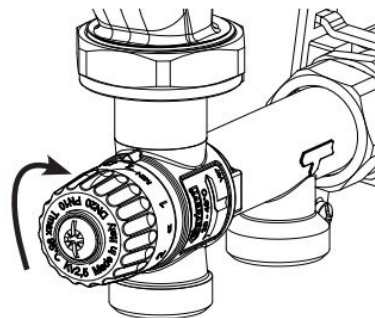
2. Sujete el mando con la mano y, mediante un destornillador, desenrosque apenas el tornillo de bloqueo.



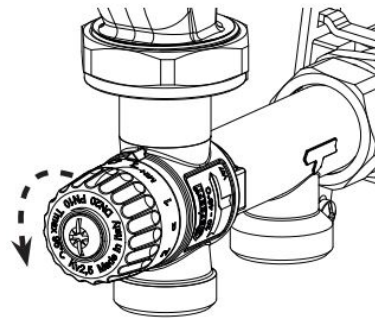
3. Ajuste una temperatura del agua mezclada ligeramente inferior al valor de diseño. Active el generador y espere a que alcance la temperatura de servicio establecida en el diseño (superior al tarado de la válvula). Active la bomba del grupo. Espere a que la temperatura de mezclado se estabilice, controlándola en el termómetro de ida.



4. Gire el mando lentamente, paso a paso, en sentido antihorario hacia las temperaturas más altas y espere siempre a que la temperatura se estabilice, controlándola en el termómetro de ida. Continúe hasta alcanzar la temperatura de ida del agua mezclada conforme a los datos de diseño.



5. Cuando se alcance la temperatura deseada, cierre el tornillo de bloqueo sujetando el mando con la mano.



AJUSTES SUCESIVOS.

Si en el futuro fuera necesario modificar el ajuste de la válvula, proceda como se indica a continuación.

Caso 1: temperatura inferior al ajuste actual. Deje enfriar el sistema al menos hasta que la temperatura de retorno sea inferior a la nueva consigna que desee establecer. Realice los pasos 1, 2, 3, 4 y 5.

Caso 2: temperatura superior al ajuste actual. En este caso, la regulación se puede hacer con el sistema frío o en marcha. Realice los pasos 1, 2, 4 y 5.

VÁLVULA DE ESCAPE DE AIRE MANUAL

Uso: la válvula de escape de aire manual se puede utilizar en fase de carga de la instalación para eliminar el aire que se acumula durante el funcionamiento normal de la instalación. Se recomienda manipular la válvula con la instalación fría.



GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it