



Типовой лист 3400.K2.I

Угловое соединение радиатора - для аксиальной системы GOLDFIX -
серия 3400

Содержание

| | |
|---------------------------------------|---|
| ОПИСАНИЕ | 3 |
| ПРЕИМУЩЕСТВА | 3 |
| КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ | 3 |
| СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА | 3 |
| РАЗМЕРЫ | 5 |
| КРЕПЁЖНЫЙ КОМПЛЕКТ | 5 |
| МОНТАЖ | 6 |

3400.K2.I

Угловое соединение радиатора - для аксиальной системы GOLDFIX - серия 3400



ОПИСАНИЕ

Угловое соединение 3400.K2.I используется для соединения радиаторов к полу.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Нетоксичность нержавеющей стали
- Высокая устойчивость к коррозионным веществам
- Неокисляющийся материал: не подвергается изменениям с течением времени
- Состоит на 100% из нержавеющей стали, без других металлов или сварочных сплавов, что делает его пригодным для реутилизации
- Отсутствие поверхностной химической/гальванической обработки
- Экологически чистый производственный цикл: без гальванической обработки, без остатков пыли от полировки, без окислов, возникающих при сварке-пайке
- Значительная механическая прочность, так как в процессе сварки два компонента спаиваются в одну деталь

КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ

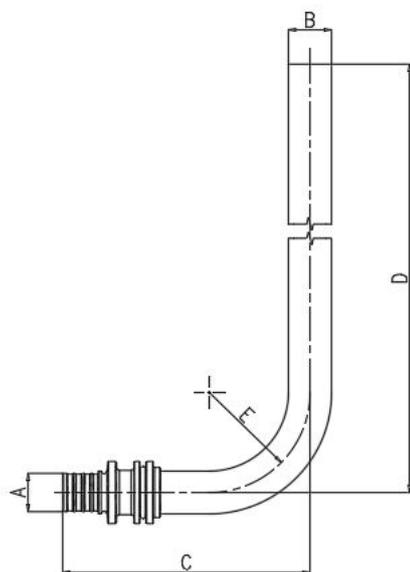
| Составная часть | МАТЕРИАЛ |
|---------------------|------------------------------|
| Фитинг | Нержавеющая сталь - AISI 303 |
| ТРУБЫ | Нержавеющая сталь - AISI 304 |
| Сварочная проволока | Нержавеющая сталь - AISI 308 |

СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Стабилизирующая термическая обработка гарантирует:

- Устранение остаточного напряжения в металлах
- Устранение окислов сварки
- Очистка продукта, что обеспечивает однородность цвета и эстетику

РАЗМЕРЫ



| КОД code | A (Фитинг) | B (Труба) | C | D | E | Вес (кг) |
|--------------------|------------|-----------|----|------|-----|----------|
| 3400K2I161500 A | 16x2,2 | 15x1 | 86 | 250 | R35 | 0.128 |
| 3400K2I161510 A | 16x2,2 | 15x1 | 86 | 1000 | R35 | 0.375 |

КРЕПЁЖНЫЙ КОМПЛЕКТ

Для крепления используйте кронштейн AC0090H3400K2H (см. техн. паспорт кронштейна).

МОНТАЖ

Вставьте шумоподавляющую опору в кронштейн.



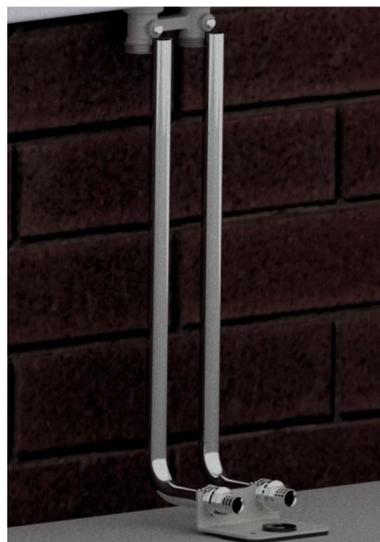
Закрепите шумоподавляющую прокладку в гнезде опоры, чтобы зафиксировать все три элемента в едином блоке.



Установите угловые соединения для радиатора 3400.K2.1 на кронштейне.



Перпендикулярно отрежьте трубы из меди / стали необходимой длины, учитывая части труб, которые вставляются в гнездо евроконуса H-образного клапана.



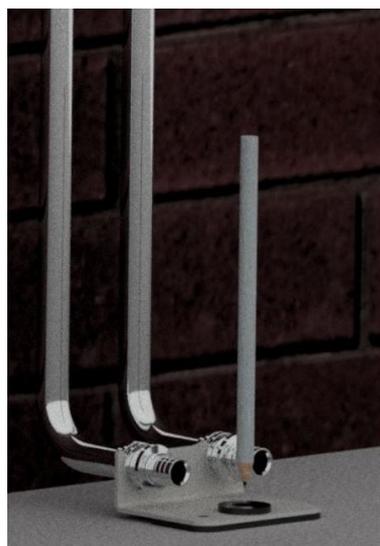
Вид среза трубы. Срез трубы должен быть перпендикулярным и без заусенцев.



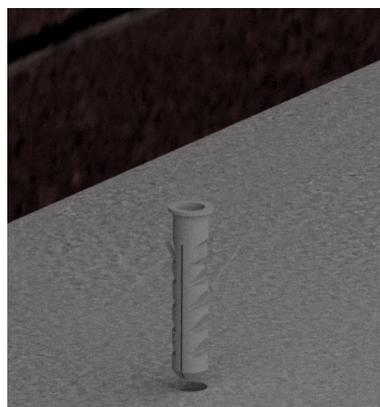
Вставить соединительные комплекты 5700H4N051500A (для медной трубы) или 7E00H4N051500A (для трубы из меди / стали) на трубы и угловые соединения для радиаторов 3400.K2.1 в гнезда евроконуса Н-образного клапана.



Вручную прикрутите соединительные комплекты и отметьте карандашом или маркером точку крепления кронштейна.



Отвинтите соединительный комплект, снимите трубы и просверлите отверстие для крепления кронштейна к полу. Вставьте дюбель в отверстие в полу.



Снова закрепите угловые соединения для радиатора 3400.K2.I в гнездах евроконуса H-образного клапана и завинтите комплекты 5700H4N051500A или 7E00H4N051500A вручную. Затем прикрутите шуруп к дюбелю (не забыв вставить крепежную шайбу).



Прикрепите соединительные комплекты 7E00H4N051500A или 5700H4N051500A в соответствии с инструкциями в соответствующие техн. паспортах.



Подключите к контуру в соответствии с процедурой, указанной в техническом паспорте серии 3400.



Вид законченного соединения (под полом).



Вид законченного соединения (наружный).





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it