

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0219.19

Дата регистрации ◊ 05 ◊ августа 2019 г.
Действительно до ◊ 19 ◊ марта 2023 г.
Продлено до ◊ ◊ г.
Продлено до ◊ ◊ г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные шарового и вентильного типа, а также коллекторы с
встроенными кранами шарового и вентильного типа из латуни на номинальное
давление до PN40 и номинальным диаметром от DN15 до DN100 (размером
присоединительной резьбы от 1/2 " до 4 ").

2. Назначение

Для систем водоснабжения и отопления с температурой теплоносителя
до 110 °С.

3. Изготовитель

«General Fittings SpA», Италия, Via Golgi, 73/75 - 25064 Gussago (BS).

4. Заявитель

«General Fittings SpA», Италия, Via Golgi, 73/75 - 25064 Gussago (BS).

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний ИЛ Государственного предприятия «СтройМедиаПроект»
от 01.02.2018 № 028/18 (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.1727);

акта инспекционного контроля производства строительных материалов и
изделий от 19.01.2018.

6. Техническое свидетельство действует на
серийное производство. В период действия технического свидетельства
Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет
инспекционный контроль производства продукции «General Fittings SpA»,
Италия.

7. Особые отметки

Пример маркировки кранов: на корпусе - логотип изготовителя, Made in Italy, 1/2",
PN30, DN15; на рукоятке - логотип изготовителя, GENERAL FITTINGS, положение
«ON» (открыто) – «OFF» (закрыто), указано стрелками; на упаковке -
7S00L2N040400A, 1/2". VALV. SFERA STANDARD M/F C/LEVA NK M/F
BALLVALVE STANDARD W/LEVER NK, Pcs 15, графическое изображение изделия,
Made in Italy, обозначение сертификатов.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

августа 2019 г.

№ 0012227

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 07.0219.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных шарового типа (PN30, DN15 (арт. 7S00L2N040400A) и PN10, 1/2" x 16 x 2,0 (арт. 5S00M6H041620T)), вентильного типа (PN10, 1/2" (арт. 750075N040400A)) и коллекторов со встроенными шаровыми кранами (PN10, 3/4" x 1/2" - T2 (арт. 620056H0504B2A)) из латуни, производства «General Fittings SpA», Италия.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
1.	Отклонение от соосности присоединительных муфтовых концов, мм: - кран шарового типа PN30, DN15	ГОСТ 10944-97 п.8.1, ГОСТ 26433.1-89	0,1
2.	Качество резьбы: - кран шарового типа PN30, DN15		Наружная и внутренняя поверхности гладкие. Пузыри, раковины, трещины не обнаружены. Резьба полного профиля без сорванных и недооформленных ниток
3.	Размер резьбы, дюймы: - кран шарового типа PN30, DN15		G1/2
4.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением среды. Испытание пробным давлением воды: - кран шарового типа PN30, DN15 - кран шарового типа PN10, 1/2"x16x 2,0 - коллектор со встроенными шаровыми кранами PN10, 3/4" x 1/2" - T2 - кран вентильного типа PN10, 1/2"	ГОСТ 356-80 табл. 13, ГОСТ 10944-97 п. 8.2 (продолжительность испытания – 300 с, P _{пр} =1,5PN) P _{пр} =1,5PN=4,5 МПа P _{пр} =1,5PN=1,5 МПа	Во время испытаний видимые протечки отсутствовали. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
5.	Герметичность затвора в двух направлениях движения среды. Испытание давлением воды:	ГОСТ 9544-2015, ГОСТ 10944-97 п. 8.3 (продолжительность испытания – 180 с, $P_{исп} = 1,1PN$)	Во время испытаний видимые утеки отсутствовали, соединения и уплотнения были герметичны
	- кран шарового типа PN30, DN15	$P_{исп} = 1,1PN = 3,3 \text{ МПа}$	
	- кран шарового типа PN10, 1/2" x 16 x 2,0	$P_{исп} = 1,1PN = 1,1 \text{ МПа}$	
	- коллектор со встроенными шаровыми кранами PN10, 3/4" x 1/2" – T2		
- кран вентильного типа PN10, 1/2"			
6.	Класс герметичности:	ГОСТ 9544-2015	А
	- кран шарового типа PN30, DN15		
	- кран шарового типа PN10, 1/2" x 16 x 2,0		
	- коллектор со встроенными шаровыми кранами PN10, 3/4" x 1/2" – T2		
- кран вентильного типа PN10, 1/2"			
7.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» в течение 10 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному и в течение 1000 циклов при отсутствии давления воды:	ГОСТ 10944-97 п.8.7	Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
	- кран шарового типа PN30, DN15		
	- кран вентильного типа PN10, 1/2"		
8.	Масса, кг:	ГОСТ 21345-2005 п. 8.13	0,170
	- кран шарового типа PN30, DN15		0,131
	- кран шарового типа PN10, 1/2" x 16 x 2,0		0,210
	- кран вентильного типа PN10, 1/2"		

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0029807

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 07.0219.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные шарового и вентильного типа, а также коллекторы с встроенными кранами шарового и вентильного типа из латуни на номинальное давление до PN40 и номинальным диаметром от DN15 до DN100 (размером присоединительной резьбы от 1/2 " до 4 ") (далее – краны и коллекторы с кранами), производства «General Fittings SpA», Италия, для систем водоснабжения и отопления с температурой теплоносителя до 110 °С.

2. Корпус кранов и коллекторов с кранами изготовлен из латуни методом горячей штамповки с никелированным покрытием или без покрытия.

Краны шарового типа состоят из запирающего элемента – в виде шара из нержавеющей стали, уплотнения шара – из PTFE, штока – из нержавеющей стали, уплотнения штока – из EPDM, рукоятки – в виде рычага или бабочки из нержавеющей стали или алюминия с полимерным покрытием черного или синего цвета. Краны шарового типа выполняют запорную функцию.

Краны вентильного типа состоят из запирающего элемента – в виде возвратно-поступательного золотника из латуни, штока – из латуни, уплотнительных колец – из NBR, рукоятки - из полимерного материала белого цвета. Краны вентильного типа выполняют запорно-регулирующую функцию.

3. Краны и коллекторы с кранами упакованы в картонные коробки, на которые нанесена следующая маркировка: логотип, наименование, адрес, контактные данные и сайт изготовителя, страна производства. На коробку наклеена этикетка, содержащая следующую информацию: артикул, размер присоединительной резьбы, наименование изделия, количество изделий в упаковке, графическое изображение изделия, страна производства, обозначение сертификатов. На корпусе кранов, при литье, нанесена следующая маркировка: логотип изготовителя, страна производства, размер резьбы, номинальное давление, номинальный диаметр.

4. Краны и коллекторы с кранами монтируют на вертикальных, наклонных и горизонтальных участках трубопроводов и отопительных приборах при температуре окружающего воздуха не ниже минус 5 °С и не выше 40 °С. При монтаже следует соблюдать соосность труб, кранов и отопительных приборов.

Соединение кранов и коллекторов с кранами с трубопроводом и отопительными приборами должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в

случае ремонта или замены. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов, необходимо периодически (не менее двух раз в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие кранов следует производить плавно, без рывков.

Использование кранов шарового типа в качестве регулирующих устройств не допускается.

На кранах вентильного типа могут устанавливаться регуляторы температуры в помещении.

5. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию систем отопления с применением кранов следует выполнять в соответствии проектной и технологической документацией и требованиями ТКП 45-4.01-72-2007 «Системы холодного и горячего водоснабжения из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-73-2007 «Системы отопления из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.01-319-2018 «Системы внутреннего водоснабжения и канализации зданий. Строительные нормы проектирования», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Краны должны храниться в упакованном виде в закрытых складских помещениях или под навесом, защищенные от воздействия влаги и химических веществ, способных вызвать их повреждение. Краны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта. Условия транспортирования и хранения - 7(Ж1) по ГОСТ 15150.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0029808