



EWOPREX

Технический паспорт EWOPREX

Многопрофильные пресс-фитинги с гальванической обработкой и системой LBP

Содержание

ОПИСАНИЕ	3
ПРЕИМУЩЕСТВА	4
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ	6
LEAK BEFORE PRESS	7
ПРОФИЛИ ОБЖИМА	7
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРЕСС-КОЛЕЦ	8
НОРМАТИВЫ	8
СЕРТИФИКАЦИЯ	9
ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА	10

Многопрофильные пресс-фитинги с гальванической обработкой и системой LBP



EWOPREX

ОПИСАНИЕ

Пресс-фитинги для многослойных труб EWOPREX произведены из латуни со специальной гальванической обработкой "STEEL LIKE TIN" и оснащены стальной втулкой. Гальваническая обработка "STEEL LIKE TIN" снижает известковые отложения, защищает от отложений свинца, устойчива к коррозии и износу, предотвращает децинкование и гарантирует высокую пригодность воды для питья.

Система Leak Before Press гарантирует идеальный обжим благодаря ее характеристике, которая позволяет сразу же выявить недостаточный или неполный обжим, тем самым уменьшая вероятность ошибки или забывчивости, которые могут повлиять на герметичность системы с течением времени. Фитинги EWOPREX, с их особенным дизайном, могут быть использованы на многослойной трубе с помощью губок с профилями H, TH, U.

Наличие пресс-колец разных цветов для каждого диаметра позволяет мгновенно распознать тип установленной многослойной трубы.

Фитинги могут быть использованы в системах горячего и холодного водоснабжения для санитарных или отопительных/охлаждающих систем, а также в любых гидравлических установках (коммерческих, бытовых, промышленных и сельскохозяйственных).

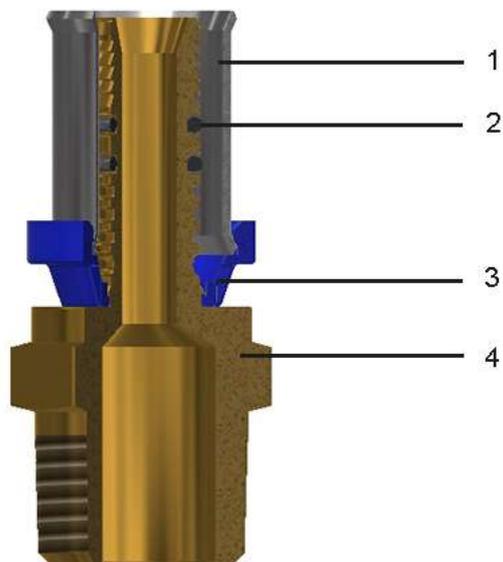
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гальваническая обработка "STEEL LIKE TIN": отсутствие пористости; резкое уменьшение отложений известняка; коррозионная стойкость и износостойкость; сохранение блеска в течение длительного периода; высокое качество питьевой воды.
- Функция LBP (Leak Before Press): максимальная безопасность
- Многопрофильный ТН,Н,У
- Диэлектрическое кольцо со смотровым окном для контроля правильного положением трубы
- Цветное кольцо для мгновенной идентификации диаметра
- Высококачественное использованное сырьё [UBA LIST]
- Двойное уплотнительное кольцо
- Широкий ассортимент
- Прослеживаемость продукта

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ		Минимальная температура	Максимальная температура	Системная температура	Максимальное давление
	питьевая вода	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	бытовая горячая вода	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	охлаждение	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	радиаторы	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	тёплый пол	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	орошение	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	сжатый воздух	-20°C*	+120°C	-20°C/+95°C	10 бар
	-20°C: только с антифризной жидкостью (гликоль) макс. 50%				

КОМПОНЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ



ЛЕГЕНДА		КОМПОНЕНТЫ	Материалы
	1	Гильза	Нержавеющая сталь - AISI 304
	2	Уплотнительное кольцо	эластомер (для питьевой воды)
	3	кольцо	Нейлон
	4	Корпус	Латунь CW617N - UNI EN 12165 с обработкой "STEEL LIKE TIN"

LEAK BEFORE PRESS



Система LEAK BEFORE PRESS гарантирует быстрый и надёжный монтаж пресс-фитингов, так как позволяет обнаружить утечку жидкости в точках недостаточного обжима. Когда фитинг обжат правильно, вода циркулирует в системе, и отсутствуют утечки. Если фитинг не обжат, то при циркуляции воды в системе наблюдаются утечки. Благодаря системе LEAK BEFORE PRESS вы можете быстро выявить точки недостаточного обжима и, следовательно, решить проблему, уменьшая вероятность ошибок или забывчивости, которые могут повлиять на герметичность системы с течением времени.

ПРОФИЛИ ОБЖИМА

∅	ТН	Н	U
16x2.0	ТН	Н	U
16x2.25	ТН	Н	U
20x2.5	ТН	Н	U
25x2.5	ТН	Н	U
26x3.0	ТН	Н	-
32x3.0	ТН	Н	U
40x3.5	ТН	Н	U
50x4.0	ТН	Н	U
63x4.5	ТН	-	U

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРЕСС-КОЛЕЦ



Все диаметр трубы обозначены разными цветами для упрощения монтажа.

НОРМАТИВЫ

- ISO 21003-3

Фитинги соответствуют нормативу ISO 21003 «Системы многослойных труб для установок подачи горячей и холодной воды внутри зданий»

- СТАНДАРТ 1254-7-8

Фитинги соответствуют нормативу 1254-7-8: «Медь и медные сплавы -Санитарно-техническая арматура-Часть 8: пресс-фитинги для использования с пластиковыми и многослойными трубами».

- UNI EN 10226-1

Резьбы соответствуют стандарту UNI EN 10226-1: «Трубная резьба, где плотное соединение под давлением, выполнено на резьбе».

- Министерский декрет 174 (06/04/2004)

Материалы соответствуют требованиям министерского декрета № 174 от 06/04/2004 [Положение о материалах и компонентах, которые могут быть использованы в стационарных установках сбора, обработки, подачи и распределения воды, предназначенной для потребления человеком воды, предназначенной для потребления человеком].

- Соответствует 4MS, UBA List (группа BC), DIN 50930/6 Дир.2011 / 65 / UE, 6C-приложение III (RhOSII)

СЕРТИФИКАЦИЯ

НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ	НАЦИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ
			
			

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА

Отрежьте трубу перпендикулярно её оси с помощью подходящего трубрезного инструмента (код ТТ500.00).



Откалибруйте трубу с помощью подходящей развёртки (код СS50.00, МА00.90), удалив оставшуюся стружку.
Край трубы должен быть обрезан по всей окружности.



Вставьте трубу в фитинг до упора с пластиковым кольцом.
Труба правильно вставлена, когда она видна через все смотровые окна пластиковой гайки.



Установите пресс-клещи и включите кнопку электропитания обжимного пресса.
Внимание: неправильное размещение губок может нарушить нормальное функционирование системы.





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it