



KRATOS

Ficha técnica SERIE 4500

Racores de compresión con arandela hembra

Índice

PRESENTACIÓN	3
VENTAJAS	3
APLICACIONES Y DESEMPEÑO	4
PAR DE APRIETE	4
COMPONENTES Y MATERIALES	5
TUBOS COMPATIBLES	5
NORMAS	6
CERTIFICACIONES	6
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO	7




SERIE 4500**Racores de compresión con
arandela hembra****KRATOS****PRESENTACIÓN**

Los racores de compresión de la serie 4500 se pueden utilizar en la distribución de agua potable, en instalaciones sanitarias, de irrigación (PEBD), de conducción y distribución de gas combustible (PEBD / PEAD). Además, pueden utilizarse en cualquier tipo de instalación hidráulica (comercial, doméstica, industrial y agrícola) e incluso hasta con fluidos no agresivos.

VENTAJAS

- Amplia gama
- Compatible con agua caliente y gas
- Instalación sencilla y rápida
- Las materias primas utilizadas son de alta calidad [UBA LIST]

APLICACIONES Y DESEMPEÑO

Aplicaciones		Temperatura mínima	Temperatura máxima	Temperatura del sistema	Presión máxima
	agua potable	-20°C	+80°C	-20°C/+40°C	16 bar
	riego	-20°C	+80°C	-20°C/+40°C	16 bar
	gas	-20°C	+40°C	-20°C/+40°C	10 bar

Sistema de tubo + racor con temperatura de referencia de funcionamiento en 20°C:

PE80-12,5 bar agua

PE100-16 bar agua

PE80- 4bar gas

PE100- 10 bar gas

Para temperaturas superiores a los 20°C hasta los 40°C (para agua) utilizar los siguientes factores de reducción de la presión:

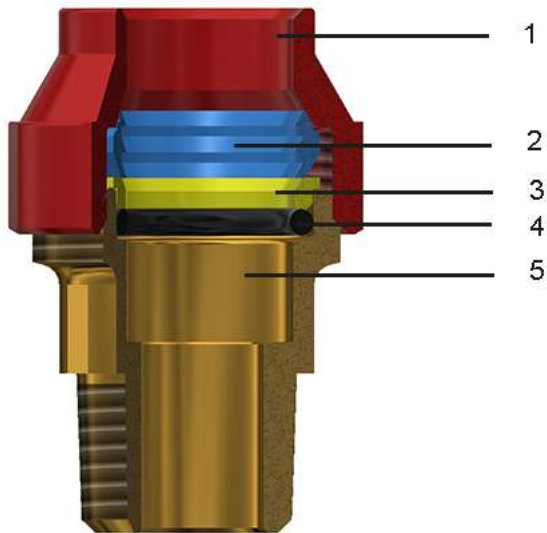
30°C multiplicar por 0,87

40°C multiplicar por 0,74

PAR DE APRIETE

Ø	Torque (Nm)
Ø 20	25
Ø 25	34
Ø 32	44
Ø 40	55
Ø 50	60
Ø 63	130

COMPONENTES Y MATERIALES



LEYENDA	COMPONENTES	MATERIALES
 1	Tuerca	Latón CW617N - UNI EN 12165
 2	Ojiva	Latón CW617N - UNI EN 12164
 3	Arandela	Latón CW617N - UNI EN 12164
 4	Junta tórica	Elastómero para agua potable (excepto Alemania)
 5	Cuerpo	Latón CW617N - UNI EN 12165

TUBOS COMPATIBLES

Los racores de la serie 4500 se pueden utilizar con tubos de polietileno.

NORMAS

- UN EN 12201-3

Los racores son conformes a la normativa UNI EN 12201-3 "Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua"

- UN EN 10226-1

Todas las roscas son conformes con la norma UNI EN 10226-1: "Roscado de tubos para acoplamiento estanco en la rosca"

- D.M. 174 (06/04/2004)

Los materiales utilizados son conformes con el Decreto Ministerial Italiano nº 174 del 06/04/2004 [Reglamento que concierne los materiales y objetos que pueden ser utilizados en las instalaciones fijas de captación, tratamiento, conducción y distribución de aguas destinadas al consumo humano]

- UN EN 1254-3

Los racores son conformes a la normativa UNI EN 1254-3: "Accesorios de compresión para tuberías de plástico"

- Conforme a 4MS, UBA List (grupo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C anexo III (RhOSII)

- Conformes a DVGW DW335-B4 (P)

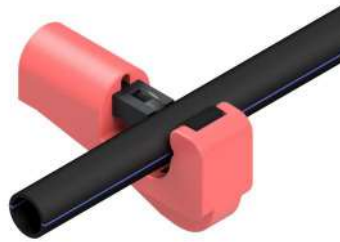
- Conformes a DVGW G5600-1 (P)

CERTIFICACIONES

NACIÓN	CERTIFICACIÓN	NACIÓN	CERTIFICACIÓN	NACIÓN	CERTIFICACIÓN
					
					
					

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

Utilizando la herramienta cortatubos indicada [código TT50.00] o una pequeña sierra con dientes finos, marcar el tubo y realizar un corte perpendicular al eje del tubo. Se debe marcar el tubo en modo que al insertarlo en el cortatubo (antes de hacer el ajuste de la tuerca) este pueda entrar hasta el fondo de la base. No olvide desbarbar el tubo para evitar posibles daños al O-Ring y remover eventuales residuos.



Insertar los componentes en el tubo en el siguiente orden: tuerca, ojiva cortada (las referencias en la superficie externa deben colocarse en dirección hacia la tuerca), anillo de compresión y junta (y al final el buje cuando sea necesario)



Conecte el tubo y las piezas en el racor ajustando el conjunto manualmente con ayuda de la tuerca. Ajuste la tuerca con una llave fija u otra herramienta idónea hasta obtener un par de apriete según lo indica la tabla de la página anterior.



Aconsejamos de verificar siempre el cerrado de la tuerca luego de haber pasado un tiempo de asentamiento de la junta y del tubo [24h aprox.].

NOTA En el caso que los racores se utilicen en instalaciones de gas, antes de colocar el tubo en el racor, se debe colocar el respectivo buje de refuerzo (que se incluye si el cliente lo solicita).





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it