



AMON

Scheda tecnica SERIE 1N00

Raccordi a compressione con ogiva in ottone

Sommario

| | |
|-------------------------------------|----|
| PRESENTAZIONE | 3 |
| VANTAGGI | 3 |
| CAMPI DI APPLICAZIONI E PRESTAZIONI | 4 |
| COMPONENTI E MATERIALI | 5 |
| NORMATIVE | 6 |
| CERTIFICAZIONI | 6 |
| TUBI COMPATIBILI | 7 |
| N° GIRI DI SERRAGGIO RACCORDI | 8 |
| ISTRUZIONI DI MONTAGGIO | 10 |

SERIE 1N00**Raccordi a compressione con
ogiva in ottone****AMON****PRESENTAZIONE**

I raccordi della SERIE 1N00 sono raccordi a compressione a tenuta completamente metallica conformi ai requisiti della norma EN1254-2.

Tutte le filettature sono conformi alla norma UNI EN 10226-1: " Filettatura di tubazioni per accoppiamento a tenuta sul filetto".

La raccorderia della Serie 1N00 è utilizzabile in un'ampia gamma di applicazioni per la distribuzione di acqua e di gas, sia nell'impiantistica civile che industriale.

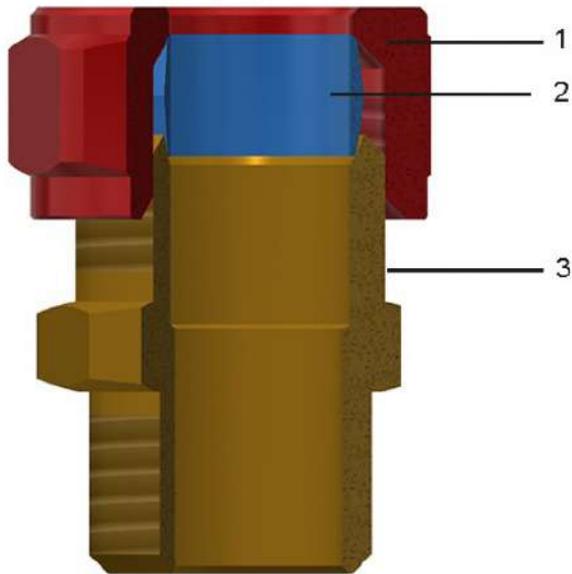
VANTAGGI

- Utilizzabile per acqua sanitaria, riscaldamento, gas, solare, aria compressa
- Ampiezza gamma
- Tenuta metallica
- Estrema semplicità di montaggio
- Materie prime impiegate di alta qualità [UBA LIST]
- Idoneità al contatto con acqua potabile
- Grande robustezza
- Sicurezza garantita con omologazioni DVGW, KIWA, WRAS
- Dado di qualità SUPERIORE ricavato direttamente da barra
- Utilizzabile per tubo in rame e acciaio
- Disponibile in versione stagnata

CAMPI DI APPLICAZIONI E PRESTAZIONI

| APPLICAZIONI | | T. min. | T. max | Press.max |
|--|---|---------|--------|-----------|
|  | acqua potabile | -20°C | +120°C | 16 bar |
|  | acqua calda sanitaria | -20°C | +120°C | 16 bar |
|  | condizionamento | -20°C | +120°C | 16 bar |
|  | radiatori | -20°C | +120°C | 16 bar |
|  | irrigazione | -20°C | +120°C | 16 bar |
|  | gas | -20°C | +70°C | 1 bar |
|  | aria compressa | -20°C | +30°C | 10 bar |
|  | solare | -20°C | +200°C | 9 bar |
|  | -20°C: solo con liquido antigelo glicole in % max del 50% | | | |

COMPONENTI E MATERIALI



| LEGENDA | | COMPONENTI | MATERIALI |
|---|---|------------|-------------------------------------|
|  | 1 | Dado | Ottone CW614N - UNI EN 12164 |
|  | 2 | Ogiva | Ottone CW603N - UNI EN 12164 |
|  | 3 | Corpo | Ottone CW617N/CW612N - UNI EN 12165 |

NORMATIVE

- UNI EN 1254-2

I raccordi sono conformi alla norma UNI EN 1254-2: "Raccorderia idraulica per tubazioni rame con terminali a compressione."

- UNI EN 10226-1

Tutte le filettature sono conformi alla norma UNI EN 10226-1: "Filettatura di tubazioni per accoppiamento a tenuta sul filetto".

- D.M. 174 (06/04/2004)

I materiali utilizzati sono conformi al Decreto Ministeriale n° 174 del 06/04/2004 [Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano].

- I raccordi vengono utilizzati con modalità e prescrizioni previste dalle vigenti normative in materia di impianti di distribuzione del gas: UNI-CIG 7129 per gas metano, UNI-CIG 7131 per gas G.P.L. e UNI-CIG 9860 criteri per la progettazione, la costruzione, il collaudo. L'impiego di raccordi a compressione con ogiva metallica per tubi di rame, è prescritto dal D.M. 12 Aprile 1996 - pubblicato sulla G.U. n° 103 del 4 Maggio 1996 - Art. 5.3.2 - comma b.

- Conforme a 4MS, UBA List (gruppo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C allegato III (RhOSII)

- Certificati secondo standard olandese per applicazioni gas MOP 1 bar e standard tedesco GW392 - DIN3387.

CERTIFICAZIONI

| STATO | CERTIFICAZIONE | STATO | CERTIFICAZIONE | STATO | CERTIFICAZIONE |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | | |

TUBI COMPATIBILI

Tubi in rame per applicazioni sanitarie secondo la norma EN 1057.

Tubi in acciaio galvanizzato secondo la norma EN 10305-2 o in acciaio inossidabile conforme alla norma EN 10312.

N° GIRI DI SERRAGGIO RACCORDI

| Diametro | Tube | N° di giri | Tolleranza | Coppia di chiusura |
|----------|---------------------|-----------------|----------------|--------------------|
| 8 | Cu R220 | 1+3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 20 N*m |
| 10 | Cu R220 | 1/2 giro-turn | +1/4 giro-turn | < 20 N*m |
| 10 | Cu R250 | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 20 N*m |
| 10 | Cu R290 | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 30 N*m |
| 12 | Cu R220 | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 25 N*m |
| 12 | Cu R250 | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 40 N*m |
| 12 | Cu R290 | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 40 N*m |
| 12 | Acciaio al carbonio | 1/2 giro-turn | +1/4 giro-turn | 50 N*m |
| 15 | Cu R220 | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 28 N*m |
| 15 | Cu R250 | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 40 N*m |
| 15 | Cu R290 | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 40 N*m |
| 15 | Acciaio al carbonio | 1 giro-turn | +1/4 giro-turn | 45 N*m |
| 15 | Acciaio INOX | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 50 N*m |
| 18 | Cu R220 | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 30 N*m |
| 18 | Cu R250 | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 45 N*m |
| 18 | Cu R290 | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 45 N*m |
| 18 | Acciaio al carbonio | 1+1/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 140 N*m |
| 18 | Acciaio INOX | 1+1/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 140 N*m |
| 22 | Cu R220 | 3/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 30 N*m |
| 22 | Cu R250 | 1/2 giro-turn | +1/4 giro-turn | 45 N*m |
| 22 | Cu R290 | 1/2 giro-turn | +1/4 giro-turn | 60 N*m |
| 22 | Acciaio al carbonio | 1+1/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 180 N*m |
| 22 | Acciaio INOX | 1+1/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | 180 N*m |
| 28 | Cu R220 | 1/2 giro-turn | +1/4 giro-turn | 40 N*m |
| 28 | Cu R290 | 1/2 giro-turn | +1/4 giro-turn | 80 N*m |
| 28 | Acciaio al carbonio | 1+1/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | |
| 28 | Acciaio INOX | 1+1/4 giro-turn | +1/4 giro-turn | |
| 35 | Cu R290 | 1/2 giro-turn | +1/4 giro-turn | 110 N*m |
| 35 | Acciaio al carbonio | 1 giro-turn | / | |
| 35 | Acciaio INOX | 1 giro-turn | / | |
| 42 | Cu R290 | 1/2 giro-turn | +1/4 giro-turn | 150 N*m |

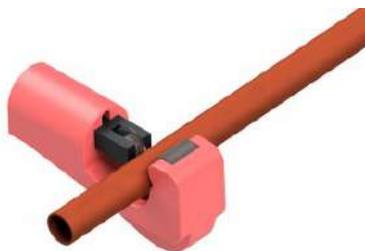
| Diametro | Tube | N° di giri | Tolleranza | Coppia di chiusura |
|----------|---------------------|---------------|----------------|--------------------|
| 42 | Acciaio al carbonio | 1 giro-turn | / | |
| 42 | Acciaio INOX | 1 giro-turn | / | |
| 54 | Cu R290 | 1/2 giro-turn | +1/4 giro-turn | 190 N*m |
| 54 | Acciaio al carbonio | 1 giro-turn | / | |
| 54 | Acciaio INOX | 1 giro-turn | / | |

S

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Utilizzando un apposito utensile taglia tubi [codice TT50.00] eseguire un taglio perpendicolare all'asse del tubo.

Eliminare l'eventuale bava residua.



Inserire dado e ogiva sul tubo.



Inserire il tubo nel corpo fino a battuta e avvitare il dado a mano, per quanto consentito.



Con chiave esagonale avvitare il dado fino a raggiungere il numero massimo di giri (come indicato nella precedente tabella).





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it