TUBAZIONI PER PANNELLI RADIANTI

Scheda tecnica

Tubi PE-RT e PE-X per pannelli radianti

GENERAL FITTINGS

Sommario

PRESENTAZIONE 3
VANTAGGI 3
CARATTERISTICHE TECNICHE TUBO PEX-AL-PEX 4
Dimensioni 4
Volume e peso 4
Conducibilità e dilatazione 4
Temperatura e pressione 4
Raggi di curvatura 5
CARATTERISTICHE TECNICHE TUBO PE-RT 6
Dimensioni 6
Volume e peso 6
Conducibilità e dilatazione 6
Temperatura e pressione 7
CARATTERISTICHE TECNICHE TUBO PE-RT/AL/PE-RT 8
Dimensioni 8
Volume e peso 8
Temperatura e pressione 8

SERIE TB00.50 e TB00.20

Tubi PE-RT e PE-X per pannelli radianti

PRESENTAZIONE

General Fittings propone per la realizzazione degli impianti di riscaldamento radiante tre tipologie di tubo: PE-RT, PE-X/Al/PE-X e PE-RT/Al/PE-RT.

TUBO PE-RT
Il tubo plastico PE-RT è estremamente solido e resistente ed è costituito da una struttura di 5 strati con barriera all'ossigeno.
Lo strato di EVOH fornisce una buona barriera all'ossigeno e protegge completamente la struttura da influenza esterne.
La struttura e composizione assicura una buona stabilità termica ad alte temperature fino a 90°C.

TUBO PE-X/Al/PE-X
Il tubo multistrato della serie TB00.20 è composto da una struttura di 5 strati: lo strato di alluminio saldato testa a testa è racchiuso tra due strati di polietilene.
I tubi sono resistenti alla corrosione e hanno caratteristiche di leggerezza, igienicità e superficie di contatto con il fluido trasportato molto liscia e levigata.
La presenza di alluminio consente di poter modellare il tubo con estrema semplicità ed impedire il passaggio di ossigeno all'interno della condotta.

TUBO PE-RT/Al/PE-RT
Il tubo PE-RT/Al/PE-RT è un di tubo a cinque strati che combina i vantaggi di un tubo di metallo e plastica.
Sia l'interno che lo strato esterno sono realizzati in materiale PERT, l'anima in alluminio nello strato intermedio è assolutamente a tenuta di diffusione, il che può impedire in modo affidabile la permeazione di ossigeno nel tubo.

VANTAGGI

- Elevata flessibilità: facile da installare
- Leggerezza
- Barriera all'ossigeno
- Resistenza alla corrosione e all’abrasione

CARATTERISTICHE TECNICHE TUBO PEX-AL-PEX

Dimensioni

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO	16x2.0	20x2.0
TIPO DI MATERIALE PLASTICO (5 strati)	PE-Xb / al / PE-Xb	
DIAMETRO ESTERNO mm	16	20
DIAMETRO INTERNO mm	12	16
SPESSORE mm	2	
SPESSORE ALLUMINIO	0.2	0.25

Volume e peso

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO	16X2.0	20X2.0
VOLUME CONTENUTO DI ACQUA l/m	0.113	0.201

Conducibilità e dilatazione

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO	16X2.0	20X2.0
COEFFICIENTE DI CONDUZIONE TERMICA w/mk	0.4	
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE m/m·k	0.026	
RUGOSITÀ SUPERFICIALE DEL TUBO INTERNO mm	0.007	

Temperatura e pressione

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO	16X2.0	20X2.0
MASSIMA TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO °C	90	
TEMPERATURA MINIMA DI FUNZIONAMENTO °C	-20*(con concentrazione del 40% di glicole in acqua)	
TEMPERATURA DI PICCO (di malfunzionamento) °C	95	
MASSIMA PRESSIONE DI FUNZIONAMENTO bar	10	

Raggi di curvatura

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO	16X2.0	20X2.0
MANUALE mm	80	100
CON MOLLA INTERNA mm	45	60
CON PIEGATUBI mm	X	

CARATTERISTICHE TECNICHE TUBO PE-RT

Dimensioni

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO	12x1,4	16x2.0	17x2.0	20x2.0
TIPO DI MATERIALE PLASTICO (5 strati)	PE-RT			
DIAMETRO ESTERNO mm	12	16	17	20
DIAMETRO INTERNO mm	9.2	12	13	16
SPESSORE mm	1.4	2.0		

Volume e peso

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO	12x1,4	16x2.0	17x2.0	20x2.0
VOLUME CONTENUTO DI ACQUA l/m	0.066	0.113	0.133	0.201

Conducibilità e dilatazione

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO	12x1,4	16x2.0	17x2.0	20x2.0
COEFFICIENTE DI CONDUZIONE TERMICA w/mk	0.4			
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE m/m·k	0.195			
RUGOSITÀ SUPERFICIALE DEL TUBO INTERNO mm	0.007			

Temperatura e pressione

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO	12x1,4	16x2.0	17x2.0	20x2.0
MASSIMA TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO °C	70			
TEMPERATURA MINIMA DI FUNZIONAMENTO °C*	-20* (con una concentrazione del 40% di glicole in acqua)			
TEMPERATURA DI PICCO (di malfunzionamento) °C	95			
MASSIMA PRESSIONE DI FUNZIONAMENTO bar	6	8		6

CARATTERISTICHE TECNICHE TUBO PE-RT/AL/PE-RT

Dimensioni

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO	11.6x1.5
TIPO DI MATERIALE (5 strati)	PE-RTII / al / PE-RTII
DIAMETRO ESTERNO mm	11.6
DIAMETRO INTERNO mm	8.6
SPESSORE mm	1.5
SPESSORE ALLUMINIO	0.2

Volume e peso

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO	11.6x1.5
VOLUME CONTENUTO DI ACQUA l/m	0.058

Temperatura e pressione

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO	11.6x1.5
MASSIMA TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO °C	90
TEMPERATURA MINIMA DI FUNZIONAMENTO °C	-20* (con conentrazione del 40% di glicole in acqua)
TEMPERATURA DI PICCO (di malfunzionamento) °C	95
MASSIMA PRESSIONE DI FUNZIONAMENTO bar	10

General Fittings Spa
Via Golgi, 73/75
25064 Gussago (BS) ITALY
Tel. +39 030 3739017
P.IVA 03448140172 - C.F. 01613110178
www.generalfittings.it