



## EWOPREX

### Scheda tecnica EWOPREX

Raccordi a pressare multiprofilo con trattamento galvanico e sistema LBP

## Sommario

PRESENTAZIONE	3
VANTAGGI	4
CAMPI DI APPLICAZIONI E PRESTAZIONI	5
COMPONENTI E MATERIALI	6
LEAK BEFORE PRESS	7
PROFILI DI PINZATURA	7
LEGENDA COLORI ANELLI PORTABUSSOLA	8
NORMATIVE	8
CERTIFICAZIONI	9
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO	10

## Raccordi a pressare multiprofilo con trattamento galvanico e sistema LBP



# EWOPREX

### PRESENTAZIONE

I raccordi a pressare per tubo multistrato EWOPREX sono realizzati in ottone con speciale trattamento galvanico "STEEL LIKE TIN" e hanno la bussola in acciaio. Il trattamento galvanico "STEEL LIKE TIN" riduce i depositi di calcare, protegge dalla cessione di piombo, resiste alla corrosione e usura, annulla la dezincificazione e garantisce un'elevata potabilità dell'acqua.

Il sistema Leak Before Press garantisce una perfetta esecuzione della pressata grazie alla caratteristica di segnalare la mancata o non completa pinzata da parte dell'operatore, riducendo così la possibilità di errore o dimenticanze che possono inficiare la tenuta dell'impianto nel tempo.

I raccordi EWOPREX, con il loro particolare disegno, possono essere serrati al tubo multistrato utilizzando ganasce con profilo H, TH, U.

La particolarità di avere un colore dell'anello di pressata diverso per ogni diametro consente un'immediata riconoscibilità della tipologia di tubo multistrato installato.

I raccordi sono utilizzabili in impianti di adduzione di acqua calda e fredda per usi sanitari o di riscaldamento/raffrescamento ed in ogni tipo di installazione idraulica (commerciale, domestica, industriale e agricola).

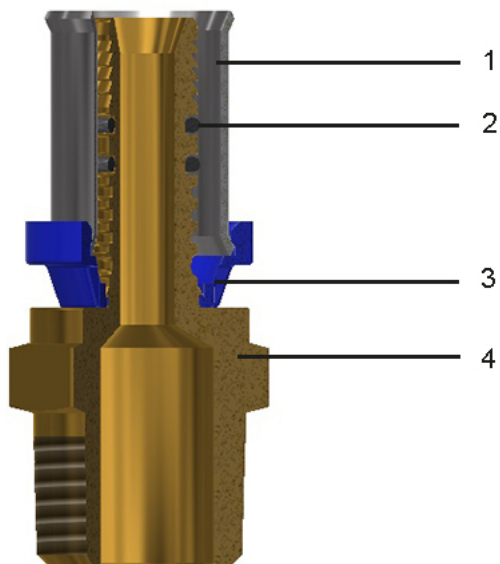
## VANTAGGI





- Trattamento galvanico "STEEL LIKE TIN": assenza di porosità; riduzione drastica di deposito di calcare; resistenza alla corrosione e all'usura; permanenza della lucidità sul lungo periodo; elevata potabilità.
- Funzione LEAK BEFORE PRESS: massima sicurezza
- Multiprofilo TH, H, U
- Anello dielettrico con finestra di controllo della corretta posizione del tubo
- Anello colorato per un'identificazione immediata del diametro
- Materie prime impiegate di alta qualità [UBA LIST]
- Doppio O-Ring
- Ampia gamma
- Rintracciabilità del prodotto

## CAMPI DI APPLICAZIONI E PRESTAZIONI

APPLICAZIONI		T. min.	T. max	T. di sistema	Press.max
	acqua potabile	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	acqua calda sanitaria	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	raffrescamento	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	radiatori	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	riscaldamento a pavimento	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	irrigazione	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	aria compressa	-20°C*	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	-20°C: solo con liquido antigelo glicole in % max del 30%				

## COMPONENTI E MATERIALI



LEGENDA		COMPONENTI	MATERIALI
	1	Bussola	Acciaio Inox - AISI 304
	2	O-Ring	Elastomero per acqua potabile
	3	Ghiera	Nylon
	4	Corpo	Ottone CW617N - UNI EN 12165 con trattamento galvanico STEEL LIKE TIN

## LEAK BEFORE PRESS



Il sistema LEAK BEFORE PRESS garantisce un'installazione veloce e sicura dei raccordi a pressare in quanto consente la fuoriuscita di liquido laddove la giunzione non sia stata pressata.

Quando il raccordo è pressato correttamente l'acqua circola nell'impianto e non si osservano perdite. Se il raccordo invece non è pressato, quando l'acqua circola nell'impianto, si notano le fuoriuscite.

Grazie al sistema LEAK BEFORE PRESS è quindi possibile riconoscere velocemente i punti di mancata pressatura ed intervenire conseguentemente riducendo la possibilità di errore o dimenticanze che possono inficiare la tenuta dell'impianto nel tempo.

## PROFILI DI PINZATURA

∅	TH	H	U
16x2.0	TH	H	U
16x2.25	TH	H	U
20x2.5	TH	H	U
25x2.5	TH	H	U
26x3.0	TH	H	-
32x3.0	TH	H	U
40x3.5	TH	H	U
50x4.0	TH	H	U
63x4.5	TH	-	U

## LEGENDA COLORI ANELLI PORTABUSSOLA



Per ogni diametro del tubo un diverso colore per facilitare il montaggio.

## NORMATIVE

- ISO 21003-3

I raccordi sono conformi alla norma ISO 21003-3: "Sistemi di tubazioni multistrato per le installazioni di acqua calda e fredda all'interno degli edifici."

- NORMA 1254-7-8

I raccordi sono conformi alla norma UNI EN 1254-7-8: "Rame e leghe di rame - Raccorderia idraulica - Parte 8: Raccordi a pressare per utilizzo con tubi di plastica e multistrato"

- UNI EN 10226-1

Tutte le filettature sono conformi alla norma UNI EN 10226-1: "Filettatura di tubazioni per accoppiamento a tenuta sul filetto"







- D.M. 174 (06/04/2004)

Materiali conformi al D.M. n° 174 del 06/04/2004 [Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano]

- Conforme a 4MS, UBA List (gruppo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C allegato III (RhOSII)



## CERTIFICAZIONI

STATO	CERTIFICAZIONE	STATO	CERTIFICAZIONE
			
			

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Utilizzando un apposito utensile taglia tubi [codice TT50.00] eseguire un taglio perpendicolare all'asse del tubo.



Calibrare e sbavare il tubo con apposito calibro [codice CS50.00; MA00.90], facendo attenzione ad eliminare eventuali trucioli residui.

Lo smusso interno deve essere compiuto su tutta la circonferenza.

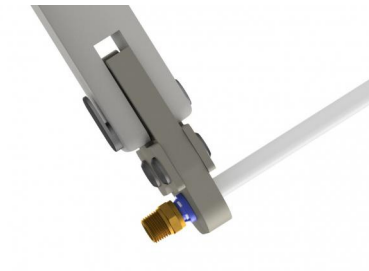


Calzare il tubo sul portatubo del raccordo fino a battuta con l'anello plastico.

Il tubo è inserito correttamente quando è visibile attraverso tutte le finestre di ispezione della ghiera di plastica.



Posizionare la pinza di pressatura e azionare il pulsante elettrico della macchina pressatrice.  
Attenzione: il non corretto posizionamento della pinza potrebbe pregiudicare il funzionamento del sistema.





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

[www.generalfittings.it](http://www.generalfittings.it)