



AMON

Technisches Datenblatt SERIE 1N00

Klemmringverschraubungen mit Klemmring aus Messing

Inhaltsverzeichnis

PRÄSENTATION	3
VORTEILE	3
ANWENDUNGSBEREICH UND LEISTUNGEN	4
KOMPONENTEN UND MATERIALIEN	5
VORSCHRIFTEN	6
ZERTIFIZIERUNGEN	6
PASSENDE ROHRE	7
ANZAHL DER KLEMMUMDREHUNGEN FÜR FITTINGS	8
MONTAGEANLEITUNGEN	10

SERIE 1N00

Klemmringverschraubungen mit Klemmring aus Messing



AMON

PRÄSENTATION

Die Anschlüsse der SERIE 1N00 sind Klemmringverschraubungen mit Vollmetalldichtung gemäß den Anforderungen der Norm EN1254-2.

Alle Gewinde entsprechen der Norm UNI EN 10226-1: „Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen“
Die Anschlussstücke der Serie 1N00 können in einer Vielzahl von Anwendungen für die Verteilung von Wasser und Gas sowohl in zivilen als auch in industriellen Systemen eingesetzt werden.

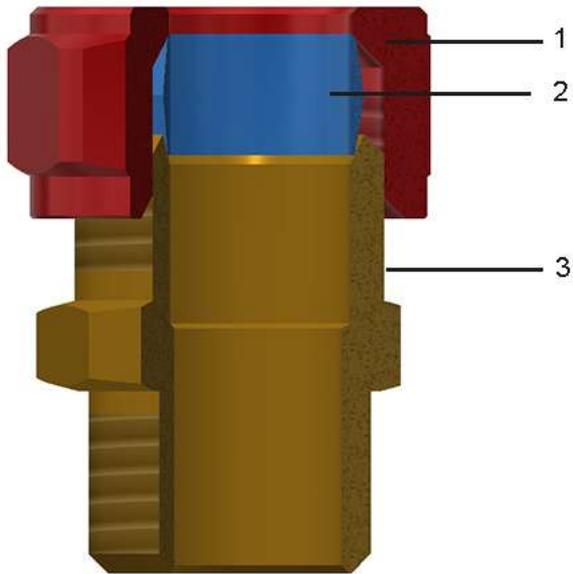
VORTEILE

- Verwendbar für Sanitärwasser, Heizung, Gas, Solaranlagen, Druckluft
- Großes Sortiment
- Metaldichtung
- Extrem schlicht zu montieren
- Einsatz von hochwertigen Rohstoffen [UBA LIST]
- Sie eignen sich für den Kontakt mit Trinkwasser
- Hohe Robustheit
- Garantierte Sicherheit dank DVGW, KIWA, WRAS Zulassungen
- Mutter HÖHERE QUALITÄT direkt aus Stange produziert
- Verwendbar für Kupfer- und Stahlrohre
- Einsatz von hochwertigen Rohstoffen [UBA LIST]

ANWENDUNGSBEREICH UND LEISTUNGEN

Anwendungen		Mindesttemperatur	Höchsttemperatur	Maximaler Betriebsdruck
	Trinkwasser	-20°C	+120°C	16 bar
	Warmwasser	-20°C	+120°C	16 bar
	Klimaanlage	-20°C	+120°C	16 bar
	Heizkörper	-20°C	+120°C	16 bar
	Bewässerung	-20°C	+120°C	16 bar
	Gas	-20°C	+70°C	1 bar
	Druckluft	-20°C	+30°C	10 bar
	Solar	-20°C	+200°C	9 bar
	-20°C: nur mit Frostschutzmittel Glykol zu max. 50%			

KOMPONENTEN UND MATERIALIEN



LEGENDE		BAUTEILE	MATERIALIEN
	1	Mutter	Messing CW614N - UNI EN 12164
	2	Klemmring	Messing CW603N - UNI EN 12164
	3	Gehäuse	Messing CW617N/CW612N - UNI EN 12165

VORSCHRIFTEN

- UNI EN 1254-2

Die Anschlüsse entsprechen der Norm UNI EN 1254-2: „Klemmverbindungen für Kupferrohre mit Press-Endstücken“

- UNI EN 10226-1

Alle Gewinde entsprechen der Norm UNI EN 10226-1: „Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen“

- Ministerialerlass 174 (06.04.2004)

Die verwendeten Materialien entsprechen dem Ministerialdekret Nr. 174 vom 04.06.2004[Verordnung über die Materialien und Gegenstände, die in Anlagen zur Sammlung, Behandlung, Zuleitung und Verteilung von Wasser für den menschlichen Gebrauch verwendet werden können]

- UNI-CIG 7129, UNI-CIG 7131, UNI-CIG9860

Die Anschlüsse werden mit den Methoden und Vorschriften verwendet, die in den geltenden Vorschriften für Gasverteilungsanlagen vorgesehen sind: UNI-CIG 7129 für Erdgas, UNI-CIG 7131 für Flüssig-Propangas und UNI-CIG 9860 Kriterien für Planung und Bauwesen

- Konformität mit 4MS, UBA Liste (Gruppe BC), DIN 50930/6 Richtlinie 2011/65/EU, 6C Anhang III (RhOSII)

- Zertifiziert nach niederländischer Norm für MOP 1 bar Gasanwendungen und deutscher Norm GW392 - DIN3387

ZERTIFIZIERUNGEN

NATION	ZERTIFIZIERUNG	NATION	ZERTIFIZIERUNG	NATION	ZERTIFIZIERUNG
					
					
					
					

PASSENDE ROHRE

Kupferrohre für sanitäre Anwendung gemäß der Norm EN 1057.

Rohre aus verzinktem Stahl nach EN 10305-2 oder aus Edelstahl nach EN 10312.

ANZAHL DER KLEMMUMDREHUNGEN FÜR FITTINGS

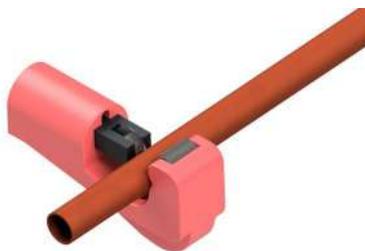
Diametro	Rohre	N ° dreht sich	Verträglichkeit	Schließmoment
8	Cu R220	1+3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	20 N*m
10	Cu R220	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	< 20 N*m
10	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	20 N*m
10	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
12	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	25 N*m
12	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
12	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
12	Kohlenstoffstahl	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	50 N*m
15	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	28 N*m
15	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
15	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
15	Kohlenstoffstahl	1 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
15	Edelstahl	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	50 N*m
18	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
18	Cu R250	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
18	Cu R290	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
18	Kohlenstoffstahl	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	140 N*m
18	Edelstahl	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	140 N*m
22	Cu R220	3/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	30 N*m
22	Cu R250	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	45 N*m
22	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	60 N*m
22	Kohlenstoffstahl	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	180 N*m
22	Edelstahl	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	180 N*m
28	Cu R220	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	40 N*m
28	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	80 N*m
28	Kohlenstoffstahl	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	
28	Edelstahl	1+1/4 giro-turn	+1/4 giro-turn	
35	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	110 N*m
35	Kohlenstoffstahl	1 giro-turn	/	
35	Edelstahl	1 giro-turn	/	
42	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	150 N*m
42	Kohlenstoffstahl	1 giro-turn	/	

Diametro	Rohre	N ° dreht sich	Verträglichkeit	Schließmoment
42	Edelstahl	1 giro-turn	/	
54	Cu R290	1/2 giro-turn	+1/4 giro-turn	190 N*m
54	Kohlenstoffstahl	1 giro-turn	/	
54	Edelstahl	1 giro-turn	/	

s

MONTAGEANLEITUNGEN

Mit dem entsprechenden Rohrschneider [Code TT50.00] einen senkrecht zur Rohrachse stehenden Schnitt ausführen.
Eventuelle Restgrate beseitigen.



Mutter und Klemmring am Rohr montieren.



Das Rohr bis zum Anschlag in den Körper einfügen und die Mutter manuell anziehen, soweit es zulässig ist.



Die Mutter mit einem Sechskantschlüssel anziehen, bis das maximal zulässige Drehmoment erreicht ist (wie in der vorherigen Tabelle angegeben).





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it